



**К 75-летию Е.С. Лукина**

*Редакция и редакционный совет поздравляют Евгения Степановича Лукина, доктора технических наук, профессора кафедры химической технологии керамики и огнеупоров РХТУ им. Д.И. Менделеева*

Е.С. Лукин родился 31 июля 1938 г. в г. Балашиха Московской области. После окончания средней школы в 1956 г. поступил в МХТИ им. Д.И. Менделеева, который окончил в 1961 г. с отличием; был оставлен для работы в институте на кафедре химической технологии керамики и огнеупоров в качестве старшего лаборанта. Затем последовательно занимал должности младшего научного сотрудника, ассистента (1964–1968 гг.), доцента (1968–1988 гг.). С 1988 г. он является профессором кафедры.

Без отрыва от основной работы Е.С. Лукин в 1965 г. защитил кандидатскую работу на тему «Исследование некоторых свойств керамики чистых окислов при высоких температурах», в 1988 г. — докторскую диссертацию на тему «Высокоплотная оксидная керамика с регулируемой микроструктурой». В докторской диссертации сформулированы основные закономерности явления наследования свойств предыдущей фазы последующей в керамической технологии, что является очень важным для конструирования составов и технологии керамических материалов с заданными структурой и свойствами.

Свою педагогическую работу Е.С. Лукин совмещает с плодотворной научно-исследовательской деятельностью. Он широко известен своими научными работами по технологии керамики преимущественно в области технической керамики — получении нанопорошков, высокопрочной керамики и керамоматричных композитов, прозрачной керамики, высокопористой керамики, биокерамики на основе гидроксипатита. Разработанные им материалы используют в авиационной, космической технике, медицине, машиностроении, атомной промышленности, электронике и других отраслях.

За это время Е.С. Лукин подготовил около 320 инженеров-технологов, 24 кандидата наук, одного доктора наук.

Е.С. Лукин — соавтор 5 монографий, основного практикума по технологии керамики и огнеупоров, соавтор нового учебника и практикума по специальности. Опубликовал около 340 статей, 51 авторское свидетельство и 15 патентов. Работал заместителем декана (1976–1982 гг.) и деканом (1988–1992 гг.). Е.С. Лукин является действительным членом Академии инженерных наук, Международной академии информатизации, Российской академии естественных наук, членом редколлегии журнала «Новые огнеупоры».

Е.С. Лукин является изобретателем СССР, отличником высшей школы, заслуженным работником высшей школы. Он награжден золотой медалью Минвуза и золотой медалью ВВЦ. В 2013 г. ему присуждена высшая награда Академии инженерных наук — медаль им. Н.И. Семенова.

*Редакция и редакционный совет, коллеги желают Евгению Степановичу Лукину счастья, здоровья и новых достижений на благо науки о керамике.*

**Группа ЛСР запустила новое производство**

Группа ЛСР осуществила технологический запуск производственного комплекса по выпуску железобетонных изделий мощностью 330 тыс. м<sup>3</sup> в год в г. Гатчина Ленинградской области. Промышленная площадка, расположенная на участке площадью 34 га, станет крупнейшей в Северо-Западном регионе.

Комплекс по выпуску ЖБИ расположен на территории бывшего домостроительного комбината, масштабная модернизация которого проводилась в течение года без остановки действующего производства. Промышленный комплекс входит в состав бизнес-единицы «ЛСР. Железобетон — Северо-Запад» и будет ориентирован на производство ЖБИ для жилищного, общегражданского и дорожного строительства.

В ходе технического перевооружения производство в Гатчине было оснащено высокотехнологичным оборудо-

ванием: Weckenmann (Германия), Steel-Kamet (Финляндия), Elematic (Финляндия), MBK (Германия), Prinzing (Германия), PLAN (Италия), Schlatter (Швейцария), OLMET (Италия). На предприятии оборудовано 18 производственных участков, включая формовочное и арматурное производство, бетоно-смесительные узлы и другие цеха. Созданы современная дорожно-транспортная и инженерная инфраструктуры. Существенно расширен склад готовой продукции, установлены мостовые и башенные краны, переоборудована центральная лаборатория.

В настоящее время в общей сложности в составе объединенной структурной единицы Группы ЛСР по выпуску железобетонных изделий работают три производственные площадки совокупной мощностью около 540 тыс. м<sup>3</sup> в год.

*По материалам компании Группа ЛСР*

**«Пикалевский цемент» инвестирует в безопасность**

На предприятии был введен в эксплуатацию электрофильтр печи № 4 отделения обжига клинкера производства компании «Альстом Пауэр Ставан» (Франция — Швеция). Стоимость реализации проекта составила порядка 150 млн р. В рамках инвестиционной программы холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» с целью повышения экологичности производства и снижения влияния на окружающую среду с 2005 г. на «Пикалевском цементе» было реализовано несколько крупных проектов, общая стоимость которых составила более 275,5 млн р. В частности, с 2006 по 2011 г. была проведена замена всех 11 рукавных филь-

тров цементных мельниц на более экономичные и эффективные. Замена фильтров также произведена на цементных силосах. На данные мероприятия было затрачено порядка 27,5 млн р. В 2010 г. осуществлена замена электрофильтра вращающейся печи № 5 отделения обжига клинкера на оборудование компании «Альстом Пауэр Ставан» (Франция — Швеция). Стоимость реализации проекта составила более 98 млн р. Стоит отметить, что после осуществления работ по замене электрофильтров печей №№ 4 и 5 выбросы в атмосферу соответствуют самым строгим европейским нормам.

*По материалам пресс-службы ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»*

**НОВОСТИ КОМПАНИЙ**

**Запущен новый завод по производству автоклавного газобетона в Рязанской области**

7 августа в г. Новомичуринске Рязанской области компания «ЭКО-Золопродукт Рязань» открыла новый завод по производству блоков из автоклавного газобетона, получивших название PORITER. В качестве поставщика оборудования была выбрана немецкая компания Wehrhahn. Сотрудничество российских специалистов и специалистов компании Wehrhahn позволило разработать технологию производства газобетона, не имеющую аналогов в России. Производственная линия есоPLUS проектной мощностью 285 тыс. м<sup>3</sup> в год позволяет выпускать стеновые блоки плотностью 300–600 кг/м<sup>3</sup>. Линия резки дает возможность производить блоки толщиной 50–500 мм с шагом 5 мм.

В качестве сырьевого материала при выпуске блоков могут использоваться алюмосиликатные микросферы, выделяемые из золошлаковых отвалов Рязанской ГРЭС, по соседству с которой расположен новый завод. Введение

алюмосиликатов повышает прочность изделий и их тепло-технические характеристики.

Установленная технологическая линия характеризуется высоким уровнем автоматизации, энергоэффективности и ресурсосбережения.

В строительство предприятия были инвестированы заемные средства и средства акционеров на сумму более 1,5 млрд р. Расчетный срок окупаемости составляет пять лет. Открытие завода позволило создать около 150 рабочих мест для жителей Мичуринска. В настоящее время мощность предприятия составляет 1000 м<sup>3</sup>/сут.

Руководство предприятия планирует в дальнейшем начать производство пазогребневых и U-образных блоков, армированных изделий и домокомплекты из автоклавного газобетона. Расположение предприятия в центральном регионе создает благоприятные условия для поставки продукции не только в Рязанскую область, но и в Москву, Нижний Новгород, Липецк и др.

*Собственная информация*

**«Серебрянский цементный завод» вышел на проектную мощность**

Серебрянский цементный завод (холдинг «Базэл-Цемент», Рязанская область) вышел на проектную мощность в 5 тыс. т клинкера в сутки и 7,2 тыс. т цемента в сутки; 1,7 млн т цемента в год.

За период пусконаладочных работ на предприятии проверили надежность всех узлов и механизмов, все подразделения прошли испытания в различных условиях и с разной нагрузкой.

Расход топлива по сравнению с распространенным в России «мокрым способом» получения цемента снижен в два раза, а производительность печей увеличена в три раза.

На предприятии установлены современные фильтры, благодаря которым пылевые выбросы в атмосферу в 10–15 раз меньше, чем у большинства российских цементных заводов. Основной персонал в количестве 450 человек сформирован из числа местных жителей. Планируемые отчисления в бюджеты всех уровней превысят 1,3 млрд р. Инвестиции холдинга в строительство Серебрянского цементного завода составили более 10 млрд р. Поставщиком оборудования является китайский проектный институт Sinoma International Engineering, генеральным подрядчиком строительства – китайская компания Zhenjiang Construction Group Co. Ltd.

*По материалам компании «БазэлЦемент»*

**России не хватает заводов по производству стройматериалов**

России не хватает 90 заводов по производству стройматериалов. Половина российских регионов отстает от среднего показателя ввода жилья по стране (0,45 м<sup>2</sup> на человека в год) из-за нехватки строительных материалов. По оценке Минрегиона, стране необходимо около 20 новых цементных заводов и более 30 производств нерудных материалов. Но производители цемента отказываются строить заводы с нуля из-за отсутствия инвестиционной привлекательности подобных проектов. Производство стеновых

материалов (кирпич, газобетон) составляет в среднем 0,24 м<sup>3</sup> на человека в год, железобетонных изделий (ЖБИ) – 0,25 м<sup>3</sup>. По предварительным оценкам, необходимо построить около 20 цементных заводов, 10 стекольных, более 30 предприятий по производству нерудных материалов и 15 производящих теплоизоляционные материалы, реконструировать около 200 действующих предприятий по производству ЖБИ и построить 15 новых.

*По материалам инвестиционно-консалтинговой компании СМПРО*

**Китай закрывает старые заводы**

Китай закрывает старые заводы и сокращает производство в 19 отраслях промышленности. Руководство страны продолжает переход от политики бурного экономического роста к новой улучшенной экономической политике: власти Китая дали указания 1400 фирмам свернуть свое производство. В первую очередь это касается предприятий металлургической и цементной промышленности, заводов по обработке меди и производству стекла. Как сообщает китайское министерство промышленности и информационных технологий, к концу сентября все устаревшие заводы по производству железа и стали мощностью 9,75 млн т будут закрыты. Также закроются устаревшие заводы по производству меди общей мощностью 654,4 млн т и алюминиевые заводы мощностью 260 тыс. т.

Вместо этого основные силы страны в будущем будут сосредоточены на инновациях в сфере услуг и менеджмента и на развитии технологий. Эксперты расценивают подобный шаг как отказ от программы агрессивных стимулирующих мер для повышения роста экономики страны и переход на экономическую политику качественно нового уровня, где приоритетом являются не темпы роста экономики, но и ее реструктуризация. Следует добавить, что экономический рост значительно замедлился в последнее время в Китае. Во II квартале этого года он составлял 7,5% и был рекордно низким за последние два десятилетия.

*По материалам сайта журнала «Внешнеэкономические связи России»*