



В.П. Булгаков – создатель прокатной технологии производства резиновых изделий для нерудной промышленности

В 2009 г. исполняется 85 лет со дня рождения Виктора Пантелеймоновича Булгакова. Основная часть его творческой деятельности была связана с промышленностью нерудных строительных материалов и изделий из природного камня. Однако большинству работников этих подотраслей, которые используют до настоящего времени результаты конструкторской мысли В.П. Булгакова, его имя мало известно. Наиболее ярко его талант проявился при создании прокатной технологии производства резиновых сит. Сита, произведенные по этой технологии, в настоящее время работают на многих перерабатывающих комплексах промышленности нерудных строительных материалов, черной металлургии.

Были и другие очень интересные машиностроительные изделия, которые прекрасно зарекомендовали себя на предприятиях. Сложные, такие как самоходное горное оборудование. Или нехитрые, но нужные для производства, такие как устройство для заоткоски уступов. К сожалению, эти изделия были выпущены в ограниченном количестве и после их физического износа больше не изготавливались.

Жизненный путь В.П. Булгакова типичен для молодых людей, родившихся в 20-х – начале 30-х гг. прошлого столетия, чье взросление проходило перед войной, а трудовая деятельность началась в тяжелое военное время.

В.П. Булгаков родился 6 июля 1924 г. в семье будущего военного врача П.Н. Булгакова в селе Ивановском Курской обл. Начало войны застало семью в Ялте. Глава семьи ушел на фронт, а мать с сыном эвакуировались в Ульяновск, где Виктор Пантелеймонович в 1942 г. начал работать токарем на авиационном заводе. По его воспоминаниям, работа была тяжелой. Работали иногда по 18 часов и спали около станков, не выходя из цеха.

В 1950 г. Виктор Пантелеймонович принял решение переехать в Москву. Он поступил лаборантом в мастерскую новых строительных материалов, входившую в систему управления строительства Дворца Советов. С этого момента он на всю жизнь связал свою судьбу с промышленностью строительных материалов.

Перелом в карьере и творческой деятельности Виктора Пантелеймоновича произошел в 1957 г., когда зам. директора института НИИЖелезобетон И.Б. Шлаин уговорил его перейти на опытное предприятие института «Гурбан» (впоследствии Икшинское опытно-производственное предприятие – ИОПП). Здесь сформировался и развернулся его талант конструктора. Начав работать на опытном предприятии в качестве главного конструктора, он скоро стал главным инженером, а затем и директором этого предприятия. Однако, проработав некоторое время директором, он понимает, что такая работа ему не интересна и, когда по его просьбе был найден новый директор, возвращается на должность главного инженера. Для тех лет это было достаточно неординарное решение. Только яркая личность, человек, уверенный в своих творческих способностях, мог решиться на такой шаг.

Созданное по его инициативе и при поддержке руководства института на опытном предприятии конструкторское бюро позволило Виктору Пантелеймоновичу не только заниматься изготовлением оборудования по чужим чертежам, но и реализовать собственные идеи. Предприятие «Гурбан» в 1960–1970 гг. было небольшим, с весьма скромным, изношенным станочным парком.

В тот период на пути реализации конструкторских идей было два существенных препятствия: плохая техническая оснащенность и большие трудности в приобретении комплектующих деталей, оборудования и металла. Сложности удавалось преодолевать. На предприятии были изготовлены такие крупные и сложные виды оборудования, как самоходные на гусеничном ходу бункеры-питатели нескольких типов производительностью до 400 м³ в час; станки строчечного бурения; станок для распиловки блоков «Мрамор-3»; несколько шлифовальных камнеобрабатывающих станков; уникальный самоходный отвалообразователь с вантовой стрелой длиной 30 м и оригинальными роликовыми опорами из пластмассы; гидроклассификаторы и другие изделия.



Один из бункеров-питателей



Отвалообразователь ОГ-30/250

Следует особо остановиться на создании прокатной технологии изготовления резиновых сит и других резинотехнических изделий для промышленности. Как известно, металлические сита имеют определенные недостатки, основным из которых является их быстрый износ. Особенно при переработке абразивных пород. Замена сит является трудоемким процессом. Работы производятся вручную. Из-за этого значительно сокращается производительное время работы всего комплекса по переработке минерального сырья.

Срок службы сит из резины по сравнению со стальными во много раз выше.

В настоящее время трудно даже представить, как Виктору Пантелеймоновичу, имея небольшое конструкторское бюро и довольно примитивное механическое производство, удалось решить такие проблемы, как разработка схемы, а затем и конструкции прокатной машины, создание установки по автоматическому удалению облоя. Нужно было разработать технологию, создать конструкцию и изготовить все элементы оборудования на станках устаревшей конструкции, которыми в то время располагало Икшинское опытно-промышленное предприятие института. Была разработана конструкция принципиально нового способа крепления резиновых полотен на грохоты, так называемый ласточкин хвост, и т. д.

Необходимо учитывать, что у специалистов ИОПП отсутствовал опыт работы с сырой резиной вулканизации, не были известны особенности ее вулканизации. Например, оказалось, что одна и та же марка резины, изготовленная на различных заводах, проявляет себя не одинаково, дает различную усадку после вулканизации, вследствие чего изменяются размеры ячейки и самого резинового полотна.

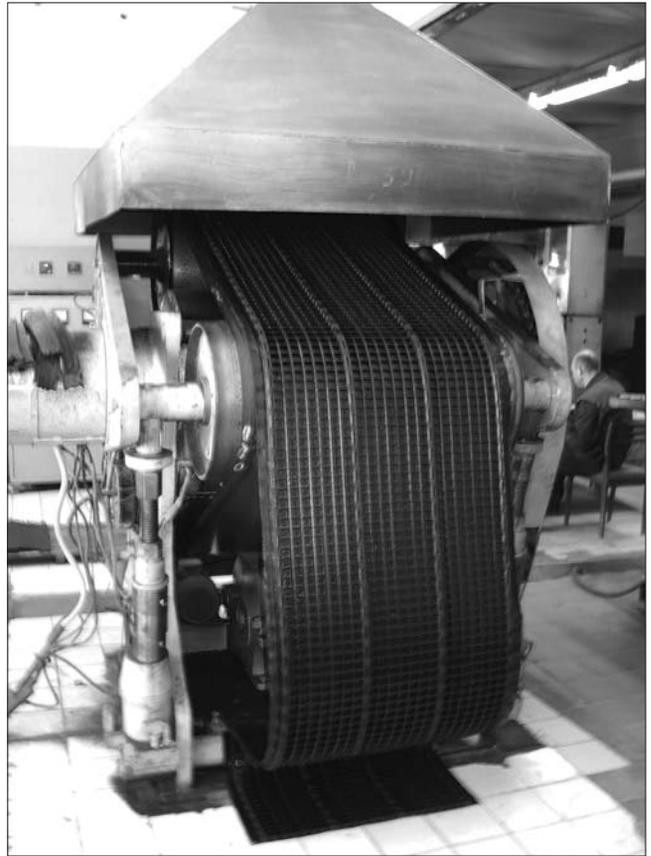
Конечно, над созданием технологии работал коллектив — и конструкторы, и рабочие, и сотрудники института. Но несомненно, В.П. Булгаков был основным генератором идей. Он сумел объединить усилия людей различных специальностей и создать уникальную технологию.

Насколько эта технология и оборудование являются сложными, говорит следующий факт. Институту ВНИПИИстромсырье было предложено передать изготовление оборудования на Тамбовский завод Министерства химической промышленности СССР, который специализировался на изготовлении машиностроительной продукции, в том числе и для производства резинотехнических изделий. Производственная мощность, оснастка и технологические возможности Тамбовского завода не могли идти ни в какое сравнение с ИОПП. Однако этот крупный завод отказался выпускать машины для производства сит с малым размером ячейки (5×5 мм) из-за технологических трудностей по изготовлению прокатного барабана.

Прокатная технология была представлена на одной из международных выставок в Москве и вызвала неподдельный восторг у зарубежных производителей резиновых сит, в частности у шведских специалистов, которые были лидерами в производстве этого вида изделий.

Что может лучше характеризовать изделие, как не широкое признание его потребителями? Прокатные сита выпускаются уже несколько десятилетий, и спрос на них не падает. В настоящее время на ИОПП работает 10 технологических линий, на которых выпускается 5 типоразмеров сит. Сита можно увидеть на многих предприятиях, перерабатывающих абразивный материал, а не только на предприятиях нерудной промышленности.

Виктор Пантелеймонович Булгаков обладал редкой в наше время чертой характера — скромностью. Он никогда не стремился подчеркнуть свою ведущую роль в создании оборудования или технологии. Вопрос авторства его, как человека одаренного, интересовал в последнюю очередь, а вот работа оборудования и отзывы



Производство прокатных сит

производственников были для него первостепенны. Он был готов ехать в самую удаленную точку страны, чтобы узнать судьбу оборудования, выпущенного ИОПП, и внести, если требовалось, необходимые изменения в техническую документацию.

Природа не наделила В.П. Булгакова яркой, запоминающейся внешностью. Он был малоразговорчивым, особенно в незнакомой компании. Но если он выступал с техническим сообщением или докладом, то можно было заслушаться, настолько продуманна, аргументированна и образна была его речь.

Было у Виктора Пантелеймоновича хобби, как ни удивительно, связанное с его служебной деятельностью. Он обожал ремонтировать часы и всякую бытовую технику. Старожилы ИОПП и соседи по дому, в основном люди пожилые, знали эту слабость и беззастенчиво ее использовали. Его квартира была завалена остановившимися будильниками, электроплитами и довольно сложным электрооборудованием, которое ждало своей очереди. Это характеризует его технические возможности и пристрастия, умение и желание работать самому, своими руками.

Последние годы, когда начали одолевать болезни, Виктор Пантелеймонович работал в штате института «ВНИПИИстромсырье», продолжая реализовывать свои творческие задумки, хотя в период перестройки это оказалось еще более затруднительным. В начале 2007 г. его не стало. Однако оборудование и технологические линии, воплощенные в металле, навсегда сохраняют имя талантливого конструктора и организатора производства в истории развития отечественной промышленности.

*О.Е. Харо, первый заместитель генерального директора
Г.Р. Буткевич, ученый секретарь,
ВНИПИИстромсырье;
М.В. Мирончук, генеральный директор
ОАО «Икшинское опытно-производственное предприятие»*