

Развитие производства силикатного кирпича в России СИЛИКАТэкс-2008



А.В. Монастырев (ООО «Липецкстальпроект»)



В.П. Бондаренко (ООО «Полизиус», Москва) представил современные возможности печей Maerz



Современные прессы компании Masa-Henke Maschinenfabrik GmbH позволяют выйти на новый уровень производства. М.Кларе и А.А. Савельева



Президент компании WEHRHANN К. Бонеманн



М. Вальтер (Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG) и технический руководитель отдела сбыта ООО «Айрих» И.С. Концуров

3 декабря 2008 г. в Москве состоялась II научно-практическая конференция «Развитие производства силикатного кирпича в России СИЛИКАТэкс», организованная редакцией научно-технического и производственного журнала «Строительные материалы»® при содействии РНТО строителей. В ее работе приняло участие более 100 руководителей и специалистов, представляющих заводы по производству силикатного кирпича, машиностроительные компании, поставщиков сырьевых материалов, консалтинговые и торговые организации из 27 регионов России, Украины и Германии.

Первое мероприятие подобного рода, организованное редакцией журнала «Строительные материалы»® в 2007 г., показало, что дальнейшее развитие силикатной промышленности требует притока новой достоверной научно-технической информации. Парк технологического оборудования многих предприятий требует существенной модернизации, а порой и полной замены.

Современное строительство предполагает использования энергоэффективных материалов. И производство таких материалов – крупноформатных пустотелых силикатных блоков, кирпича с поризованным минеральным наполнителем на современных заводах силикатного кирпича возможно, но требует оптимизации технологии. Этим вопросам, а также другим проблемам производства силикатного кирпича были посвящены многие доклады конференции.

Собственное производство извести имеет большинство заводов силикатного кирпича. Задача оптимизации обжига известняка стоит перед многими предприятиями. Современную конструкцию шахтной печи, разработанную ООО «Липецкстальпроект», представил в своей презентации **А.В. Монастырев**. Печь хорошо зарекомендовала себя на Николаевском глиноземном заводе (Украина) и других предприятиях, производящих известь как в России, так и за рубежом.

Тему производства извести и технологического оборудования для этих целей затронули в своих докладах генеральный директор ООО «Спец-Промтех» **А.Ф. Куфтов** и менеджер по проектам ООО «Полизиус» **В.П. Бондаренко**.

Фирма Masa-Henke Maschinenfabrik GmbH хорошо известна специалистам по оборудованию для производства силикатных изделий под маркой Маза-Дорстенер. Участникам конференции были представлены основные виды прессов DOR 400, DOR 600, HDP 800, 800 Jumbo, HDP 1200, 1200 Jumbo. Такое высокотехнологичное оборудование позволяет производить как малоформатные, так и крупноформатные изделия. Широкое внедрение в практику строительства крупноформатных изделий привело к необходимости освоения выпуска фигурных доборных изделий, например с



Представители генерального спонсора конференции – компании Masa-Henke Maschinenfabrik GmbH – Кларе, А.А. Савельева, А.К. Иванов, С.Ю. Мощный



С наглядным подтверждением возможностей прессов ОАО «Завод «Красный Октябрь» знакомятся (справа налево) М.В. Корнев, Д.Н. Ряжев (ООО «Силикатстрой»), В.В. Быстров (ОАО «Ярославский завод силикатного кирпича»)

угловыми стыками, наклонными срезами, пазами и др. Для производства таких изделий разработаны две технологии: классическая резка крупных изделий после автоклавной обработки и формование необходимых элементов сразу после прессования. Такие возможности представил в своем докладе дипломированный инженер **М. Кларе** (Германия).

Технологическое оборудование для производства извести (шахтные печи с контролем обжига компании RCE) представил в докладе президент компании WERNHANN **К. Бонеманн**. Конечно, компания WERNHANN больше известна среди специалистов силикатной промышленности как разработчик высокоэффективного оборудования для производства ячеистого бетона автоклавного твердения.

Одним из важнейших составляющих этапов производства высококачественных изделий из плотной силикатной массы является подготовка сырьевых компонентов и их перемешивание. Этой теме было посвящено выступление инженера по сбыту компании Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG **М. Вальтера**, который представил возможности интенсивных Айрих-смесителей, тип 19 и тип 24.

Представители компании LASCO Umformtechnik GmbH **Р. Шелер** и **Г.А. Дерзков** построили свой доклад на демонстрации технологии и оборудования недавно введенного в строй завода по производству силикатного кирпича (ОАО «Каменск-Уральский завод строительных материалов», Свердловская обл.).

Единственным представителем от производителей прессового оборудования в странах СНГ был на конференции АОЗТ «Завод «Красный Октябрь» **Д.А. Лаптев** показал основные достоинства выпускаемых предприятием прессов СМК 294 и СМК 491, а также другие виды измельчительного и смешивающего оборудования для силикатной промышленности.

Технологии производства силикатного кирпича и ячеистого бетона автоклавного твердения имеют несколько общих этапов и схожее сырье. Это позволяет заводам силикатного кирпича расширять номенклатуру производимой продукции, что в любом случае перспективно. Вопросам перевооружения заводов силикатного кирпича на выпуск ячеистого бетона посвятил свой доклад директор ООО «АВИС» **В.И. Синянский**.

В современных кризисных условиях приобретение импортного оборудования для перевооружения предприятия является непростой задачей. Об особенностях таможенного оформления импортного оборудования рассказала **Н.Е. Иванова** (ООО «Национальный таможенный брокер», Москва). В последние годы лизинг оборудования стал одним из популярных способов получения нового оборудования. Возможности лизинга описал в докладе представитель ЗАО «Промлизинг» **А.В. Саркисян**.

Известно, что гидрофобизация силикатного кирпича еще на этапе его производства может существенно улучшить некоторые эксплуатационные характеристики ограждающей конструкции. Ведущий специалист компании «Софэкс-Силикон» **М.В. Шилова** представила основные технологические особенности процесса гидрофобизации изделий и составы для этих целей, предлагаемые компанией.

За время работы научно-практической конференции «Развитие производства силикатного кирпича в России СИЛИКАТэкс» специалисты смогли обсудить многие наболевшие вопросы, обсудить доклады с коллегами, получить консультации отраслевых ученых и производителей оборудования.

В заключение конференции ее участники выразили слова благодарности организаторам и надежду на встречу в 2009 г. в рамках этого же мероприятия, несмотря на непростые кризисные условия.



Р. Шелер (слева) и Г.А. Дерзков представили новый завод, построенный в Свердловской обл. по проекту компании LASCO Umformtechnik GmbH



Возможность диверсификации заводов силикатного кирпича предложил В.И. Синянский



Технологии гидрофобизации силикатного кирпича, представленные М.В. Шиловой, вызвали неподдельный интерес специалистов



Оживленный обмен мнениями во время перерыва



Специалисты отрасли не только внимательно слушали доклады, но и записывали всеми доступными способами



А.В. Терняев (слева) и В.В. Жиликов (справа), компания «СтройМеханика»