

TECNARGILLA 2006



20-я Международная выставка технологий и оборудования для керамической промышленности Tecnargilla 2006



Нетривиально выступили производители оборудования для керамической промышленности — «киты» отрасли группы компаний SYSTEM и SACMI. Их экспозиции заняли по целому павильону A1 и B1 соответственно



В инсталляции Ceramic House посетители смогли увидеть самые невероятные воплощения керамики, оценить фантастическое оформление интерьеров керамическими материалами и изделиями



Во время переговоров на стенде фирмы SABO



20-я Международная выставка технологий и оборудования для керамической промышленности Tecnargilla 2006 с успехом прошла 28 сентября—2 октября 2006 г. в г. Римини (Италия). Ее организаторами традиционно выступили выставочная компания Rimini Fiera и итальянская ассоциация производителей машин и оборудования для керамической промышленности ACIMAC.

Экспозиция занимала все 16 павильонов выставочного комплекса. Общая площадь выставки составила 90 тыс. м², что на 7 тыс. м² больше, чем в 2004 г. В работе выставки приняли участие 752 компании, 281 из которых прибыли из 36 зарубежных стран. Среди зарубежных стран наибольшее число экспонентов представили Испания (52) и Германия (41). Значительно усилили свое присутствие на выставке компании из КНР (22). Посетители выставку Tecnargilla 2006 более 30,8 тыс. человек, в том числе 11 тыс. из зарубежных стран, подавляющее большинство из которых специалисты.

Традиционно выставка Tecnargilla включает тематические разделы: собственно Tecnargilla — технологии и оборудование для тонкой строительной и санитарной керамики, фарфорофаянсовой промышленности, технической керамики; Kromatech — технологии окрашивания и декорирования; Claytech — технологии и оборудование для производства грубой строительной керамики. В 2006 г. в отдельной экспозиции Keramat были представлены передовые разработки в области керамики. В рамках этого проекта прошла обширная деловая программа — конференции, форумы, семинары, доклады и презентации.

Экспозиция выставки охватывает весь спектр керамической технологии. Это добыча и исследование сырья, комплектное оборудование, отдельные машины, комплектующие и запасные части, пигменты и коллекции декоров и многое другое.

Большой интерес российских специалистов вызвали разработки **испанской фирмы Beralmar**, основанной в 1964 г. Фирма предлагает сушильное и обжиговое оборудование, а также заводы «под ключ». Фирмой запатентована система работы печей на твердом топливе (угле) Promatic и Micromatic, которая успешно используется на более чем 100 кирпичных заводах Европы, Азии, Америки и Австралии.

В **греческую компанию SABO** входят четыре фирмы. SABO S.A. производит оборудование для производства кирпича и черепицы, SABO Electric обеспечивает электрическую часть оборудования, электронные системы контроля, SICAR производит металлоконструкции, а CROM — запасные части и комплектующие для оборудования керамической промышленности. Об опыте и профессионализме фирмы говорит тот факт, что в 2005 г. международная группа Wienerberger поручила фирме SABO S.A. автоматизировать новый завод по производству кирпича в Северной Венгрии мощностью 700 т обожженной продукции в сутки.



Для специалистов и руководителей керамических предприятий из России и стран СНГ стенд журнала стал местом переговоров, встреч с коллегами и отдыха

Чешская компания Geobrick относительно молода. Она основана в 1991 г. и специализируется на комплексном геологическом и технологическом обслуживании кирпичной промышленности: оценка запасов сырьевых материалов, лабораторные исследования сырья, оптимизация состава сырьевой массы, разработка предложений по оборудованию для сушки и обжига.

В настоящее время в России все большее внимание уделяется сохранности продукции при доставке ее потребителю. В связи с этим возрос интерес к различному оборудованию для упаковки и комплексным упаковочным линиям.

Итальянская фирма Ediltec s.r.l разрабатывает и производит линии для упаковки и складирования производительностью 100 уп./ч. В стандартную линию включены: машина для разборки штабеля поддонов, автомат-разгрузчик печных вагонеток, горизонтальная и вертикальная обвязывающие машины, машина для упаковки пакетов в пленку, штабелеукладчик пакетов, складской погрузчик, система перемещения для склада. Кроме этого фирма поставляет грузочно-разгрузочные установки сырья, системы приводов для сушилок и печей и др.

Итальянская фирма Melco s.r.l хорошо известна отечественным производителям керамической плитки. Она производит широкий спектр оборудования: барабанные мельницы непрерывного помола, распылительные сушилки, высокопроизводительные прессы, вертикальные и горизонтальные сушилки. Двухуровневые роликовые печи выпускаются различного размера в зависимости от производительности. Ширина канала может составлять от 1500 до 2830 мм. Одна из последних разработок фирмы – новая система питания прессы «Пикассо», которая позволяет наносить сухую глазурь вне штампа в процессе одной фазы.

Ассоциация АСИМАС при содействии Института внешней торговли Италии (ИЧЕ) традиционно организует бесплатную поездку на выставку группы специалистов российских предприятий различного профиля. В 2006 г. для участия в такой поездке были приглашены сотрудники предприятий по производству плитки и санитарно-строительной керамики.

По информации организаторов в 2006 г. на выставке Tescnargilla было зарегистрировано более 1250 российских посетителей, что составляет 4,1% от общего числа. Каждая выставка Tescnargilla предоставляет участникам и посетителям прекрасную возможность познакомиться с самыми новыми разработками в области керамической технологии, познакомиться, провести переговоры, заключить контракты. В небольшом журнальном обзоре невозможно представить все интересные новинки. Наша задача убедить российских специалистов лично посетить выставку. **До встречи на Tescnargilla-2008!**

Т. Пец, Т. Юмашева



В 2006 г. впервые за годы проведения выставки журнал «Строительные материалы»® стал единственным российским специализированным изданием, специально приглашенным организаторами.

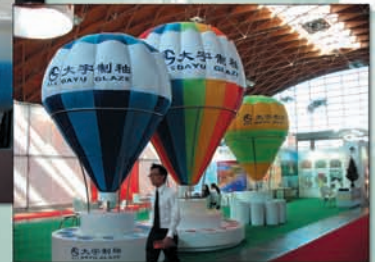
На стенде журнала «Строительные материалы»® были представлены тематические номера, посвященные производству и применению керамических материалов, дайджест «Керамические строительные материалы», специальная литература, выпускаемая издательством «Стройматериалы». Большой интерес зарубежные специалисты и представители фирм – производителей оборудования проявили к информации о ежегодной научно-технической конференции КЕРАМТЭКС, которая в 2007 г. пройдет в пятый раз.

В рамках выставки Tescnargilla-2006 редакцией журнала «Строительные материалы»® при поддержке выставочной компании «ЭКСПО-груп» была организована коллективная поездка руководителей и специалистов керамических предприятий России. В ней приняли участие представители предприятий «Победа ЛСР» (Санкт-Петербург), Норского керамического завода (Ярославская обл.), «ПКК на Закаменной» (Пермь), Балтачского завода керамического кирпича (Республика Башкортостан), «Баскей» (Новосибирск), НПО «ПромАвтоматика» (Москва), научно-производственных организаций НТЦ «Строммаш» (Республика Беларусь).

Программа отдыха нашей делегации включала экскурсии по Венеции, Риму, музеям Ватикана, поездку в Республику Сан-Марино.



Для производства силиконовых форм используется аппарат Indumix-IP итальянской фирмы Contaldi



Группа компаний Dau Glaze из Китая производит в год более 16 тыс. т пигментов и 40 тыс. т глазури



Для российских специалистов АСИМАС были организованы встречи на стендах ведущих компаний по производству оборудования для тонкой строительной керамики, они смогли провести консультации с коллегами и переговоры с коммерческими представителями





В рамках деловой поездки группы российских специалистов керамических предприятий на выставку Tecnargilla-2006 при содействии фирмы «ИНКЕРАМ» было организовано посещение одного из самых современных заводов Италии по производству керамических блоков **FBM – Fornaci Briziarelli Marsciano**, на котором установлено новейшее оборудование фирмы **Piccinini impianti**. Российские специалисты получили уникальную возможность осмотреть все технологические переделы от заготовки сырья до упаковки готовой продукции, познакомиться со схемами автоматизации, побеседовать с техническими руководителями предприятия.

Завод FBM – Fornaci Briziarelli Marsciano расположен в центральной Италии. Новая технологическая линия, заменившая две старых, может выпускать до 1200 т изделий в сутки. В ассортименте предприятия лицевой кирпич, пустотелые блоки и блоки межбалочного перекрытия.

Линия включает два экструдера, что позволяет быстро переходить на другой тип изделий, а также выполнять техническое обслуживание, не останавливая производство. Для выпуска пустотелых блоков применяется многострунный резак с вертикальной резкой.

Сырец помещается на специальные рамки размером 2950×1280 мм, которые загружаются на усиленные вагонетки и направляются в полускоростную сушилку длиной 100 м и шириной 23 м. Сушилка имеет шесть рабочих и один возвратный канал. Продольно она разделена на зоны, соответствующие по длине трем вагонеткам, которые сообщаются только через окна в ложном своде. Каждая такая зона – базовый модуль – оснащена индивидуальной системой контроля и регулирования влажности и температуры.

После сушки рамки с сухими изделиями по системе рольгангов направляются для садки на печные вагонетки размером 9250×5800 мм. Максимальная высота садки составляет 1,5 м. Вагонетки изготовлены из особо легких конструкций, что обеспечивает низкую тепловую инерцию, и соответственно достаточно низкое энергопотребление.

Обожженные изделия разгружаются на линию упаковки, где изделия помещают на поддоны и обвязывают металлической лентой. Затем сформированные пакеты заворачивают с целью нейтрализации извести.

Управление технологической линией полностью автоматизировано и осуществляется из операторской.

