

Содержание

О РАЗВИТИИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ РОССИИ	БАЛАКШИН Ю. З. Промышленность строительных материалов республики. Перспективы, проблемы, решения	2
ВОПРОСЫ ЭКОНОМИКИ ОТРАСЛИ НА ПУТИ К РЫНКУ	ПЕТРЕНКО В. К. Перевод предприятий концерна на рыночные отношения и стабилизация работы отрасли БАРЫШНИКОВ А. И. «Росстромбанк» — банк развития промышленности строительных материалов России ДЬЯКОНОВ А. С. Кооперация в системе концерна МАРТЫНОВ Г. А. Товарно-денежные отношения на современном этапе раз- вития экономики	7 9 10 12
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС	ТЕРЕХОВ В. А. Задачи по научно-техническому обслуживанию отрасли	14
ОХРАНА ТРУДА	МАХНОВИЧ А. Т. Пути улучшения охраны труда на предприятиях отрасли	17
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА	ГОДИН Н. С. Производству стеновых материалов — общую заботу БРЮШКОВ И. В. Промышленность нерудных строительных материалов ДРЯГИН Г. М. Промышленность строительной керамики ПУТИЛОВ Ю. А. Санитарно-техническое оборудование для домостроения КОЗИН В. Н. Добыча и обработка природного облицовочного камня БОЛОТИН В. Н. Строительное стекло России	19 20 21 22 24 25
	СТАРОВОЙТОВ П. Д. Для нужд промышленности ФИЛАТОВ В. А. Предметам благоустройства — художественную культуру и качество	26 27
СЫРЬЕ	ЮДИН А. И. Сырьевая база отрасли	29
ОБОРУДОВАНИЕ	НАЗАРОВ В. А. О развитии машиностроительной базы	30



Этот номер журнала посвящен деятельности Российского государственного концерна «Росстром» — одного из учредителей нашего издания. Цель — ознакомить работников промышленности строительных материалов с организационной структурой концерна, производственными и финансовыми вопросами, которые предстоит решать сегодня, задачами на будущее, дальнейшими направлениями развития отрасли в РСФСР.

УДК 665.991.45.016.7(478)

Ю. З. БАЛАКШИН, президент Государственного концерна «Росстром»

Промышленность строительных материалов республики. Перспективы, проблемы, решения

Состав жилья, объектов социального назначения сложен и неоднороден. Требования к нему непрерывно изменяются и согласуются с динамикой повышения благосостояния населения. Важные решения по минимизации затрат в жилищном строительстве, на учитывающие желания квартиросъемщиков, владельцев жилья, приводят к сложным последствиям. Так получилось с барачным строительством, такая же проблема возникла с жильем типового, круглопанельного домостроения (1958—1967 гг.).

Все это отразилось на структуре производства, качестве многих видов строительных материалов. Запущанность отрасли, особенно производства мелкоштучных стеновых материалов, низкий уровень производства отделочных и облицовочных материалов, кровельных покрытий — результат политики быстрых скачков в решении жилищной проблемы.

Позиция Российского государственного концерна «Росстром» — развитие производства широкой номенклатуры долговечных, эстетически выразительных, эффективных строительных материалов, удовлетворяющих разнообразным потребностям покупателей. Технологи производства этих материалов должны обеспечить стабильность и надежность качественных показателей.

Именно такая постановка вопросов развития промышленности строительных материалов и предметов домашнего устройства привела к организации концерна «Росстром». Он объединяет более одной тысячи предприятий 11 подотраслей: по производству стеновых, нерудных материалов, строительного стекла, керамических изделий, санитарно-технического оборудования, кровельных, полимерных и других материалов.

В составе концерна — машиностроительные предприятия, научно-исследовательские и проектные институты, пусконаладочные и геолого-разведочные, строительные организации.

Все это в совокупности позволяет концерну для любого заказчика, желающего заняться созданием собственного производства любых видов строительных материалов, предоставить весь комплекс высококвалифицированных услуг.

Несмотря на все трудности перестроенного периода предприятия концерна в 1986—1990 гг. работали устойчиво. Темп роста товарной продукции составил 121,1 %. Производство стеновых материалов возросло на 2490 млн. шт. усл. кирпича (115,1 %), плиток керамических облицовочных — 4,6 млн. м² (140 %), линолеума — 5,4 млн. м² (130 %), кранов-смесителей — 1,3 млн. шт. (119 %), вани — на 580 тыс. шт., или 144 %.

Производительность труда возросла и составила 138,1 % (план 123,7 %), прибыль увеличилась в 2,2 раза (план 174,5 %).

Несмотря на весомый прирост объемов производства дефицит строительных материалов и предметов домашнего устройства не снижается. Решение жилищной проблемы требует крупномасштабного развития отрасли, создания новых производств.

Выход республики в ближайшее десятилетие на существующий средневропейский уровень обеспечения населения жилой площадью требует реконструировать, расширить и построить вновь более 460 крупных производств, т. е. необходимо создать мощности по производству продукции, которые превысят действующие от 2 до 7 раз в зависимости от потребности в разных видах материалов и изделий.

При этом преимущественное развитие должны получить эффективные материалы и изделия на базе новых технологий и оборудования.

Например, в общем объеме стеновых материалов блоки из ячеистого бетона занимают лишь 3 %, в 1991 г. их выпуск возрастет до 5 %, а в 1995 г. до 51 %, или до 17 млрд. шт. усл. кирпича.

Отечественная и зарубежная практика подтвердила неоспоримые преимущества этого материала. На действующих предприятиях по производству ячеистого бетона средняя выработка на одного работающего составляет более 550 тыс. шт. усл. кирпича, что в 4,6 раза больше, чем в производстве керамического кирпича.

Начиная с 1992 г. предусматривается применение оборудования нового поколения (производительностью 160—200 млн. шт. усл. кирпича в год). При этом выработка увеличится до 750—800 тыс. шт. усл. кирпича. Удельный расход энергоресурсов в пересчете на условное топливо, а также капитальные вложения на единицу выпуска ячеистого бетона в 3,5 раза меньше.

Обновление мощностей по производству керамического кирпича на базе комплектов автоматизированных линий мощностью 15, 30, 60 и 75 млн. шт. усл. кирпича в год позволит также повысить выработку более чем в 3 раза. В связи с преимущественным выпуском эффективного кирпича по технологии с высокой степенью переработки сырья снизится удельный расход топлива почти в 1,2—1,3 раза.

В целом за счет технической реконструкции этой подотрасли на запланированный объем производства 33,4 млрд. шт. усл. кирпича относительная численность в сравнении со сложившейся структурой стеновых ма-

териалов в ближайшие годы снизится на 98 тыс. человек, расход топлива — на 2,3 млн т.

Изменится также структура производства других материалов и изделий. Весь прирост выпуска инженерного оборудования намечено получить за счет развития мощностей по производству стальных и акриловых ванн, стальных отопительных приборов, пластмассовых деталей для запорной и смешательной арматуры. В результате металлоемкость снизится на 30 %.

Программа развития отрасли базируется на наиболее прогрессивных технологических процессах и оборудовании.

Так, будет значительно увеличен объем производства листового стекла по методу термического формования на расплаве металла, при котором производительность в 2,5 раза выше, чем при вертикальном вытягивании, а качество получаемого стекла соответствует мировым стандартам.

Существующая стандовая технология санитарных керамических изделий из-за высокой трудоемкости, материало- и энергоемкости является главным тормозом эффективного развития отрасли. Переход на новые способы формования, включая формование при средних и высоких давлениях, позволяет в 4—5 раз повысить производительность, увеличить в 2,5 раза сьем с 1 м² производственных площадей.

Развитие собственного научного потенциала и поиск зарубежных партнеров для решения этой проблемы — одна из ведущих задач концерна в этом производстве.

Неравномерность распределения сырьевых ресурсов по территориям обусловила широкую сеть межрегиональных связей. Это касается сырья для производства керамических изделий, стекла, извести, гипсового камня, щебня из прочных пород вулканического происхождения, облицовочных изделий из природного камня и других. Ряд сырьевых материалов поставляется из других союзных республик, как, например, циркониевый концентрат и глины для санитарных керамических изделий — из Украинской ССР.

Все это в совокупности с различием в обеспечении топливно-энергетическими, трудовыми, общестроительными и другими ресурсами привело к неравномерному распределению производств по отдельно взятым регионам республики.

Так, производство ванн размещено в 5 регионах, плитки для полов в 9, раковин и моек в 10, кранов-смесителей и санитарных керамических изделий в 12, мягкой кровли в 17, стекла строительного и плитки керамической облицовочной в 21, линолеума в 23.

Более равномерно распределено производство местных строительных материалов. Керамический кирпич и нерудные строительные материалы производятся практически во всех регионах, силикатных стеновых материалов в 64, извести в 50, минераловатных изделий в 40, гипсовых материалов и изделий в 39 регионах.

В условиях рыночной экономики и сложившегося в настоящий период дефицита материалов высокая степень сосредоточения производства многих

видов строительных материалов и изделий в некоторых регионах требует с одной стороны регулирования на первом этапе удовлетворения потребностей на основе договорных связей, а с другой стороны, координации работ по расширению размещения производства по всей территории России.

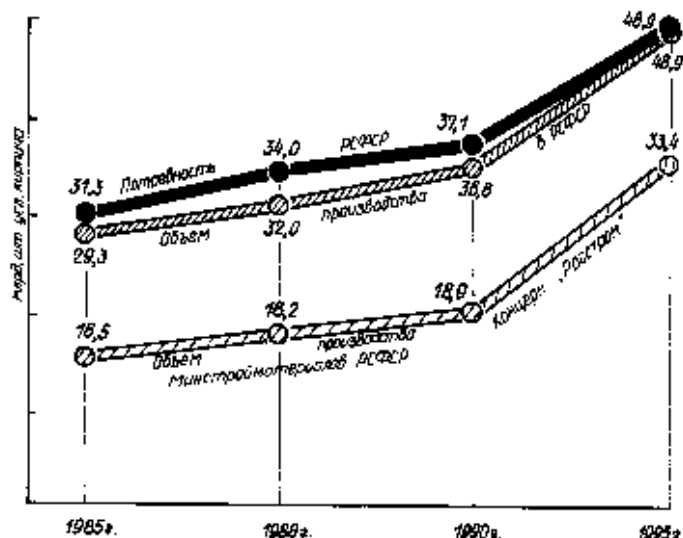
Объединив максимально большое число предприятий, концерн в состоянии решить проблему (с учетом запросов регионов) рационального размещения промышленности на основе изучения и обобщения конъюнктуры спроса и потребления рынка. Для этого уже разрабатываются головными проектными институтами отрасли «Схемы развития и размещения предприятий» с учетом сложившегося дефицита продукции в регионах.

Это позволит сконцентрировать уси-

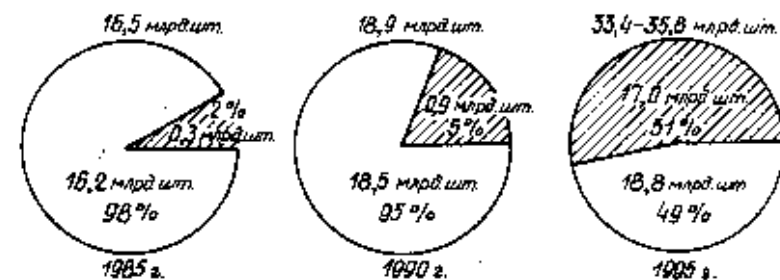
лия потребителей на создание новых мощностей, предприятий-дублеров, конкурирующих производств, решить комплекс научно-технических, материальных и экологических проблем, необходимых для их создания, а также выбрать на конкурсной основе наиболее эффективные технические пути развития. Здесь мы видим реальные основы тесной связи концерна с органами местного самоуправления.

Ускоренное развитие промышленности строительных материалов требует изменения подходов к характеру научных исследований, созданию оборудования и комплектных технологических линий различной производительности, к научно-техническому обслуживанию предприятий.

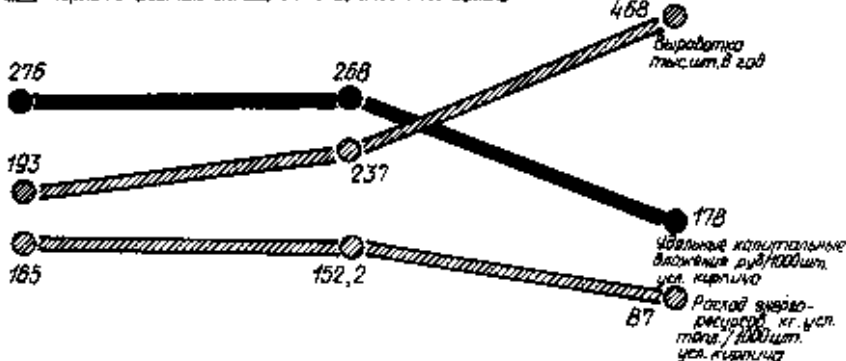
Переход на рыночную экономику остро поставит проблему уменьшения



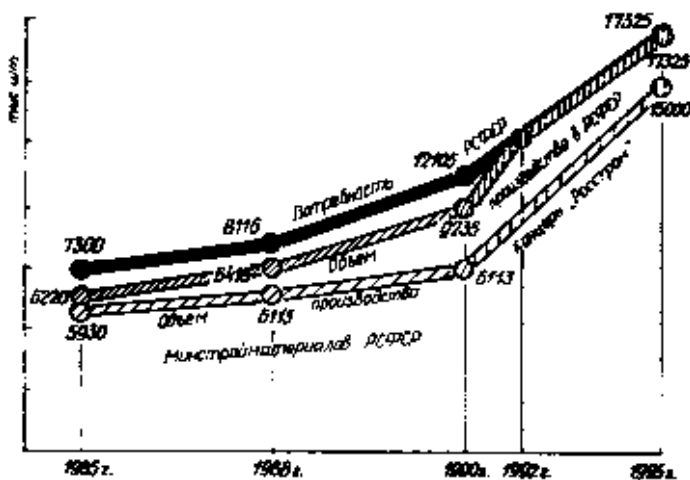
Динамика развития производства и покрытия потребности в стеновых материалах



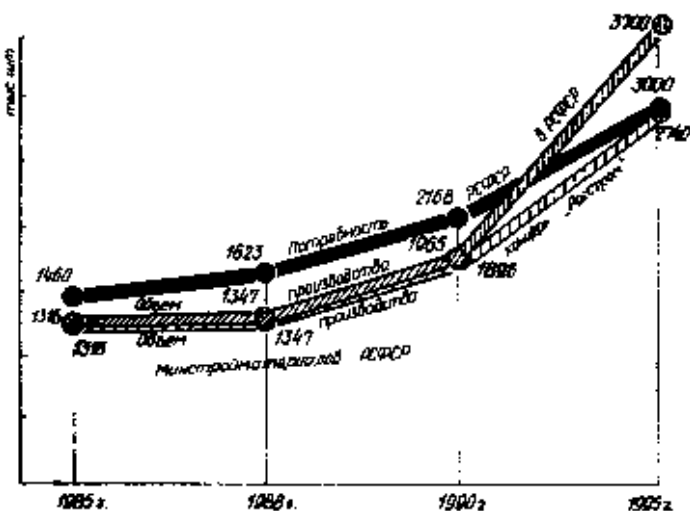
□ - кирпич строительный (красный) из силикатного бетона



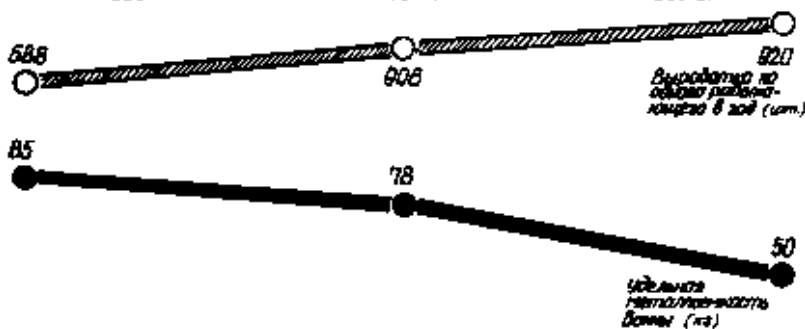
Тенденция и эффективность развития стеновых материалов



Динамика развития производства и покрытия потребности в санитарно-керамических изделиях



Динамика развития производства и покрытия потребности в ваннах



Тенденции и эффективность развития производства ванн

капитальных затрат на создание новых мощностей, потребует быстрой их окупаемости.

Главным направлением, которое может существенно сократить капитальные затраты, является создание принципиально новых технологий и оборудования, способных обеспечить резкое сокращение длительности технологических процессов, уменьшение числа технологических переделов в общем потоке, использование машин и механизмов, совмещающих одновременное проведение нескольких технологических операций. Это же является важным источником сокращения всех видов затрат при дальнейшем техническом обслуживании производств.

Отсюда возникает государственная функция, которая должна обеспечить прогнозирование технического прогресса каждой подотрасли на основе тенденций мирового развития.

Должны быть определены рубежи технико-экономических показателей производства, основные направления совершенствования технологических процессов на каждый граничный временной отчет, например, 1995, 2000, 2005 гг.

Прогнозы в теснейшей связи с прогрессом в строительстве должны стать основой при разработке конкретных технических направлений в каждой подотрасли и обеспечить постановку научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на конкурсной основе.

В условиях рынка при наличии большого числа организационно разобщенных производителей продукции проведение этой работы должно быть осуществлено в системе концерна, как в органе государственного координирования.

При этом республика должна найти средства и обеспечить централизованное финансирование комплексных научно-технических программ от поиска новых технических решений до постановки на серийное производство. Эти средства будут возвращены в бюджет республики из прибыли предприятий от более продуманной системы развития.

Существенно возрастает роль концерна в решении вопросов развития производства сырьевых ресурсов для полного удовлетворения нужд предприятий отрасли.

Достаточно сказать, что если сегодня отрасль потребляет 220 тыс. т металлопроката, то в связи с резким ростом объемов производства в 1995 г. его потребуется 409 тыс. т, или в 1,9 раза больше, соды кальциеванной в стекольной промышленности используется 780 тыс. т, потребуется около 1 млн. т (в 1,3 раза), поливинилхлоридной смолы сейчас используется 22 тыс. т, потребуется 85 тыс. т (почти в 4 раза больше). Почти в 3 раза возрастает потребление цинковых белил в производстве линолеума, керамических плиток и санитарно-технических изделий, в 3 раза — циркониевого концентрата, в 2 раза — твердых сплавов и т. п.

Проблемы обеспечения тысяч предприятий промышленности строительных материалов при весьма сильной монополизации сырьевых ресурсов можно решить только путем объединения усилий потребителей продукции

на развитии основных видов переработки в сочетании с новыми формами экономических взаимоотношений, к которым, в частности, относятся акционирование развития. Координатором в решении вопросов обеспечения ресурсами может успешно выступить организация, добровольно объединившая наибольшее количество предприятий. И такой организацией является концерн.

Существенная роль в реализации намеченных программ принадлежит переоснащению отрасли на основе современного технологического оборудования.

Ежегодная потребность в оборудовании составляет в денежном выражении более чем 570 млн. р., в том числе в технологическом оборудовании 365 млн. р., и более 200 млн. р. требуется на замену изношенного оборудования. Сейчас промышленность получает оборудования на сумму лишь 120 млн. р.

Для решения этой проблемы сейчас в стране и республике нет координирующего органа. Более того, ситуация обострилась с ликвидацией Минстройдормаша СССР.

Проработаны с традиционными поставщиками возможные объемы выпуска оборудования на 1991—1995 гг. (заводы МГО «Строммаш», Минстанкопрома СССР, ГА «Союзстройматериалов»). Расчеты показывают, что потребности будут обеспечены наполовину.

Выход из создавшегося положения состоит в подключении всего машиностроительного комплекса, в том числе оборонного на основе взаимных поставок, а также дальнейшем расширении сети совместных с инофирмами предприятий.

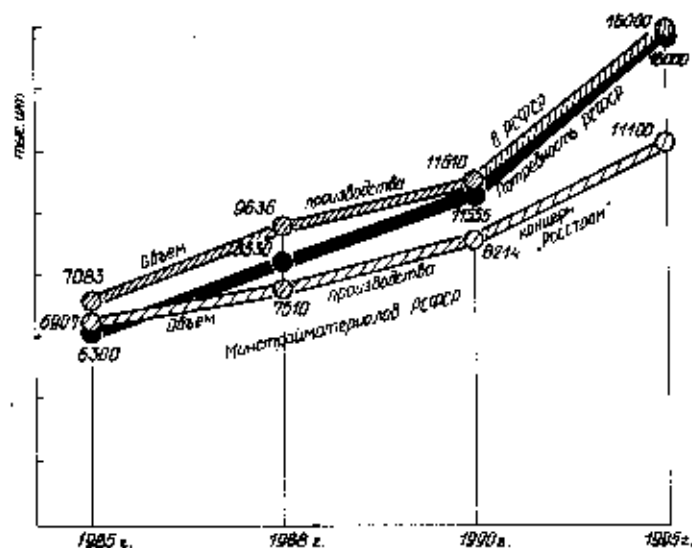
К настоящему времени размещено производство прессов для керамической промышленности, автоклавов, автоматизированных систем управления и много другого оборудования. Намечено также утроить объемы выпуска оборудования на собственной отраслевой машиностроительной базе (сейчас это составляет в денежном выражении 50 млн. р., будет доведено до 150 млн. р.).

Все это позволит в ближайшие 2—3 г. наладить в достаточном объеме производство оборудования для обеспечения предприятий, входящих в структуру концерна.

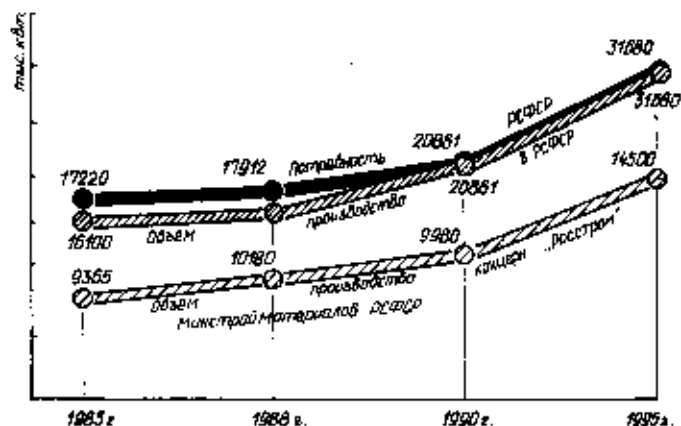
Практика показывает, что на начальных этапах перехода к рыночным отношениям и их становления широкое распространение получают товарообменные операции.

Высокая степень специализации, особенно мелких предприятий, выпускающих тарное стекло, известь, гипс и др., а их в отрасли почти 70 % общего числа, не позволит им выдержать товарообменные операции. Это же касается предприятий, имеющих узкую внутриотраслевую специализацию.

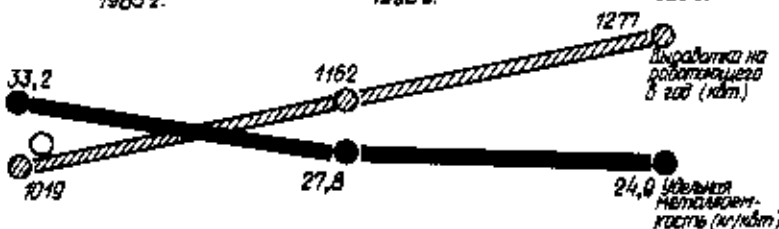
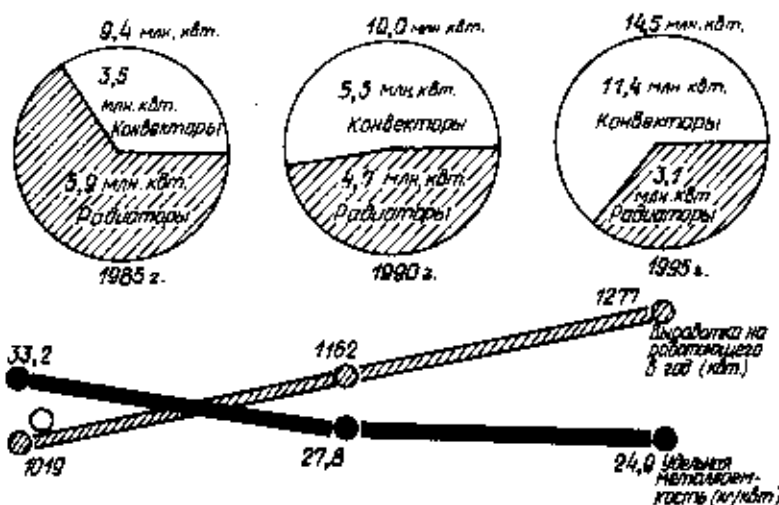
Складываются тяжелейшие условия их обеспечения многими сырьевыми ресурсами, оборудованием, запасными частями. Это приведет к ухудшению деятельности предприятий, если они окажутся один на один с весьма дефицитным рынком на первых этапах. В условиях, когда необходимо увеличение объемов производства строительных материалов, этого допустить нельзя.



Динамика развития производства и покрытия потребности в кранах-смесителях



Динамика развития производства и покрытия потребности в конвекторах и радиаторах отопительных



Тенденции и эффективность развития производства отопительных приборов

Совершенно очевидно также, что ни одно предприятие отрасли, даже наиболее крупное, своими финансовыми ресурсами не в состоянии поднять проблему создания, изготовления и поставки на серийный выпуск нового оборудования, материалов и технологических процессов из-за высокой наукоемкости и стоимости.

Первый этап рыночных отношений не вызовет заинтересованности у действующих предприятий в расширении производства и особенно в создании новых мощностей, как с позиций не допустить дополнительного конкурента, так с экономических позиций. Всякое новое предприятие требует дополнительных финансовых и трудовых затрат, ложящихся тяжелым бременем на экономику действующих производств. По этой причине промышленность не сможет обеспечить объемы намеченных вводов мощностей при полной децентрализации управления.

В этой связи возникает необходимость координации в решении комплекса вопросов по организации нового строительства, оказанию необходимой помощи предприятиям в материальном обеспечении, научно-техническом и сервисном обслуживании; создании нового оборудования и технологических процессов вплоть до постановки их на серийное производство, разработке и выполнении мер по уменьшению монопольного финансового, материального и технического давления внутриотраслевых и межотраслевых организаций и предприятий.

Эти задачи может выполнить концерн с использованием следующих механизмов для выполнения намеченной программы развития.

В области финансирования. Финансирование развития осуществляется через собственный отраслевой инвести-

ционный банк, для чего усиливается его финансовая мощь за счет привлечения средств по всем возможным источникам (акции, свободные средства предприятий и т. д.) При этом гарантируются услуги по изысканию и испытанию сырья, выполнению проектных работ, комплектации строительства, проведению пусконаладочных работ и дальнейшему сервисному обслуживанию.

В области научно-технического обслуживания. Разрабатываются комплексные научно-технические программы в подотраслевом направлении, прорабатываются со всеми производителями продукции независимо от ведомственной подчиненности и осуществляется их выполнение вплоть до организации массового внедрения в промышленность. Особо крупные и наукоемкие работы должны осуществляться через республиканские программы, их выполнение должно координироваться концерном.

Расширяется сеть научных, проектных и пусконаладочных организаций. Координируются связи с межотраслевой наукой Академией наук СССР и учебными институтами.

В области обеспечения оборудованием. Создается банк данных о потребности республики в оборудовании, определяются приоритеты его выпуска. Образуются ассоциированные научно-технические центры отраслевой технологической, машиностроительной науки и предприятий-изготовителей по разработке нового, совершенствованию серийного оборудования и проведению испытаний головных образцов.

В области обеспечения сырьевыми ресурсами. Учитывая, что производством строительных материалов занимается около 50 ведомств на территории РСФСР, концерн осуществляет координацию развития сырьевой базы

(гипсовый и известковый камень, известь, гипсовое вяжущее, огнеупорные тугоплавкие глины, кварцевые пески и др.).

Наряду с этим определяется потребность в сырьевых ресурсах для производства строительных материалов, выпускаемых другими отраслями промышленности (смолы и красители, циркониевый концентрат, кальцинированная сода и др.).

Устанавливаются связи по расширению этих производств путем взаимного товарообмена или долевого участия в наращивании мощностей.

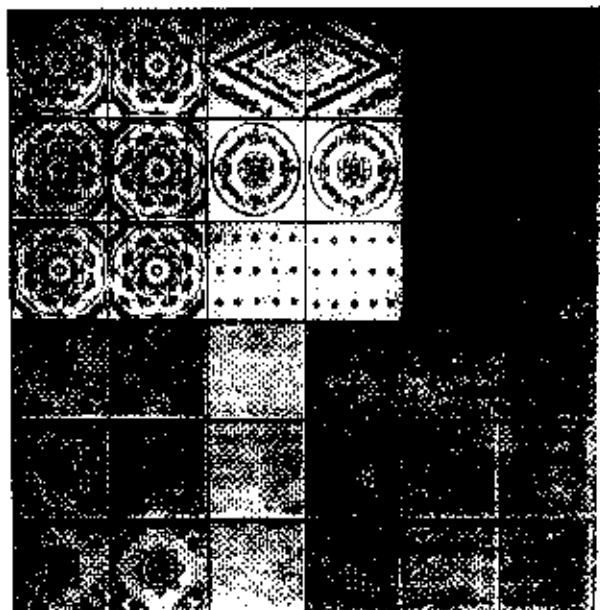
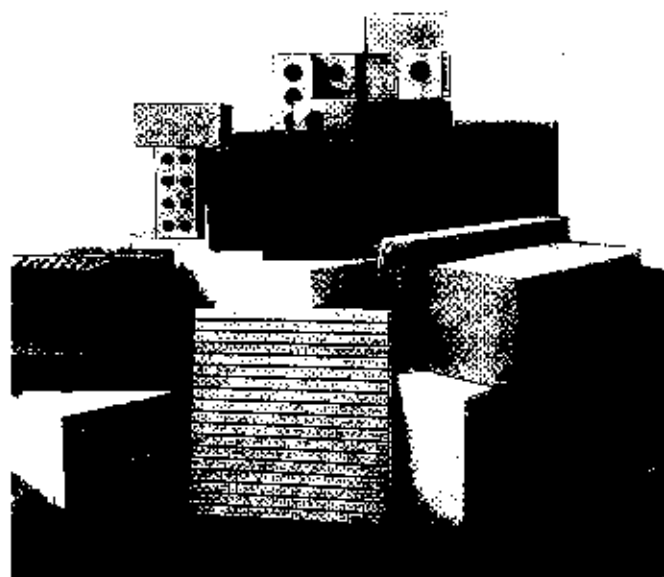
В области организации межотраслевых связей. При концерне создана ассоциация «Росстромсервис», в которой образуется фонд строительных материалов и изделий добровольно передаваемых предприятиями для осуществления обменных операций при заключении договоров на поставку в необходимых объемах сырьевых ресурсов и оборудования.

Деятельность этой ассоциации еще более расширяется при переходе на рыночные отношения. Этим создается возможность для большого числа предприятий с ограниченной номенклатурой продукции решать проблемы своего материально-технического обеспечения.

Для более эффективной деятельности представляется целесообразным на первом этапе сосредоточить в этой ассоциации часть (5—7%) государственного заказа на строительные материалы и предметы домашнего обихода.

Таким образом, сочетание координирующих действий концерна с развитием инициативы широкой предпринимательской деятельности предприятий позволит поставить на принципиально новый уровень решение проблемы обеспечения нужд республики строительными материалами.

ПРОДУКЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНЦЕРНА «РОССТРОМ»



УДК 66.091.438.1.131

В. К. ПЕТРЕНКО, начальник Экономического управления концерна, заслуженный экономист РСФСР

Перевод предприятий концерна на рыночные отношения и стабилизация работы отрасли

Переход на регулируемые рыночные отношения ставит перед промышленностью строительных материалов РСФСР ряд организационных, финансово-экономических, технологических и коммерческих проблем.

По времени этот переход совпал с крупными структурными изменениями в управлении отраслью.

Организация концерна, существенное изменение функций этого отраслевого органа, развитие экономических методов взаимоотношений создают определенные предпосылки для вхождения в рыночные отношения.

Практическая работа в исполнительном органе концерна в последнее время концентрируется на создании условий, необходимых для перехода предприятий отрасли к рыночной экономике и стабилизации положения в связи с серьезными изменениями в хозяйственных отношениях.

Предстоит пройти сложный путь, накопив опыт в борьбе со сложившимися стереотипами поведения кадров в условиях затратного хозяйственного механизма административно-распределительной системы управления и уравнительного распределения.

Многие негативные явления — падение трудовой, производственной, технологической и договорной дисциплины характерны и для промышленности строительных материалов республики. Они во многом являются следствием развала потребительского рынка.

В стране наблюдается острый дефицит всех видов строительных материалов и предметов домашнего хозяйства, продукция стекольной и других подотраслей промышленности. Имеющиеся производственные мощности на большинстве предприятий используются на 90—95 % (кроме кирпичных заводов), что при износе активной части основных производственных фондов более чем на 50 % является предельно возможным.

Вследствие диспропорции и отставания в развитии отрасли машиностроения по оборудованию для промышленности строительных материалов затрудняется обновление физически изношенных основных фондов, поэтому концерном изыскиваются пути налаживания связей с предприятиями — изготовителями оборудования в составе оборонного и машиностроительного комплексов страны.

Нужны и республиканские программы развития промышленности строительных материалов и машиностроительной базы для строительного ком-

плекса. Только на этой основе возможны реконструкция и новое строительство, ускоренное развитие отрасли, выполнение социальных программ по строительству жилья, школ, медицинских учреждений и т. д.

Переход к регулируемой рыночной экономике требует максимального использования имеющегося практического опыта повышения заинтересованности трудовых коллективов в результатах труда, в создании противозатратного механизма как прообраза будущих рыночных отношений, подхода к коллективной собственности. В концерне накоплен определенный опыт хозяйствования, основанный на доходе как фондообразующем показателе.

Преимущество хозрасчета на основе дохода связано с прямым стимулированием коллективов за улучшение использования производственных ресурсов, ликвидацию бесхозяйственности. Снижение материальных затрат, уменьшение штрафных санкций, рост прибыли от увеличения выпуска продукции повышают хозрасчетный доход предприятия, который определяет величину не только фонда социального развития и фонда развития производства, но и фонда оплаты труда.

Интересы коллектива связаны с максимизацией конечного результата дохода.

Проводимая в концерне «Росстром» работа по укреплению хозяйственного расчета и подготовке к переходу на рыночные отношения рассчитана на изживание затратных элементов действующего хозяйственного механизма.

Преодоления затратности, по нашему мнению, возможно только с переходом на систему образования фонда оплаты труда по результатам труда, т. е. по доходу, вместо товарной, нормативной чистой или другой продукции, которые не реагируют на экономию или перерасход материальных ресурсов.

Показатель дохода применяют предприятия, работающие на аренде, второй модели хозрасчета, и кооперативы. Все эти формы хозяйствования на предприятии концерна развиваются активно. В настоящее время на аренде и второй форме хозрасчета работают 350 предприятий, функционируют 670 кооперативов. Ими производится более половины от общего объема продукции по концерну.

По группе 220 предприятий, работающих с применением дохода более полугода, объем продукции в сопоставимых ценах возрос в 1990 г. более чем на 5 %, а по пред-

приятиям, работающим на первой форме хозрасчета, снизился почти на 2 %. В арендном объединении «Сантехоборудование» доход возрос на 19 %, в том числе 10 % за счет увеличения выпуска продукции, а 9 % за счет экономии материальных ресурсов.

Сравнительно неплохо предприятия концерна завершили 1990 г. Сверх заданной произведено промышленной продукции на 250 млн. р. Темп прироста по общему объему продукции составил в действующих ценах 4 % и сопоставимых ценах — 1,9 %.

В производстве керамических облицовочных плиток, красок-эмалей, товаров народного потребления темпы прироста обеспечены на уровне 5—6 %; ванн, отопительных котлов, полированного стекла — 11—18 %. В производстве стройфаянса, радиаторов и конвекторов, раковин и моек темпы несколько ниже — 2—3 %.

Производительность труда возросла более чем на 4 %, обеспечивается выполнение обязательств перед бюджетом, по налогу с оборота. Отрасль имеет устойчивое финансовое состояние, она полностью обеспечена собственными оборотными средствами. Сверх плана получено прибыли и дохода более чем на 100 млн. р.

По важнейшим показателям выполнены задания пятилетки. Общий объем производства возрос более чем на 21 %, производительность труда — на 38 % при задании 23 % (средняя зарплата также возросла на 38 %). Прибыль возросла на 90 % при задании 74 %. По сравнению с одиннадцатой пятилеткой среднегодовые темпы прироста удвоились.

Можно с уверенностью сказать, что ускорение темпов развития отрасли во многом обусловлено внедрением прогрессивных форм хозяйствования на основе противозатратного показателя — дохода.

В порядке подготовки к переходу к рыночным отношениям выполняется и ряд других первоочередных мероприятий.

По подотраслям промышленности проводятся Советы директоров по этому вопросу, в г. Иваново проведен отраслевой семинар-совещание с руководителями предприятий и экономических служб.

На экономической комиссии концерна практически еженедельно с приглашением руководителей с мест рассматриваются вопросы перевода на аренду, создания малых предприятий, акционерных обществ, приватизации и выкупа имущества, а также вопросы совершенствования управления.

Работа по преобразованию государственных предприятий в акционерные особенно активно ведется в производственных объединениях «Оренбургстройматериалы», «Ивановостройматериалы».

Подготавливаются необходимые материалы по выкупу имущества на Армавирском ремонтно-механическом предприятии. Начата эта работа и на ряде небольших кирпичных заводов.

Нами подготовлены и представлены в Госкомэкономике РСФСР предложения по аукционной продаже ряда объектов незавершенного строительства общей стоимостью более 200 млн. р. Организовано более 30 малых пред-

приятый. Создана Ассоциация малых предприятий.

Меры по переходу к рынку мы тесно увязываем с мерами по стабильной работе предприятий концерна в 1991 г.

С 1991 г. прекращают действовать принципы, лежавшие в основе двенадцатой пятилетки. Вводится новая налоговая система, принципиально иные основы ценообразования, существенные изменения в кредитной политике, организации банковского дела, внешнеэкономических отношений, инвестиционной деятельности.

По сумме планов предприятий общий объем продукции по сравнению с достигнутым уровнем за 1990 г. предусмотрено увеличить на 1,2 %. Выпуск стеновых материалов, сантехнических изделий, керамических плиток и ванн предстоит увеличить на 1,5 %, мягкой кровли — на 2,4 %, линолеума — на 8,1 %, оконного стекла — на 10,7 %, консервной стеклотары — на 2,4 %, отопительных приборов — на 6,4 %.

Совет Министров РСФСР постановлением от 27 ноября 1990 г. № 548 «Об объемах поставок продукции производственно-технического назначения для важнейших государственных нужд на 1991 год» установил объемы поставок по 13 видам строительных материалов и предметов домашнего обихода для важнейших государственных нужд республики.

Госзаказ на уровне 70 % от общего объема производства установлен по керамическим облицовочным плиткам, сантехническим изделиям, линолеуму и малотехническому; 80 % — минераловатным изделиям; 82—84 % — мягкой кровле и оконному стеклу; 85—90 % — радиаторам и конвекторам, ваннам, раковинам и мойкам, кранам-смесителям.

Выполнение госзаказа и принятых объемов производства во многом зависит от материально-технических ресурсов. Трудности в этом деле большие.

Для успеха дале очень важно умелое использование ценового механизма. Цены — важный элемент рыночной экономики.

В соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 25 октября 1990 г. № 1080 «О переходе на новую систему оптовых цен и тарифов» и постановлением Совета Министров РСФСР от 29 декабря 1990 г. № 623 по этому же вопросу с 1 января 1991 г. введены прецеденты новых оптовых цен и тарифов. Предусмотрено введение двух видов оптовых цен — фиксированных и договорных.

На многие строительные материалы в основном будут устанавливаться договорные цены. При этом в качестве ограничителя устанавливается предельный 30 % уровень рентабельности, сверх которого вся прибыль направляется в бюджет. Это, конечно, не поощряет снижение затрат. Применять договорные цены, можно увеличить массу прибыли с увеличением затрат.

В то же время предусмотрено, что предприятия, имея право на договорные цены, но применяющие фиксированные оптовые цены с поправочными коэффициентами, освобождаются от перечисления в бюджет прибыли, превышающей установленный уровень рентабельности. Это существенный стимул для тех предприятий, которые работают эффективно.

Верный путь выжить в условиях рыночной конкуренции — производить строительные материалы с меньшими затратами и высокого качества. В условиях рынка долговременная убыточность производства невозможна. Банкротство таких предприятий неизбежно. В результате принятых мер в истекшей пятилетке количество убыточных предприятий в концерне уменьшилось со 136 до 39. Наша задача — не иметь ни одного убыточного предприятия в текущем году.

Важная проблема перехода к рынку — вопрос о разграничении собст-

венности.

Совет Министров РСФСР постановлением от 22 ноября 1990 г. № 587 «О первоочередных мерах по переходу строительного комплекса РСФСР на новые условия хозяйствования» п. 4 временно делегировал концерну права по управлению имуществом предприятий и организаций, входящих в его состав.

К республиканской собственности, по нашему мнению, должны быть отнесены предприятия по выпуску предметов и изделий домоустройства (строительного стекла, кровли, линолеума, керамики, сантехники и т. п.), имеющие регионально сосредоточенное распространение по территории республики, предприятия по производству нерудных строительных материалов, по добыче и обработке облицовочных материалов из природного камня.

К коммунальной собственности целесообразно причислить мелкие и средние кирпичные заводы, карьеры по добыче песчано-гравийной смеси, известняка, заводы по выпуску минераловатных изделий и т. д. Объем выпуска продукции этих предприятий, по расчетам, составляет 25—30 % общего объема производства объединений 65 областей, краев и автономных республик.

В противном случае, передача всех предприятий этих объединений в коммунальную собственность приведет к региональному монополизму и нарушению сложившихся долговременных кооперированных связей внутри отрасли.

Существующая до сих пор неопределенность в этом вопросе приводит к фактам, когда явочным порядком целый ряд местных советов объявляет коммунальной собственностью крупные производственные комплексы промышленности строительных материалов, на которые были затрачены и крупные государственные капиталовложения, материальные и трудовые ресурсы, привлеченные из других регионов республики.

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ

приглашает на краткосрочное обучение по повышению квалификации руководителей и специалистов отрасли по тематике «Арендные и рыночные отношения. Сущность и практика».

Срок обучения 6 дней. Стоимость (в ценах 1990 г.) 105 р.

Кроме того, комбинат продолжает учебу по повышению квалификации юристов, работников, ответственных за охрану окружающей среды, инженеров по технике безопасности, секретарей-делопроизводителей, работников отделов кадров, преподавателей системы производственно-экономического обучения отрасли.

По договоренности представляется общежитие.

Телефон для справок: 124-43-58

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ

оказывает дополнительные услуги предприятиям и организациям, направляя по их заявке комплекты документов и материалов, помогающие правильно ориентироваться в переходный период к рыночным отношениям:

- В помощь руководителю
- Свободный рынок
- Малые предприятия
- Акционерные общества
- Кооперативы
- Арендные отношения

Телефон для справок: 124-64-60.

Заявки на обучение и приобретение комплектов документов направлять по адресу: 117036, г. Москва, ул. Кедровая, 15. РЕСПУБЛИКАНСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ.

А. И. БАРЫШНИКОВ, председатель правления коммерческого банка «Росстромбанк», начальник Управления финансирования и учета

«Росстромбанк» — банк развития промышленности строительных материалов России

Инновационный коммерческий банк развития промышленности строительных материалов России («Росстромбанк») создан предприятиями и организациями промышленности строительных материалов 25 сентября 1989 г. с Уставным фондом 15 млн. р.

Экономическая необходимость в создании такого банка диктовалась рядом обстоятельств.

Реализация намеченной программы экономического и социального развития страны требует резкого увеличения производства строительных материалов в условиях дефицита государственных финансовых ресурсов и наличия временно свободных средств предприятий и организаций.

В составе концерна «Росстром» — 1100 самостоятельных предприятий, организаций и производств, у которых остатки фондов экономического стимулирования превышают 300 млн. р. Эти остатки постоянно растут. Вместе с тем, в расчете на одно предприятие остатки фондов социального развития, развития производства, науки и техники составляют около 150—160 тыс. р., что не позволяет большому числу малых и средних предприятий использовать их на финансирование мероприятий, требующих значительных средств.

Потребность предприятий концерна в долгосрочных кредитах другими банками не удовлетворяется. Создалась ситуация, при которой у предприятий имеются временно свободные средства и в то же время они нуждаются в кредитах для своего развития. Это противоречие нашло решение в создании «Росстромбанка», который мобилизует временно свободные средства предприятий и организаций и удовлетворяет их потребность в кредитах.

Владельцами банка являются 22 учредителя-пайщика. Среди них — 16 объединений, предприятий и организаций концерна «Росстром», удельный вес паяв которых в Уставном фонде составляет 67 %; Московское авиационное производственное объединение им. Демьютеева — соответственно 20 %; коммерческий банк «Тампбанк» — 7 %; три кооператива — 6 %, и одна общественная организация.

Крупными пайщиками являются концерн «Росстром», объединения строительного и технического стекла «Стройтехстекло», промышленно-торговое объединение по изготовлению и реализации стеклянной тары, посуды и изделий из хрусталя «Стеклоизделия», производственные

объединения «Ставропольстройматериалы», «Смоленскстройматериалы», специализированная проектно-конструкторская и налагодная организация «Росорттехстром», Тулунский стекольный завод.

Процесс формирования учредительного капитала окончательно не завершился. Рассматриваются предложения ряда объединений и предприятий, желающих войти в состав учредителей.

Такие предложения, как правило, удовлетворяются за счет сокращения с их согласия паяв других учредителей, а в дальнейшем — за счет роста Уставного фонда.

«Росстромбанк» входит в единую банковскую систему СССР, наделен правами юридического лица и действует на основе полного хозяйственного расчета. Банк предоставляет долгосрочные и краткосрочные кредиты, осуществляет кассово-расчетное обслуживание предприятий и организаций.

Охотно открывают расчетные счета в «Росстромбанке» малые предприятия, кооперативы и общественные организации, которых привлекает понимание их интересов сотрудниками банка, оперативность в работе.

Общее руководство деятельностью банка осуществляет Собрание пайщиков и Совет, избираемый из представителей пайщиков. Непосредственно руководит банком Правление, назначаемое Советом банка. Очередные собрания пайщиков созываются ежегодно, не позднее чем через месяц после составления баланса банка за отчетный год. Пай в сумму 50 тыс. р. дает право одного голоса. Собрание правомочно решать внесенные на его рассмотрение вопросы, если в нем участвуют не менее 2/3 пайщиков. Решение принимается большинством голосов.

Собрание пайщиков определяет размер Уставного фонда, решает вопрос об открытии филиалов и представительств, рассматривает и утверждает годовой баланс, распределяет прибыль, решает другие важнейшие вопросы деятельности «Росстромбанка».

Совет «Росстромбанка» определяет политику в области кредитных расчетов и других операций, основные условия предоставления кредитов, осуществляет контроль за работой Правления. Правление осуществляет руководство оперативной деятельностью «Росстромбанка» и несет ответственность за его результаты.

Первые операции банк начал выпол-

нить в декабре 1989 г. За прошедший период заключено свыше 100 договоров и выдано кредитов на 135 млн. р. Кредитные ресурсы банка сформированы за счет собственных средств предприятий и организаций, находящихся на счетах в банке, а также средств, привлеченных в виде срочных вкладов.

Кредит, предоставленный «Росстромбанком», обеспечивается залогом всего принадлежащего предприятию имущества и денежных средств, на которые может быть обращено взыскание. Однако нередко случаи, когда клиенту нужен кредит, не обеспечиваемый залогом. В этом случае он находит организацию-гаранта, которая обязуется погасить сумму и проценты по ней, если у клиента возникнут затруднения.

«Росстромбанк» стремится содействовать развитию промышленности строительных материалов. Свыше 60 % выданных кредитов — долгосрочные. За счет кредита банка в сумме 5,7 млн. р. осуществляется техническое перевооружение стеклозавода им. 9 Января в сумме 3 млн. р. — строительство карьера камня в ПО «Якутстройматериалы», в сумме 2 млн. р. — строительство третьей обжиговой печи Джегонасского карьера ПО «Ставропольстройматериалы».

Кредитуется строительство жилья Райчихинского стекольного, Нижнетагильского котельно-радиаторного заводов и ряда других. Предприятия широко пользуются кредитом банка на приобретение оборудования, строительство сельскохозяйственных помещений и на другие нужды.

Около 80 % кредитных договоров заключено с организациями концерна «Росстром», в том числе краткосрочных — 63 %, долгосрочных — 95 %.

«Росстромбанк» — банк нового типа. В условиях чрезвычайно высоких налогов на прибыль банка, которых не знает мировая практика, он работает и пробивает дорогу рыночной экономике.

А. С. ДЬЯКОНОВ, председатель Союза кооперативов промышленности строительных материалов России, заслуженный строитель РСФСР

Кооперация в системе концерна

Для большинства советских людей слово «кооперация» до последних 2—3 лет ничего не говорило, как будто в нашей стране кооперации никогда не было.

Однако исторический анализ показывает, что кооперация в России имеет глубокие корни. В 1915 г. в различных кооперативах и их объединениях состояло 24 млн. чел. Октябрьская революция и гражданская война, а затем борьба взглядов на развитие экономики страны привели к значительному ослаблению кооперативного движения в Советской России — в 1928 г. в кооперативах состояло уже 18 млн. чел. Но все же до второй половины 50-х годов, до полного огосударствления предприятий и производства, промкооперация выпускала 40 % мебели, более 43 % верхнего трикотажа, большой объем товаров первой необходимости.

Со второй половины 50-х годов с кооперацией практически было покончено — все было передано госпредприятиям. В то же время во всех развитых капиталистических странах малые формы предпринимательства и кооперативное движение постоянно крепли и развивались.

Опыт всех без исключения цивилизованных государств показывает быстрое расширение сферы малого бизнеса, основой которого являются кооперативные предприятия, гибко реагирующие на потребности рынка и достижения научно-технического прогресса. Например, в Италии малые предприятия с числом работающих до 20 чел. составляли почти 97 % их общего числа. На них работают более половины трудящихся и производится более 1/3 продукции страны.

В Японии малые предприятия с числом работающих от 10 до 300 чел. составляют ныне 99,3 % всех деловых фирм страны. Практически все они основаны на кооперативных принципах. Здесь в сфере малого бизнеса производится более 50 % всего валового национального продукта и ежегодно 40 % всех наименований товаров являются новинками. На крупных предприятиях удельный вес новинки — всего около 10 %.

Программы поддержки малого бизнеса кооперативного типа реализуются в Англии, Германии, США, Франции и других развитых странах.

Снижение темпов развития народного хозяйства нашей страны во второй половине 70-х и в 80-е годы заставило Совет Министров СССР рассмотреть опыт передовых стран и принять меры по оздоровлению экономики страны. С этой целью в мае 1988 г. Верховный Совет СССР принял Закон «О кооперации в СССР».

Закон предусматривает равноправ-

ное взаимодействие государственного и кооперативного секторов экономики. С его принятием начался активный рост кооперативного сектора экономики страны.

В настоящее время в стране действуют около 220 тыс. кооперативов с числом работающих более 4,5 млн. чел. Объем производства и услуг в 1990 г. в денежном выражении составил около 85—90 млрд р.

Кооперативное движение в быш. Министрстве промышленности строительных материалов РСФСР началось практически с 1988 г. В начале следующего года на конференции всех кооперативов был организован Союз кооперативов промышленности строительных материалов, избрано Правление Союза. Была продолжена работа по организации кооперативов на убыточных предприятиях и предприятиях, хронически не выполняющих план.

Большая роль в организации кооперативов принадлежит заместителю председателя Правления концерна В. П. Можяеву и начальнику Отдела новых форм хозяйствования, труда и социальных вопросов Г. А. Мартынову. Оба стояли у истоков организации кооперативов в промышленности строительных материалов России и продолжают эту работу.

Кооперативы, объединившись в Союз кооперативов, избрали Правление Союза в составе 13 чел. и ревизионную комиссию из 3 чел., которые и руководят деятельностью Союза. Так как Правление Союза функционирует на общественных началах,

для практической работы создана Исполнительная дирекция из 5 чел. (фактически их 4). Исполнительная дирекция работает по плану Правления Союза и ему подотчетна. Исполнительная дирекция Союза кооперативов поддерживает связь с руководством концерна «Росстром», всеми вышестоящими государственными. По решению Правления Союза кооперативов на рассмотрение государственных учреждений вносятся предложения по различным инструкциям, положениям, законам.

Правление вносит на рассмотрение Совета Министров РСФСР и Верховного Совета РСФСР предложения по готовящимся законам, касающимся деятельности кооперации, а также изменения и дополнения в действующие законы. Поддерживает контакты с другими союзами кооперативов, а также с Союзом объединенных кооперативов СССР.

Исполнительная дирекция информирует членов Союза кооперативов о всех принимаемых законах, касающихся деятельности кооперативов, знакомит с комментариями Союза юристов по действующим и новым законам. Обеспечивает через соответствующие органы правовую защиту кооперативов, а также все виды консультаций. Оказывает кооперативам содействие в снабжении материалами и оборудованием, решает вопросы проектирования, технической помощи, подготовки и переподготовки кадров и др.

В настоящее время в промышленности строительных материалов России зарегистрированы 674 кооператива.

Продукция кооперативов, профиль работы	Число кооперативов		Число работающих		Фонд оплаты труда, тыс. р.	Выручка от реализации продукции, тыс. р.		Стоимость израсходованного сырья и материалов
	за регистрацию	действующих	всего	в том числе совместителей		всего	в том числе население	
Всего	674	593	35 997	4850	144 030	386844,4	37964,2	175371,8
в том числе: Производственно-технического назначения	136	125	17 703	616	72706,1	232995,1	16805,4	104745,9
Товары народного потребления	149	124	4 641	1637	13398,7	51200,96	19690,6	17559,5
Строительство	190	183	9 986	1454	44983,7	85782,4	857,6	36093,1
Бытовое обслуживание	61	43	689	216	2074	4201	1286,1	958,6
Проектно-изыскательские работы	9	9	597	125	1807,3	2478,5	150	67,8
Общепит	3	1	21	2	26,8	74,2	61,2	28,6
Торгово-закупочные	5	3	17	1	51,8	806,9	711,2	112,4
Заготовка и переработка вторсырья	9	7	134	76	548	952,2	302,9	200,2
Другие виды кооперативной деятельности	112	98	2 209	721	8432,2	18353,2	835,2	13605,7

Сегодня действуют 593 — с числом работающих около 40 тыс. чел. Из них почти 5 тыс. чел. работают по совместительству.

В 1989 г. кооперативами произведено продукции и выполнено услуг на сумму около 387 млн. р.

Из 593 кооперативов 125 производят продукцию производственно-технического назначения, из них 118 — кирпич и стеновые блоки. Производством товаров народного потребления занято 124 кооператива. Ведут строительство различных объектов, в основном в сельской местности, 183 кооператива. 43 кооператива занимаются бытовым обслуживанием различных видов, 98 — смешанные многопрофильные кооперативы. Наибольшее число кооперативов занято заготовкой и переработкой вторсырья, общепитом и проектно-исследовательскими работами.

Объем производства и услуг в 1990 г. составил 440—445 млн. р. Все кооперативы выполняют госзаказ.

Итоги работы кооперативов за 1989 г. показаны в таблице. Госзаказ по большинству предприятий составляет 85—90 % общего объема производства и услуг, при этом продукция и услуги выполнены в объеме госзаказа по государственному расценкам и только сверх госзаказа кооперативы применяют договорные цены. Однако и договорные цены ограничены повышающими коэффициентами, которые утверждает Госкомцен РСФСР, край-областными.

Во многих регионах страны по настоянию местных партийных органов началась ликвидация кооперативных предприятий. В этой части особенно преуспели в 1989 г. руководители Ставропольского и Краснодарского краев и Волгоградской области. В первой половине 1990 г. довольно неблагоприятная обстановка сложилась с кооперативами в Липецкой и Воронежской областях. Правление Союза кооперативов и Исполнительная дирекция неоднократно встречались с руководителями этих краев и областей по вопросу их претензий к кооперативам.

К сожалению, некомпетентность некоторых руководителей как центральных, так и местных органов власти, не понимающих или не желающих понять уже диктуемую жизнью необходимость поддержки кооперативного движения, представляет главную трудность на пути к оздоровлению экономики страны.

Кооператив — это объединение трудящихся, вкладывающих в производство свой труд и свое имущество, отвечающих ценой своего имущества за эффективность производства и поэтому обеспечивающих ее наивысший уровень.

Руководству концерна следовало бы активизировать работу по продаже, а в некоторых случаях и по безвозмездной передаче кооперативам в их собственность арендуемых ими производственных фондов. Когда коллектив выкупит и получит в собственность производственные фонды, он будет более рачительно подходить как к их содержанию, так и эффективной эксплуатации. Ведь никто из нас у себя дома окон не бьет, отопительных систем не ломает. А на произ-

водственных и бытовых объектах «ничейных» предприятий ежегодно приходится застеклять окна, восстанавливать системы отопления и водоснабжения. На это затрачиваются огромные средства.

Основные производственные фонды кооперативами эксплуатируются значительно эффективнее, нежели государственными предприятиями. А если эти фонды продавать коллективам кооператоров, они будут всегда работоспособными, эффективность их значительно возрастет. Руководству концерна и его подразделениям не нужно будет заботиться о замене оборудования, обеспечении его запчастями, металлом и другими материалами — кооперативы самостоятельно решат все эти вопросы. Это будет способствовать ускорению установления прямых связей.

Представляется целесообразным убыточные предприятия реорганизовывать в кооперативы. И хотя убытки на предприятиях концерна в последние годы снизились с более чем 100 млн. р. в год до 15 млн. р., и они недопустимы, особенно сейчас.

Раньше убытки одних предприятий покрывались прибылью других, например, ствольных-хрустальных, кровельных или производящих санитарно-керамическую продукцию. В условиях действия рыночной экономики вряд ли найдутся коллективы, желающие отдать свои кровные деньги, чтобы компенсировать безалаберность плохо работающих.

Несомненно, в работе кооперативов есть много неясностей, недостатков. Приходится сталкиваться с недостаточной компетентностью руководителей кооперативов, особенно по экономическим и правовым вопросам, в результате чего возникают беспричинные конфликты между арендодателями и арендаторами основных фондов.

Зачастую руководители предприятий, при которых созданы кооперативы, вмешиваются в деятельность последних, требуют отчеты от них. Это говорит о том, что такие руководители не знают Закона «О кооперации в СССР», согласно которому кооператив — это общественная организация, подчиняющаяся только Закону и руководствующаяся в своей деятельности Законом.

Сейчас, в период подготовки народного хозяйства к переходу на рыночные отношения, если не закрыть глаза на реальную действительность, следует признать, что развитие хозяйства по законам свободного рынка возможно в первую очередь в сфере производства строительных материалов и товаров народного потребления.

Уже сейчас нужно освободить многочисленные мелкие государственные предприятия от пут централизованного управления и номенклатурных планов. В этом случае, организовавшись в кооперативы, эти предприятия в конкурентной борьбе будут вынуждены увеличивать продукцию в натуре, улучшать ее качество и, в конце концов, снижать цены на нее.

Позволю себе сослаться на пример нашего близкого северного соседа — Финляндию. Первые кооперативы в Финляндии родились в 1905 г., когда она была генерал-губернаторст-

вом России. «Кооперативщики» быстро развивались во всех сферах, особенно в сфере животноводства и молочного хозяйства. По стране была создана сеть молочных заводов — всего 134, хозяевами этих заводов-кооперативов стали фермеры.

Сегодня все кооперативы объединены в Союз, который возглавляет административный Совет из 27 чел., работающих на общественных началах. Этот Союз кооперативов объединяет 140 тыс. чел., которые дают 40 % всей прибыли свальского хозяйства страны. Молоком и молочными продуктами они обеспечивают не только свою страну, но и экспортируют их, особенно знаменитые сыры и масло «Валио», в Италию, Швейцарию, США, Бельгию, СССР.

Многие работники концерна «Ростром», часто бывая за рубежом, убедились в силе кооперативного движения во всех отраслях народного хозяйства. В Испании, например, все заводы по производству кирпича и керамических изделий принадлежат кооперативам, объединенным в Союз, которые охватывают всю территорию страны. Конечно, не все на мелких предприятиях и в кооперативах идет успешно, много их разоряется. Но они переключают свою деятельность на изготовление других видов изделий, организуются в другие формы и продолжают в своем абсолютном большинстве успешно работать.

Безусловно, есть и будут вопросы, которые должны решаться на государственном уровне. Стратегия планирования по основным направлениям развития народного хозяйства страны всегда будет за государством, а кооперативы — это только эффективный инструмент, с помощью которого претворяются в жизнь его стратегические планы.

Рыночная экономика уже начала вносить изменения в хозяйственные отношения. Кооперативы же органически вписываются в рыночную экономику, поэтому они будут развиваться, и к этому нам надо быть готовым. Нужна специальная подготовка руководителей всех уровней, так как рыночные отношения это — совершенно новое для нас явление со своими законами, быстротечными и жестокими. Предстоит многое изменить в нашей работе: отказаться от привычного администрирования, повысить компетентность, деловитость, оперативность.

Г. А. МАРТЫНОВ, начальник Отдела новых форм хозяйствования, труда и социальных вопросов концерна, заслуженный экономист РСФСР

Товарно-денежные отношения на современном этапе развития экономики

В настоящее время, в условиях перестройки экономики в стране, самым наиболее важным вопросом в жизни предприятий, объединений и кооперативов промышленности строительных материалов и других отраслей является вопрос о товарно-денежных отношениях между поставщиками и потребителями, ибо эти отношения являются основой укрепления товарного рынка.

Если проследить развитие промышленности строительных материалов за последние годы, то можно сделать вывод, что процесс распада командно-волевого товарного рынка в отрасли уже дал о себе знать во второй половине семидесятых годов.

В восьмой и девятой пятилетках промышленность строительных материалов имела поступательное развитие. Объем стеновых материалов с 1965 по 1975 гг. увеличился с 14 млрд. шт. усл. кирпича до 17,8 млрд. шт., мягкой кровли в 2 раза, стекла оконного в 1,5 раза, стекла полированного в 4 раза, строительного фаянса в 1,4 раза, плит облицовочных в 2,4 раза, ваши в 1,3 раза, нерудных материалов в 2 раза.

Шел процесс насыщения товарного рынка необходимыми строительными материалами. Многие тогда думали, что наступит переизбыток строительных материалов. Но это было оши-

рочным мнением. В ряде областей стеновые материалы вывозились на прилегающую к заводам территорию и находились там в ожидании потребителя, на которого предприятие укажет сверху. В то же время покупатель-гражданин стоял в длинной очереди, надеясь, что появится возможность приобрести нужные ему кирпич и др.

В настоящее время этой основы нет, а те, имеющиеся нити, которые связывают товаропроизводителя и потребителя рвутся. Говорят: нужны «свободные» рыночные отношения и только они смогут поставить все на свое место, обеспечить потребителя всеми необходимыми материалами, сырьем, изделиями и т. д.

Но начальный опыт такой «свободы» уже есть у тех предприятий, у которых нет государственного плана и госзаказа. Например, производственные объединения «Липецкстройматериалы» и «Белгородстройматериалы», узкая, что известно в госзаказ, буквально терроризируют своих потребителей: объединения «Ярославльстройматериалы», «Астраханьстройма-

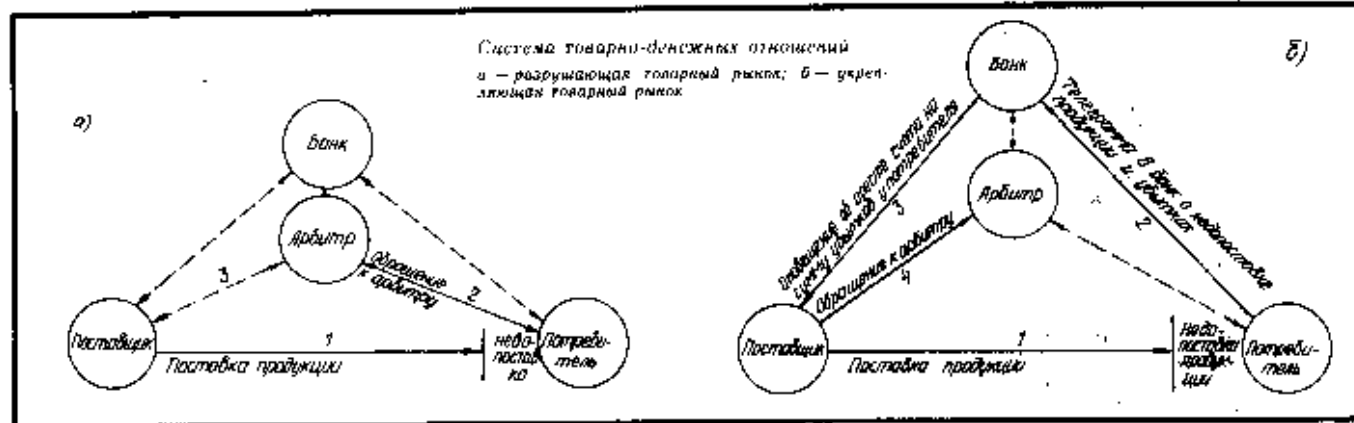
териалы» и других, то недопоставляя, то поставляя им сырье с перерывами. При этом поставщики не очень-то теряют свои доходы от такой недопоставки. Примеров подобных множество, только в нашей отрасли. А что можно сказать о поставках, которые идут с предприятий других отраслей и ведомств? Здесь еще хуже. И чем «свободней» будет рынок, тем дисциплина поставок станет хуже, поскольку вопрос не в «свободе» рынка, а в системе товарно-денежных отношений в условиях свободного рынка.

Сегодня товарно-денежные отношения между поставщиками и потребителями выглядят следующим образом (см. рисунок). Поставщик недопоставил продукцию потребителю в срок, в необходимом объеме, установленного качества и

т. д., что, естественно, повлияло на доходы потребителя и повлекло за собой срыв производства и убытки. Стремясь, как-то возместить убытки потребитель обращается к арбитру для рассмотрения этого вопроса. Начинается тяжба, в которой потребитель все время ее рассмотрения находится в роли просителя. А участь просителя известна. Более того, трудно угадать, чем кончится рассмотрение вопроса в арбитраже. Есть такие примеры, когда потребитель-проситель потери несет не только от недопоставки, но и от результата рассмотрения вопроса у арбитра.

Такой образ, можно сделать вывод, что действующая система товарно-денежных отношений между поставщиком и потребителем не укрепляет товарный рынок, она способствует его разбалансированности, поскольку поставщик держит потребителя в напряжении и диктует ему свою волю, а потребитель имеет очень слабую правовую защиту.

При переходе предприятий, объеди-



нний и кооперативов на рыночные отношения нужна такая система связей между поставщиком и потребителем, которая отдавала бы приоритет потребителю и тем самым способствовала стабилизации товарного рынка. «Потребитель всегда прав» — такой должен быть девиз на рынке товаропроизводителей, так как каждый из них одновременно является и поставщиком и потребителем.

В условиях свободного рынка новые товарно-денежные отношения между поставщиком и потребителем должны выражаться в следующем. Потребитель обращается в банк с извещением о недопоставке продукции и сумме убытков. Банк оповещает поставщика об аресте счета на сумму убытка.

Как видно из приведенной схемы,

Поставщик недопоставил продукцию потребителю в срок, в необходимом объеме, установленного качества и

термины и другие, то недопоставляя, то поставляя им сырье с перерывами. При этом поставщики не очень-то теряют свои доходы от такой недопоставки. Примеров подобных множество, только в нашей отрасли. А что можно сказать о поставках, которые идут с предприятий других отраслей и ведомств? Здесь еще хуже. И чем «свободней» будет рынок, тем дисциплина поставок станет хуже, поскольку вопрос не в «свободе» рынка, а в системе товарно-денежных отношений в условиях свободного рынка.

Сегодня товарно-денежные отношения между поставщиками и потребителями выглядят следующим образом (см. рисунок).

Поставщик недопоставил продукцию потребителю в срок, в необходимом объеме, установленного качества и

т. д., что, естественно, повлияло на доходы потребителя и повлекло за собой срыв производства и убытки. Стремясь, как-то возместить убытки потребитель обращается к арбитру для рассмотрения этого вопроса.

Начинается тяжба, в которой потребитель все время ее рассмотрения находится в роли просителя. А участь просителя известна. Более того, трудно угадать, чем кончится рассмотрение вопроса в арбитраже.

Есть такие примеры, когда потребитель-проситель потери несет не только от недопоставки, но и от результата рассмотрения вопроса у арбитра.

потребитель теперь находится в более предпочтительном положении, чем поставщик. Положение последнего намного осложняется: недопоставка продукции, комплектующих изделий, сырья, материалов, топлива, энергии и т. п. грозит большими потерями прибыли или дохода. При этом убытки потребителю поставщик должен возместить в полном объеме потерь.

Пример. Известковый завод недопоставил заводу по производству силикатного кирпича известку в объеме 10 000 т. Расход известки на 1 тыс. шт. кирпича составляет 0,4 т. Выпуск 1 тыс. шт. кирпича приносит заводу 10 р. чистой прибыли. Следовательно, силикатный завод понесет убытки на сумму 40 тыс. р. (10 000 т × 0,4 т × 10 р.). На эту сумму потребитель вправе через банк оповестить поставщика о причиненном ущербе в связи с недопоставкой необходимого ему сырья и возполнить потери.

Почему в условиях свободного рынка необходима такая система товарно-денежных отношений между поставщиком и потребителем (например, для промышленности строительных материалов), которая отдавала бы приоритет потребителю?

Дело в том, что в двенадцатой пятилетке в отрасли проделана большая работа по внедрению новых методов хозяйствования, которая была направлена на максимальное использование человеческого фактора. Это — коллективный подряд, аренда, вторая модель хозрасчета, кооперативы, переход на новые условия оплаты труда. Одновременно совершенствовались организационная структура, создавались территориальные, территориально-отраслевые объединения, консорциумы, ассоциации.

Эти меры позволили Минстройматериалов РСФСР за четыре года пятилетки увеличить объем производства стеновых материалов с 16,5 до 18,8 млрд. или на 2,3 млрд. шт. усл. кирпича, нерудных материалов на 20 млн. м³, ванн на 23 %, линолеума в 1,3 раза, товаров народного потребления на 34 %. Рост производительности труда составил 136 %. Численность производственного персонала сократилась на 12 %. Ритм и стабильность работы предприятий отрасли теперь, в основном, зависят от поставщиков материально-технических и топливно-энергетических ресурсов. В свою очередь отрасль также является поставщиком для огромного строительного комплекса, недопоставка для которого строительных материалов чревата срывами ввода жилья, объектов соцкультбыта, оскудением рынка строительных материалов.

Таким образом, в условиях свободного рынка товарно-денежные отношения между поставщиком и потребителем должны быть надежными и стабильными и этого можно достичь только тогда, когда в цепочке поставщик — потребитель потребителю будет отдан приоритет. Такая система связей станет преградой монополизации отраслей ведомствами и другими объединениями производителей, повысит требовательность к производителю продукции и услуг, будет гарантировать развитие производства строительных материалов.

СОЮЗГИПРОСТРОМ предлагает

УСКОРЕНИЕ ТЕМПОВ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА В ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ ВЫЗВАЛО ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ РОСТ ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ И, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, В МЕЛКОШТУЧНЫХ. В ЦЕЛЯХ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАСШИРЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННОГО ШТУЧНОГО СТЕНОВОГО МАТЕРИАЛА, КОТОРЫМ ЯВЛЯЕТСЯ КИРПИЧ, СОЗДАЮТСЯ СОВРЕМЕННЫЕ ПРОЕКТЫ.

СОЮЗГИПРОСТРОМ разрабатывает проекты заводов малой мощности (цехов) по выпуску керамического кирпича.

Заводы (цехи) керамического кирпича мощностью 5 — 15 млн. шт. усл. кирпича в год в зависимости от вида и свойств сырья проектируются для работы по прогрессивной технологии полусухого и жесткого формования, а также по традиционной технологии пластического формования. Обжиг кирпича предусматривается в туннельных печах или в других обжиговых агрегатах (камерные печи, печи со съёмным сводом и др.).

Комплексы автоматизированного оборудования для этих предприятий изготавливаются предприятиями МГО «Строммаш».

СОЮЗГИПРОСТРОМ разрабатывает проекты заводов керамического кирпича

- мощностью 75 млн. шт. усл. кирпича в год по пластическому способу формования с применением отечественного автоматизированного комплекса оборудования СКМ-350;
- мощностью 30 млн. шт. усл. кирпича в год с использованием вновь создаваемого машиностроителями комплекса оборудования и с туннельной печью шириной канала 4,7 м, а также заводов мощностью 60 млн. шт. усл. кирпича в год по технологии жесткого формования с использованием отходов углеобогащения.

В области производства силикатного кирпича СОЮЗГИПРОСТРОМОМ ведутся проектные работы

- для строительства заводов на серийно выпускаемом оборудовании мощностью 60, 100 и 120 млн. шт. усл. кирпича в год;
- для производственных баз строительных организаций и промышленных предприятий, производств малой мощности от 10 до 30 млн. шт. усл. кирпича в год;
- по реконструкции и расширению действующих предприятий силикатных строительных материалов.

СОЮЗГИПРОСТРОМ разрабатывает проекты цехов по производству мелких блоков из ячеистых бетонов мощностью 80—160 тыс. м³ блоков в год каждый по стендовой технологии и заводов (цехов) мелких блоков по конвейерной технологии мощностью от 40 до 200 и 400 тыс. м³ в год.

На ряде предприятий силикатных строительных материалов по этим проектам уже создано производство блоков из ячеистых бетонов или находится в стадии организации.

Наличие серийно выпускаемого оборудования, относительно низкие удельные затраты средств на строительство позволяют в короткие сроки создавать мощности по выпуску ячеистобетонных блоков, а эффективность производства и применения их в строительстве обеспечивает окупаемость капитальных вложений за 4,5—5,5 лет.

Институтом также ведутся проектные работы по созданию производства мелких стеновых блоков из гипса.

ИНСТИТУТ ГОТОВ СОТРУДНИЧАТЬ С ПАРТНЕРАМИ В ОБЛАСТИ РАЗРАБОТКИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УКАЗАННЫХ ЗАВОДОВ.

За справками и заказами, а также с предложениями по сотрудничеству обращаться по адресу:

129366, Москва, ул. Ярославская, д. 23. Союзгипростром, телефон 283-20-58.

УДК 664.001.1

В. А. ТЕРЕХОВ, начальник Научно-технического управления концерна, канд. техн. наук, заслуженный строитель РСФСР

Задачи по научно-техническому обслуживанию отрасли

Почти три года промышленность строительных материалов, обслуживающие ее научно-исследовательские, проектные, опытно-конструкторские и пусконаладочные организации работают в новых условиях хозяйствования, при децентрализации управления промышленностью.

За это время выявились позитивные и негативные стороны работы промышленности и ее научно-технического потенциала. Напрашиваются некоторые выводы: с одной стороны, нужно четко определить и уточнить позиции взаимодействия между промышленностью и организациями по ее научно-техническому обслуживанию, с другой — выработать меры по улучшению научно-технического обслуживания промышленности, усилению научно-технического потенциала и расширению его материально-технической базы.

Промышленность строительных материалов многопрофильна. По технологическим признакам и используемому сырью предприятия группируются по 24 отраслевым направлениям, в соответствии с которыми работают 52 научно-исследовательские, опытно-конструкторские и пусконаладочные организации.

Собственный научно-технический потенциал концерна «Росстром» обеспечивает полностью или частично только 15 отраслевых направлений.

В настоящее время в концерне действуют 16 организаций по научно-техническому обслуживанию промышленности. Общий объем работ в 1990 г. составил в денежном выражении 93,8 млн. р., в том числе научно-исследовательских — 17,7 млн. р. Опытными базами научных организаций произведено продукции на 16,4 млн. р.

Также же крупные подотрасли промышленности, как керамическая, стекольная, производящая изделия строительного и технического назначения, полимерная, кровельная, санитарно-технического оборудования, занимающие в общем объеме товарной продукции концерна 57,4 %, почти полностью обслуживаются привлекаемыми научными организациями.

Из централизованного фонда развития производства, науки и техники концерн на выполнение комплекса научных работ направляет ежегодно 25—30 млн. р., в том числе около 15 млн. р. — на финансирование работ, выполняемых привлекаемыми научными организациями.

Удельный вес централизованных средств в общем объеме работ,

выполняемых организациями концерна, составляет 23,5 %, остальная часть средств — прямые договоры с предприятиями. Общий финансовый вклад в науку по всем источникам только за прошлый год возрос на 21 %.

Вместе с тем в постановке научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ есть негативные стороны: прежде всего — монополизация некоторых существенных направлений научно-исследовательских работ. Конкурсное размещение работ не находит поддержки.

Формирование тематических планов научных исследований в значительной степени диктуется научными организациями, исходя из принципа наличия научных сотрудников, устоявшейся направленности исследований. Такое положение привело к некомплексному решению научно-технических проблем отрасли, малотемью, выполнению работ, преимущественно связанных с оказанием технической помощи предприятиям по пусконаладочным работам, к стремлению при минимальных затратах творческого труда получить большую оплату, к завичиванию договорных цен, к торговле устаревшими знаниями, документацией прошлых лет.

Тревогу вызывает сокращение научно-технического задела. Основной акцент смещается к решению мелких, текущих научно-технических проблем с помощью устаревшей технической базы.

Таким образом, научно-технический потенциал концерна по многим направлениям не оказывает влияния на уровень производства, особенно действующих, так как не имеет необходимого оснащения для выполнения всего комплекса научных исследований, опытно-конструкторских работ, создания головных образцов. По-видимому, это является причиной того, что положение, сложившееся в отрасли, по многим направлениям деградировало весьма тяжело, а в некоторых случаях находится на грани критического.

Отрасль испытывает острый недостаток оборудования, многих видов сырья. Практически нет ни одного направления производства, в котором полностью были бы решены вопросы комплексного развития на комплектных технологических линиях.

Подолжают стареть основные фонды. По отдельным предприятиям этот процесс достиг критического уровня. Следовательно, ежегодно возрастают затраты на содержание оборудования, зданий и сооружений.

Отрасль постоянно обгоняют в мед-

ленных темпах развития производства новых прогрессивных строительных материалов, в слабом обновлении номенклатуры изделий. Вместе с тем промышленность продолжает оставаться слабо восприимчивой к совершенствованию технологических процессов и продукции, к внедрению прогрессивных технологий. Укрепилось скептическое отношение, недоверие к отечественным научно-техническим разработкам. Это объясняется тем обстоятельством, что специалисты промышленности в значительно большей степени, чем научные работники, осведомлены о зарубежном опыте. Они чаще выезжают на зарубежные предприятия, имеют более широкое знание для оценки отечественного уровня разработок.

Из-за отсутствия отечественных комплексных технологических линий, низкой надежности и технических характеристик имеющегося оборудования идет интенсивная закупка технологий и комплектного оборудования за рубежом, особенно по линии других министерств и ведомств.

Наряду с необходимостью решения в промышленности наиболее острых вопросов стоит задача резкого наращивания объемов производства, особенно той продукции, с которой связано выполнение программы «Жилье-2000», а также удовлетворения спроса населения. Предстоит также принципиально изменить структуру производства стеновых, кровельных, теплоизоляционных материалов и санитарно-технических изделий. Расширить ассортимент и улучшить декоративные свойства керамических материалов и изделий и ряда других.

Если в основу развития промышленности заложить традиционные технические решения, на пилатку потребуется почти 8,5 млрд. р. только на промышленное строительство. В этом случае придется практически утратить инвестиции на текущую пилатку.

Для принятия экстранных мер по преодолению технической отсталости подотрасли промышленности, сложившегося и продолжающегося нарастать дефицита продукции при явном недостатке финансовых средств, требуется поиск принципиально новых путей реконструкции отрасли.

Главным направлением, которое может существенно сократить удельные капитальные вложения, является резкое сокращение длительности технологических процессов, уменьшение числа переделов, применение машин и механизмов, обеспечивающих совмещение и одновременное проведение нескольких технологических операций. Это же является главным источником сокращения всех видов затрат при дальнейшем техническом обслуживании производства.

Вместе с тем в принятых в настоящее время мерах по некоторым отраслям технические решения, заложенные в программы развития, имеют обратную тенденцию. Так, например, в проектах производства керамического кирпича методом пластического фор-

мования продолжительность общего технологического цикла существенно возросла. В комплексе СМК-350 одновременно находится в переработке сырьё, полуфабрикатов и готовой продукции почти 18 тыс. т. Часовой же выход продукции составляет всего 70—75 т. Отсюда — большие строительные объёмы, число перевалов и переключений, значительные складские площади. «Замороженными» в технологиче- ственном объёме, сырьё и полуфабрикаты являются главной причиной низкой эффективности производства.

К сожалению, все это — лишь компенсация низких технологической и организационной дисциплины, уровня технической эксплуатации. Наука вместо двигателя прогресса превращается в ведомое колесо промышленности. В то же время такие высокоэффективные технологические приемы, как использование нетрадиционных источников энергии, типа СВЧ-энергии, плазмы и других, позволяющих на несколько порядков сократить длительность многих тепловых процессов, высокого давления при формировании санитарных керамических изделий, роторно-конвейерных линий при производстве многих видов санитарно-технических изделий, используются крайне слабо и разрабатываются весьма медленными темпами.

Возрастают капитальные затраты на решение энергетических проблем. Многие технологические процессы сопровождаются выбросами пыли и вредных газов, для борьбы с которыми приходится предусматривать дополнительные технологические переделы.

Почему в технологии не связать вредные примеси, чтобы в дальнейшем не производить их нейтрализацию в огромных потоках газовой смеси? В этом плане нужны и новые подходы и поиск новых принципиальных решений.

Существенную эффективность сулит совмещение в одном агрегате, выполнение ряда технологических приемов. Так, например, СО: АН СССР разработало принципиально новую дробилку, которая позволяет перейти на двухстадийный, а в некоторых случаях — на одностадийный способ производства щебня.

Разработки, связанные с сокращением продолжительности производственных процессов, числа устанавливаемого оборудования, технологических переделов, всегда находят поддержку со стороны промышленности, в том числе и финансовую.

Поднять технический уровень любого технологического процесса можно только при комплексном подходе к решению задачи. Нельзя отрывать один передел от другого. Если найдены технические решения по одному переделу, то необходимо оценить, насколько предыдущие и последующие соответствуют вновь созданному, насколько обеспечивают эффективность работы всей линии.

Некомплексное решение проблем привело к большому объёму бросовых работ. В промышленности немало заброшенных автоматизированных систем, неработающих автоматов-сдатчиков, технологических установок по использованию техногенных отходов и других подобных разработок. И не потому, что они плохо выполнены — их

работа не обеспечивается из-за нерешенных смежных проблем. В этой связи возникает необходимость пересмотреть подход к постановке научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

Представляется, каждая научно-исследовательская работа должна начинаться с анализа смежных переделов. И, если имеются нерешенные узлы, надо считать их составной частью предполагаемой разработки. Это, конечно, связано с привлечением других разработчиков, соответствующими хлопотами по организации их труда. Однако только комплексное решение поставленной проблемы может гарантировать успех. Возглавить комплексное решение должна организация, ставящая на разработку новую проблему.

В промышленности есть много технологических переделов, требующих технического совершенствования. Выявить и систематизировать эти переделы, найти и подключить творческую мысль к их совершенствованию — наша ближайшая задача.

Пока такой работы мы не проводили. На наш взгляд, нужна инвентаризация технологических переделов по всем подотраслям промышленности, оценка их технического уровня, определение соответствия их прямому технологическому назначению, выявление основных недостатков.

Необходимо прогнозировать технический прогресс каждой подотрасли с учетом достижений мировой практики, на основе прогнозов определить рубежи технико-экономических показателей производства на каждый граничный временной отсчет — 1995, 2000, 2005 гг. и т. д., ожидаемые новые технологические приемы и процессы, основные направления их совершенствования. От таких прогнозов можно переходить к конкретным планам модернизации каждой подотрасли с обязательным учетом интересов потребителей строительных материалов.

Технический прогресс в отрасли следует рассматривать только в теснейшей связи с техническим прогрессом в строительстве. Мы должны знать планы и задачи строителей и других потребителей продукции, изучать и систематизировать их спрос. Решать эти вопросы должны технические службы концерна в тесном контакте с научно-исследовательскими организациями.

Основой научно-технического развития отрасли является обеспечение промышленности оборудованием и комплектами технологическими линиями, отвечающими современным требованиям.

К сожалению, длительные годы наши технологические институты практически не занимались созданием принципиально нового оборудования, особенно комплектов технологических линий, заводов. Произошел значительный разрыв между наукой и конструкторскими и проектными работами.

Конструкторский потенциал технологических институтов оказался крайне маломощным. В машиностроительных институтах практически отсутствуют технологические подразделения. Отсюда — некомплексное выполнение научно-исследовательских работ, заканчивающихся в технологических институтах исследованиями, в лучшем случае выдачей технических заданий

на создание отдельных машин и агрегатов, без участия высококвалифицированных конструкторов. В машиностроительных институтах — обратная картина. В итоге технологические разработки оставались на бумаге, конструкторские — либо на бумаге, либо в отдельных недоработанных образцах.

Какие мы видим принципиальные недостатки в создании оборудования? Почему наши образцы не выходят на мировой уровень? Почему наше отечественное оборудование обладает низкой надежностью?

Причина в том, что в разработке и изготовлении оборудования мы привираемся к имеющимся материалам и комплектующим изделиям, сосредотачиваем внимание на принципиальной работоспособности машин и механизмов без тщательной проработки и изучения долговечности и надежности работы отдельных узлов.

Нам не достичь мирового уровня, если будем подраивать создание новых машин под устаревшие комплектующие материалы и изделия. Любая зарубежная фирма, создавая оборудование, аккумулирует весь передовой опыт зарубежных стран. Отсюда и его высокий технический уровень.

Мы должны тщательно изучить мировой уровень комплектации оборудования. В ряде случаев при создании его головных образцов, вероятно, следует идти на закупку зарубежных комплектующих с организацией в последующем их воспроизводства.

Ситуация с обеспечением оборудования подотраслей промышленности требует принятия экстренных мер по усилению конструкторского потенциала. По состоянию на 1989 г. в научных организациях концерна объем конструкторских работ в два раза меньше, чем технологических. Это соотношение ненормально. Оно должно быть по меньшей мере обратным — объем конструкторских работ должен в 2—3 раза превосходить технологические. Только в этом случае мы будем иметь нужные машины и механизмы.

Есть положительный опыт сотрудничества технологических институтов с конструкторскими организациями других машиностроительных отраслей, в том числе и оборонной. Привлечение таких организаций, кроме того, способствовало бы использованию машиностроительных мощностей этих ведомств в организации серийного производства оборудования.

В работе институтов совершенно не находят отражение вопросы закупки лицензий, слабо ведутся работы по совместной организации с инофирмами научных исследований, конструкторских работ. А здесь скрыты большие резервы по повышению их технического уровня.

Скептическое отношение работников промышленности к новому отечественному оборудованию объясняется тем, что мы превращаем ее в испытательный полигон, в результате на стадии доводки и освоения оборудования она терпит большие убытки. В условиях работы предприятий на доход, такие факты должны быть полностью исключены. По-видимому, уже в ближайшее время промышленности придет к переключению убытков от освоения на плечи разработчиков. Тем более, что с введением Закона СССР «О налогах

с предприятий, объединений и организаций концерн не сможет оказывать предприятиям финансовую помощь.

Разработчикам уже сейчас необходимо продумывать организацию доводки машин и механизмов, испытание и проверку принципиально новых узлов на собственных опытных базах.

Переход строительства на кредитные формы финансирования не позволит принимать непродуманные решения, будут действовать механизм прямой материальной ответственности, штрафные санкции.

С целью более эффективного развития каждой подотрасли должен быть определен параметрический ряд мощностей, на которых базировалась бы перспектива развития, рассчитывались эффективные привязочные параметры для каждой мощности. В соответствии с этим рядом мощностей должны быть созданы комплекты технологические линии и организована их комплектная поставка, разработаны типовые решения и схемы развития и размещения предприятий.

Такая работа пока не проводится, что вызывает у производителей трудности в размещении предприятий, определении площадей и тенденций развития.

Не следует загонять промышленность в жесткие рамки единых технических решений. Они должны исходить из наличия различных сырьевых ресурсов, чтобы у предприятий был выбор.

В этой связи должны получить воплощение в жизнь все имеющиеся перспективные технологические разработки. Например, в производстве кирпича: и жесткое формование, и полусухое, и пластическое с различными агрег тампонами для сушки и обжига. Выбор сделают предприятия с позиций требуемой эффективности.

Комплексные технологические линии в полном объеме параметрического ряда мощностей можно создавать, объединяя усилия ряда исполнителей. Функции дирижера, кооперации исполнителей должны взять на себя службы концерна.

По особо крупным разработкам технические службы совместно с разработчиками могут создавать ассоциации, временные коллективы, рабочие группы и другие организующие формы. При такой предметной постановке вопроса реально может быть решена проблема обеспечения промышленности прогрессивным оборудованием в требуемых объемах. Только объединением усилий можно решить в дальнейшем вопросы финансирования работ и достижения конечных целей.

Научные и проектные организации должны делить меру ответственности за внедрение новых разработок, нового оборудования, новых проектов. Конечные расчеты между промышленностью и научными организациями должны прямым образом зависеть от технико-экономических результатов внедряемых разработок. Они могут складываться из части прибыли, полученной предприятиями — потребителями разработок, а также отчислений от прибыли серийно изготавливаемого оборудования машиностроительными предприятиями. Взаимоотношения должны строиться на кредитно-возвратной основе. Прибыль научной ор-

ганизации будет зависеть от результатов внедрения и объемов тиражирования разработки.

Владельцем разработки, в последующем ее продавцом в той или иной отрасли, должен быть тот, кто финансирует разработку. Если последняя осуществлена за счет средств собственной научной организации, то владельцем ее является научная организация. При совместном финансировании работ, в котором участвует ряд организаций, распределение владения разработкой определяется договором. Та-

кая система вне зависимости от структуры управления отраслью будет стимулировать объемы тиражирования.

Если по какой-то причине разработка оказалась не соответствующей технико-экономическим показателям, либо нерентабельной, материальную ответственность должен нести виновный и возмещать затраты за счет своего дохода.

Решение поставленных задач, на мой взгляд, станет стимулом в повышении научно-технического уровня промышленности строительных материалов.

УРАЛНИИСТРОМПРОЕКТ — НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В ЛИКВИДАЦИИ ДЕФИЦИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИНСТИТУТ РАСПОЛАГАЕТ ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ
КАДРАМИ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ, ПРОЕКТИРОВЩИКОВ И
КОНСТРУКТОРОВ

ОБЛАДАЕТ СОВРЕМЕННОЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ
БАЗОЙ;

ИМЕЕТ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ,
ИЗГОТАВЛИВАЮЩЕЕ НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
РАБОТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ КОМПЛЕКСНО: ОТ НАУЧНЫХ ИДЕЙ ДО
ПРОМЫШЛЕННОГО ВНЕДРЕНИЯ.

УралНИИСтромпроект решит Ваши проблемы по организации
производства:

- строительного кирпича;
 - стеновых блоков из ячеистого бетона;
 - строительных изделий из отходов производства;
 - теплоизоляционных минераловатных изделий;
 - вспученного вермикулита;
 - жаростойких материалов;
 - строительных бетонов и растворов;
 - сборных железобетонных конструкций
- для промышленного и гражданского строительства.

ИНСТИТУТ ИССЛЕДУЕТ ВАШЕ СЫРЬЕ, ОПРЕДЕЛИТ
ВОЗМОЖНОСТЬ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ И РАЗРАБОТАЕТ
ТЕХНОЛОГИЮ. ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ИЗГОТОВИТ
ОБОРУДОВАНИЕ И ОКАЖЕТ ПОМОЩЬ В ОСВОЕНИИ
ПРОИЗВОДСТВА.

РАБОТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ДОГОВОРНЫЕ СРОКИ С ВЫСОКИМ
КАЧЕСТВОМ.

Обращаться по адресу: 454080,
г. Челябинск, проспект Ленина, 89. УралНИИСтромпроект.
Т е л е ф о н : 39-76-54.

УДК 646.091.63.012.1

А. Т. МАХНОВИЧ, начальник Отдела охраны труда концерна, заслуженный строитель РСФСР

Пути улучшения охраны труда на предприятиях отрасли

За время с 1986 по 1990 гг. на реализацию мероприятий по охране труда на предприятиях и в организациях отрасли было израсходовано свыше 125 млн. р. В расчете на одного работающего в год сумма на эти цели по сравнению с предыдущим пятилетием возросла на 33 р. и составляет 89 р.

В этот период многие производства претерпели реконструкцию. Были усовершенствованы технология и оборудование на основе прогрессивных технических решений, что оказало значительное влияние на улучшение условий труда и быта людей.

По разработкам НПО «Союзстроэкология», Белгородского технологического института строительных материалов им. И. А. Гришманова и Челябинского филиала СПКНИО «Росоргтастром» организовано изготовление малогабаритных и высокоэффективных пылесосных аппаратов типа ФЗЦ, эксплуатация которых на предприятиях позволила улучшить состояние воздушной среды на рабочих местах в производстве силикатных стеновых материалов и др.

Продолжаются исследования и предпринимаются практические шаги по созданию новых обеспыливающих аппаратов и систем.

Изучаются условия труда работающих в стекольной промышленности. Основное внимание уделяется снижению температуры воздуха на рабочих местах в цехах выработки листового стекла методом вертикального вытягивания, а также улучшению условий труда шлифовщиков изделий из стекла и хрусталя.

Предметом особой заботы стало повышение технической безопасности эксплуатации производственного оборудования, машин и механизмов. С этой целью оно оснащается огражденными устройствами, снабжается блокирующими системами и сигнализацией. Все это в комплексе с реализацией организационных мероприятий позволило снизить уровень производственного травматизма в целом по отрасли на 16,3 % (коэффициент частоты снижен с 9,2 в 1985 г. до 7,7 в 1989 г.), в абсолютных цифрах — с 3869 до 2756 случаев. Число несчастных случаев со смертельным исходом уменьшилось на 24,7 % (с 73 случаев в 1985 г. до 55 — в 1989 г.).

С конца 1989 г. на предприятиях отрасли заметно ухудшилось состояние охраны труда, снизилась исполнительская и производственная дисциплины, со стороны руководителей цехов, участков ослабла требовательность к работающим в части соблю-

дения ими мер по безопасности при выполнении производственных операций. И результат — за 9 мес. 1990 г. уровень производственного травматизма на предприятиях увеличился по сравнению с таким же периодом 1989 г. на 7,4 %, в том числе в кровельной и полимерной промышленности — на 15,5 %, в производстве технического стекла — на 14,7 %, стеновых материалов Нечерноземной зоны — на 13 %, строительной керамики — на 8 %. Возросло число несчастных случаев со смертельным исходом.

Неблагоприятное положение в этом отношении сложилось на предприятиях нерудной и камнеобрабатывающей промышленности. Одна из причин высокого травматизма здесь — слабое внимание к человеку труде, когда руководители производств перестают строго спрашивать за несоблюдение правил техники безопасности — основного закона охраны труда.

Анализ обстоятельств, при которых на протяжении последних лет произошли несчастные случаи на предприятиях отрасли, свидетельствует, что доля технических причин травматизма достаточно велика — 25—33 %. Как правило, это связано с эксплуатацией оборудования, не оснащенного средствами техники безопасности — отсутствовали ограждения передач приводов и их блокировок, опасных зон ленточных конвейеров, смесительных машин и др.

Значительную часть несчастных случаев (до 30 %) можно объяснить низкой квалификацией персонала, обслуживающего технологическое оборудование, пренебрежением к требованиям инструкций по охране труда, что особенно чревато при работе с электрическим током. От поражения им в прошлом году на предприятиях концерна погибли 9 чел.

За последнее время увеличилось число происшествий, закончившихся тяжелым исходом при пользовании внутривоздушным автомобильным, железнодорожным транспортом или при его обслуживании. Дело в том, что транспортные цехи, как правило, удалены от основной территории предприятий, редко посещаются их руководителями, представителями соответствующих служб, следовательно, и контроль за техникой безопасности ослаблен.

К причинам производственного травматизма следует отнести неудовлетворительную постановку инструктажа и обучения персонала, особенно с небольшим производственным стажем, слабую работу по внедрению безопас-

ных методов труда. Зачастую этот участок просто брошен на самотек. Наблюдается пренебрежение к положительному опыту предприятий страны и зарубежному.

Какие меры могут изменить положение и предприниматься по коренному улучшению условий труда на предприятиях отрасли, повышению эффективности действия техники безопасности, снижению уровня производственного травматизма?

Прежде всего должно быть изменено отношение к вопросам, связанным с сохранностью здоровья и жизни людей на производстве. Им нужно отдавать приоритет, решать их в первую очередь. Для этого на каждом предприятии должна быть программа перспективных и текущего действий, направленных как на улучшение условий труда людей, так и на предупреждение несчастных случаев, должны быть также утверждены планы номенклатурных мероприятий по охране труда (соглашения) в соответствии с рекомендациями соответствующих служб концерна, а их выполнение взято под административный и общественный контроль.

Следует повысить качество инструктажа и обучения трудящихся правилам безопасного ведения работ. За это возлагается ответственность на конкретных должностных лиц.

В соответствии с паспортизацией технологического и транспортного оборудования, машин и механизмов, в том числе подконтрольных органам Госпроматомнадзора СССР, должны быть в установленные сроки выполнены мероприятия, обеспечивающие безопасность его обслуживания.

Важно определить конкретные меры по локализации источников пылегазо-выделения. При невозможности быстрого оснащения технологических линий, передовых пылегазоочистными аппаратами и установками следует принимать меры по надежному их укрытию и изоляции и в то же время срочно выводить работающих с участков повышенной запыленности или загазованности, переводить оборудование на дистанционное управление.

Под особый контроль следует брать транспортные цехи и внутривоздушный транспорт, обучать персонал управлению тем или иным видом транспорта.

Требуются коренные улучшения организации повышения квалификации электротехнического персонала. Необходимо строгое соблюдение порядка эксплуатации электроустановок. Обязательны применение средств индивидуальной защиты, а также умение оказать человеку первую доврачебную помощь в случае поражения его электрическим током.

Весьма важна роль морального и материального поощрения производственных коллективов и отдельных работников, добившихся улучшения в деле техники безопасности, снижения травматизма и заболеваемости.

Основные усилия службы техники безопасности на предприятиях должны

быть направлены на исключение нарушений правил и норм по охране труда при эксплуатации травмоопасных видов оборудования и участков (транспортирующие устройства, смесительных машин, всех видов транспорта, электротехнических установок и т. д.).

На каждом предприятии должны систематически рассматривать ход выполнения вышеперечисленных мероприятий по улучшению условий труда и принимать меры дисциплинарного и морального воздействия к нерадивым работникам.

Для успешного решения задач по улучшению условий труда и предупреждению случаев производственного травматизма Отделом охраны труда концерна намечено оказывать практическую помощь предприятиям отрасли в этом направлении.

Во-первых, на основе проводимых анализов заболеваемости и причин несчастных случаев, намечаем готовить и направлять на предприятия подробные рекомендации и конкретные предложения по совершенствованию производственного оборудования, средств коллективной защиты, систем блокировки и сигнализации.

По имеющимся конструкционным недостаткам оборудования будем готовить и направлять соответствующую документацию предприятиям-изготовителям, вносить предложения об изменении конструкций машин и механизмов с целью обеспечения безопасности их обслуживания. Намечается организовать сбор, обобщение и направление на предприятия научно-технической информации о различных новшествах в области охраны труда, в том числе о приспособлениях и механизмах, облегчающих труд человека, о средствах индивидуальной и коллективной защиты, приборах и устройствах, отключающих привод оборудования, если обслуживающая его люди подвергаются опасности.

Учитывая неблагоприятную обстановку на производствах, складывающуюся в связи с высоким уровнем запыленности и загазованности на рабочих местах, намечаем привлечь к разработке и изготовлению новых пылегазоочистных аппаратов и воздухопроводов специализированные исследовательские и проектно-конструкторские организации, в первую очередь НПО «Союзстромэкология», НИИОГАЗ и др., поручим им подготовить и выпустить каталоги пылегазоочистного оборудования, изготовляемого в нашей стране с указанием его основных параметров и технических характеристик.

Предусматриваем по заказам предприятий организовать на машиностроительных заводах отрасли выпуск высокоэффективных пылегазоочистных устройств.

Планируем совместно с отраслевыми институтами легкой промышленности разработать новые виды спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты, отвечающих современным требованиям и соответствующих лучшим зарубежным образцам. На одном из малых предприятий отрасли организуем массовый выпуск одноразовых эффективных средств защиты органов дыхания от пыли типа «лепесток».

Намечена широкая программа по

усилению пропаганды безопасных методов труда. Этому помогут разрабатываемые буклеты, плакаты, видеofilмы и диафильмы по технике безопасности, в первую очередь для производства и объектов, где происходит наибольшее число несчастных случаев. Подготовим рекомендации по оборудованию кабинетов по технике безопасности, оснастим их наглядными пособиями, макетами, приборами.

Считаем весьма важным изучение и распространение передового опыта коллективов предприятий, работающих без несчастных случаев, на которых созданы благоприятные условия труда. Намечаем провести на их базе

отраслевые совещания-семинары специалистов по охране труда. В этом и следующем годах с привлечением издательства и малых предприятий предусматриваем издавать и рассылать предприятиям отрасли правила и нормы по охране труда, в том числе программное обеспечение для персональных компьютеров с целью повысить уровень обучения и аттестации руководящего персонала и рабочих, обслуживающих объекты повышенной опасности.

Предложенные мероприятия, надеюсь, послужат основой планомерной работы по охране здоровья и жизни работающих.

РОСАСУСТРОМ

Специализированная проектно-конструкторская
технологическая организация
«РосАСУСтром»

ОСУЩЕСТВЛЯЕТ

КОМПЛЕКСНУЮ АВТОМАТИЗАЦИЮ,
МЕХАНИЗАЦИЮ ПРОИЗВОДСТВА,
А ТАКЖЕ КОМПЬЮТЕРИЗАЦИЮ
УПРАВЛЕНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ
РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ НАРОДНОГО
ХОЗЯЙСТВА.

СПКТО «РосАСУСтром» разрабатывает, изготавливает и внедряет:

- системы комплексной автоматизации печей, сушилок, автоклавов, котлов, мельниц, дозаторов, смесителей и т. п.;
- управление поточно-транспортными, погрузочно-разгрузочными и складскими системами;
- автоматизированные системы учета количества сырья, материалов, полуфабрикатов, готовой продукции, энергопотребления;
- системы оперативно-диспетчерской, громкоговорящей, директорской, промышленного телевидения, телефакс и других видов связи;
- системы автоматизации бухгалтерского учета, планово-экономических, снабженческо-сбытовых и организационно-управленческих задач с применением персональных ЭВМ, а также создание локальных вычислительных сетей.

Для справок и заключения договоров обращайтесь по адресу:
129090, г. Москва, ул. Мешанская, 9/14. СПКТО «РосАСУСтром».
Телефон: 281-70-35, 284-79-33.

Телетайп: 112748 ДИРА.

Расчетный счет № 581601 Дзержинского отделения Жилсоцбанка
г. Москвы МФО 201638, индекс банка 129110.

УДК 691.466.3/7.466.36.438(478)

Н. С. ГОДИН, начальник Производственного управления по развитию производства стеновых, вяжущих и теплоизоляционных материалов Юга, Урала и Сибири

Производству стеновых материалов — общую заботу

В производственном управлении входят 38 территориальных объединений и два самостоятельных предприятия. Ими выпускается широкий ассортимент строительных материалов и изделий, в том числе: плитки керамические, облицовочные и фасадные (2,8 млн. м²), изделия из природного камня (375 тыс. м²), сантехнический (220 тыс. шт.), гипс строительный (480 тыс. т), минераловатные изделия (860 тыс. м²), пенобетон (675 тыс. м²), стеновые (9770 млн. шт.), нерудные материалы (22,9 млн. м³) и другая продукция на общую сумму 996 млн. р., что составляет 22 % от товарной продукции, выпускаемой концерном «Росстром».

Общая численность рабочих и служащих (без учета кооперативов) составляет около 80 тыс. человек.

Основная задача созданного комплекса предприятий — обеспечение промышленного и индивидуального жилищного строительства стеновыми материалами крупнейшего региона Российской Федерации, простирающегося от Черного моря до берегов Тихого океана.

Стеновые материалы в управлении производят 265 предприятий, из них 223 — керамический кирпич. В 1989 г. объем выпуска керамического кирпича составил 5056,8 млн. шт., или 51 % общего выпуска стеновых материалов.

Если при производстве силикатного кирпича технологические процессы в основном механизированы, то подотрасль керамических стеновых материалов является самой отсталой в системе промышленности строительных материалов и по всем технико-экономическим показателям, техническому уровню производства и качеству выпускаемой продукции не отвечает требованиям сегодняшнего дня.

Большинство кирпичных заводов построено в годы первых пятилеток и частично в послевоенный период. Они технически слабо оснащены, базируются на устаревшей технологии и малопроизводительном оборудовании. Около 70 % продукции выпускается в кольцевых печах, где все работы по садке и высадке кирпича осуществляются вручную в условиях большой запыленности, загазованности и высоких температур. Основные фонды заводов морально устарели и физически изношены, компоновка и размеры действующих цехов этих заводов затрудняют установку дополнительного и замену устаревшего глиноперерабатывающего оборудования на новое. Более производительное. Большинство трудоемких операций в технологи-

ческой линии не механизированы. Из 488 прессов для выпуска керамического кирпича автоматами-укладчиками оснащено 307 прессов, или 62 %. Остальные формовочные отделения заводов требуют проведения коренной реконструкции.

Не разработаны и не выпускаются машиностроительной промышленностью автоматы — садчики кирпича на вагонетки туннельных печей для действующих заводов. Нет механизмов для разгрузки готовой продукции с печей вагонетом и укладки кирпича на поддоны.

Попытки создать необходимые механизмы силами подчиненных концерну оргтехстромов, несмотря на значительные на эти цели затраты, не привели пока к желаемому результату.

Практиком управления Минстройдормаше СССР, отвечающего за создание и оснащение кирпичных заводов современным технологическим оборудованием для промышленности строительных материалов стало МГО «Строммаш». Но и после структурных изменений положение с изготовлением необходимого оборудования не только не улучшилось, но еще более усугубилось. Машиностроители перестали выпускать такое нужное для замены оборудования, как валцы тонкого помола (СМК-1096, СМК-102, дрычатые СМК-369, бегуны СМК-365 и др.), не предлагая ничего взамен.

Недостаток глиноперерабатывающего оборудования, изнежи его технические возможности по переработке сырья не позволяют получать продукцию высокого качества и широкого ассортимента. Так, пустотелого и эффективного кирпича производится в целом по управлению 31 %, а лицевого кирпича и камня — 3 %, при его потребности — 12—15 %.

В последнее время на строительство новых кирпичных заводов, в целях обновления производственных фондов, внедрения передовых технологий, были направлены значительные средства. За последние три года введено в действие 9 заводов по производству керамического кирпича на воспроизводимом итальянском оборудовании (СМК-350) и оборудовании поставки НРБ общей мощностью 615 млн. шт. усл. кирпича. Однако это не повлияло на увеличение объема выпуска керамического кирпича. В целом выпуск кирпича увеличился всего на 100 млн. шт. Из-за полного физического износа за два последних года списано с баланса действующих заводов мощностью по выпуску 424 млн. шт.

керамического кирпича.

Наиболее устойчиво работают и выводят на проектные показатели предприятия, построенные с использованием воспроизводимого оборудования (комплект СМК-350) с импортными (фирма «Униморандо») автоматами-садчиками и укладчиками. Это — Новокубанский и Круглянский заводы керамических стеновых материалов, выпуск кирпича на которых в 1990 г. составил 57 и 49 млн. шт. кирпича соответственно (проектная мощность того и другого 75 млн. шт. усл. кирпича).

Ни один из заводов, оснащенных оборудованием НРБ, не приблизился к проектной мощности. Из 6 заводов только один Калачинский завод керамических стеновых материалов (Омская обл.), введенный в 1982 г. (при пересчитанной мощности 40 млн. шт.) достиг в текущем году 60 % мощности. Остальные заводы работают с более низким использованием мощностей.

Практика показала, что за счет строительства заводов керамического кирпича на воспроизводимом оборудовании, а из-за малого числа поставляемых комплектовный этот — 2—3 предприятия в год, а также из-за ограниченной закупки импортного оборудования насытить рынок стеновыми материалами в краях, областях и автономных республиках в ближайшее время не представляется возможным.

Поэтому концерну «Росстром» и МГО «Строммаш» предстоит вернуться к доработке отечественных вариантов технологического оборудования по производству керамического кирпича, в частности, на базе комплекса СМК-316. Предполагается также использовать при строительстве новых предприятий документацию и оборудование для автоматизированного завода по производству керамического кирпича мощностью 30 млн. шт. усл. кирпича, разрабатываемого фирмой «Ялта-инжиниринг».

Но более быстрое насыщение рынка стеновыми материалами мы будем решать за счет приоритетного развития предприятий по производству изделий из ячеистого бетона.

Для этой цели по каждой области, республике, краю разработана программа по увеличению объемов производства этих стеновых материалов.

В 1991—1995 гг. предусматривается ввести в действие мощности по выпуску около 9 млн. м² изделий из ячеистого бетона. Выполнение этой программы строительства заводов позволит почти удвоить существующие мощности по производству стеновых материалов.

«Южуралсстрой» совместно со службами концерна «Росстром» решает в целом по отрасли вопрос с размещением и комплектованием строящихся заводов основным технологическим оборудованием (автоклавными кранами, формовочными и резальными комплексами), оказывает необходимую помощь в финансировании строек за счет кредитов, предостав-

главным инновационным коммерческим банком.

В финансирование строящихся заводов существенный вклад вносят автономные республики, крайисполкомы, облисполкомы за счет местных бюджетов, а также крупные предприятия — потребители стеновых и других материалов.

«Южуралсибстром» в переходный период к рыночным отношениям видит свою задачу в обеспечении действующих предприятий топливно-энер-

гетическими и материальными ресурсами, оборудованием, землеройной и другой техникой как по прямым связям, так и путем создания обменных фондов продукции (товарной биржи).

«Южуралсибстром» оказывает помощь своим подразделениям в создании совместных предприятий и кооперативов, а развитии внешнеэкономических связей.

Помимо этого, основной деятельности управления будет оставаться внед-

рание на предприятиях новых технологий, разработок научно-исследовательских институтов, передового опыта, развитие эффективных строительных материалов и изделий.

Это не полный перечень задач, которыми занимается коллектив управления. Структура и задачи производственного управления «Южуралсибстром» будут изменяться и совершенствоваться с учетом требований, предъявляемых в промышленности строительным материалам.

УДК 671.4(28)

И. В. БРЮШКОВ, генеральный директор территориально-отраслевого производственного объединения «Неруд», заслуженный строитель Туркменской ССР

Промышленность нерудных строительных материалов

Промышленность нерудных строительных материалов является крупнейшей горно-добывающей отраслью страны. По объемам добычи и переработки она опережает сегодня угольную и рудную промышленности вместе взятые.

В последние годы, в связи с выполнением Государственных программ «Дороги Нечерноземья», «Жилье-2000», потребность строительства в нерудных строительных материалах, особенно в щебне и гравии, непрерывно возрастает.

По оценкам плановых органов и головных институтов отрасли дефицит в щебне и гравии в 1985 г. оценивался в 4—5 млн. м³. В 1990 г. он составил более 45 млн. м³, а к 2000 г. (без учета ввода новых мощностей и интенсификации действующих) достигнет 174 млн. м³. В то же время объем производства щебня и гравия в 1989 г. на территории РСФСР составил 300 млн. м³. Ситуация усугубляется тем, что в различных регионах России потребность в этих материалах колеблется в значительных пределах.

Из одиннадцати экономических районов России только три (Северо-Кавказский, Уральский и Восточно-Сибирский) располагают достаточными ресурсами и поставляют продукцию в другие районы. В остальных районах дефицит составляет от 10 % объема производства (Северо-Западный) до 60 % (Центральный район). По автономным республикам, областям и краям картина еще более пестрая. Это связано не только с созданным потенциалом мощностей по производству нерудных строительных материалов, но и обусловлено наличием запасов полезного ископаемого, развитием транспортных коммуникаций, экологической обстановкой в конкретном районе.

Несмотря на острую проблему, развитие промышленности нерудных строительных материалов в народнохозяйственном комплексе уделялось и уделяется значительно меньше внимания, чем другим горно-добываю-

щим отраслям. Положение усугубляется также ведомственной разобщенностью предприятий. Более 6 тыс. из них подчинены сегодня более чем 50 различным ведомствам.

Зачастую без знания дела разрабатывают месторождения полезных ископаемых, занимая отвалами плодородные земли, колхозы и кооперативы, строители и старатели, различные ведомства вплоть до Министерства обороны СССР и Академии наук СССР.

В системе государственного концерна «Росстром» производится только немногим более 20 % общего объема производства щебня и гравия.

Общая для горно-добывающих отраслей промышленности тенденция к ухудшению горно-геологических условий эксплуатируемых и вновь вовлекаемых в эксплуатацию месторождений, недостаточная обеспеченность отрасли оборудованием, низкий уровень внедрения прогрессивных научно-технических разработок не способствуют требуемому уровню прироста продукции.

Ликвидация отраслевого принципа управления лишает отрасль единого координационного научно-технического центра. Вряд ли предприятия самостоятельно смогут финансировать крупные научно-технические разработки общепромышленного значения, а также взять на себя функции заказчиков по разработке совместно с предприятиями машиностроительного комплекса новых видов оборудования.

Одним из сложнейших вопросов является вопрос создания новых мощностей, без которых дефицит строительных материалов не решить.

Сегодня капитальные затраты на строительство новых мощностей предприятий нерудных строительных материалов составляют около 20 р на 1 м³ продукции. Достаточный уровень рентабельности производства, как показывает практика, может иметь предприятие мощностью не менее 1 млн. м³ продукции в год.

Следовательно, капитальные затраты без учета стоимости создания социальных-бытовых условий составляет не менее

20 млн. р. Затраты на пусконаладочные работы и период освоения новых мощностей также составят довольно солидную сумму.

Кто в условиях децентрализации управления подотраслью возьмется за решение таких проблем?

Есть и еще проблемы и аспекты деятельности, которые не могут решаться на должном уровне в условиях децентрализации.

Эти и многие другие вопросы были предметом обсуждения на Всесоюзном совещании представителей предприятий нерудной промышленности и отраслевых научно-исследовательских институтов, проходившем в производственном объединении «Павловскскрип» в сентябре 1989 г.

Участники совещания были едины во мнении, что выход только в создании на добровольной основе ассоциации предприятий и организаций промышленности нерудных строительных материалов вне зависимости от их подчиненности. Такая ассоциация должна принять на себя координирующие вопросы научно-технического и экономического развития отрасли, разработки и создания новых машин и технологий, организацию сотрудничества с предприятиями машиностроительного комплекса, оказание взаимовыгодной помощи во внедрении прогрессивных научно-технических разработок, особенно в области охраны окружающей среды, организации научно-технической информации, концентрации сил и средств на приоритетных направлениях развития отрасли.

Основой такой ассоциации, по мнению специалистов отрасли, может стать территориально-отраслевое производственное объединение «Неруд» концерна «Росстром».

В условиях рыночной экономики только через ассоциацию можно установить и хорошо отладить деловые контакты между производственными объединениями, предприятиями, научно-исследовательскими и проектными институтами с целью интенсификации производства нерудных строительных материалов.

Г. М. ДРЯГИН, генеральный директор территориально-отраслевого производственного объединения «Стройкерамика», заслуженный строитель РСФСР

Промышленность строительной керамики

Керамическая промышленность России, как отрасль, создана в 50-е годы нашего столетия. В этот период было начато строительство Волгоградского и Ангарского керамических заводов, Воронежского завода фаянсовых изделий, Свердловского и Новосибирского заводов керамических изделий, реконструкция Кировского, Куйбышевского и Лобненского (Московская обл.) заводов стройфарфора. В настоящее время в состав объединения «Стройкерамика» входят 17 предприятий с удельным весом выпуска керамических изделий — санитарных, кислотоупорных, канализационных труб более 50 % производства аналогичной продукции по стране.

Рост выпуска по отдельным видам изделий к объему 1985 г. в 1990 г. составил 106—136 %. Произведено санитарных изделий 5695 тыс. шт., плитки для внутренней облицовки стен — 12480 тыс. м², плитки для полов 6645 тыс. м², фасадной — 3654 тыс. м², кислотоупорных изделий — 268,5 тыс. т, канализационных труб — 5260 усл. км.

При этом новые прогрессивные материалы от общего объема производства керамических изделий составили: по цветным санитарным керамическим изделиям 81 %, цветным и декорированным плиткам для внутренней облицовки стен 93 %, крупноформатным плиткам для полов — граненым, глазурированным, офактуренным 40 %.

За 1986—1989 гг. были введены дополнительные мощности по производству санитарных керамических изделий — 680 тыс. шт., плитки для внутренней облицовки стен — 5265 тыс. м², плитки для полов — 945 тыс. м². Завершены строительные работы и освоено полностью производство керамических плиток на вновь введенном Псковском комбинате строительных материалов.

Производственные мощности по всем видам керамических изделий используются более чем на 95 %.

Несмотря на увеличение объема выпуска изделий строительной керамики, благодаря лучшему использованию действующих и наращиванию новых мощностей, внедрению прогрессивной технологии и современного отечественного оборудования, потребность в них возрастает. Большой дефицит составляют керамические санитарные изделия и плитки для внутренней облицовки стен.

С целью удовлетворения жилищного строительства и потребностей населения определены перспективы развития производства изделий строительной керамики на 1991—1995 гг. и до 2000 г. Так, выпуск санитарных керамических изделий должен возрасти

в 1995 г. почти в 2 раза, плиток для внутренней облицовки стен — в 2,7 раза.

Вопросы увеличения выпуска продукции с одновременным улучшением ее качества могут быть решены путем технического перевооружения и реконструкции действующих производств на основе широкого внедрения прогрессивных техники и технологий, обеспечивающих не только повышение производительности труда, улучшение качества продукции, экономии топливно-энергетических ресурсов, благоприятные условия труда, но и охрану окружающей среды.

Для создания в 1991—1995 г. новых технологий и оборудования, реконструкции предприятий с целью увеличения мощностей и ввода в действие новых, развития сырьевой базы необходимы дополнительные капитальные вложения — 700 млн. р. Это возможно только при активной помощи промышленным предприятиям разных отраслей всех регионов России, а также при использовании построенных, но не занятых производственных корпусов. Положительным примером в этом плане является решение Краснодарского крайисполкома о расширении производства санитарных керамических изделий и строительстве нового — для получения керамических плиток на Армавирском комбинате стройматериалов при долевом участии в финансировании предприятий, расположенных в крае.

Выполнены проектные работы для организации обоих производств и начато строительство. На таких же принципах на Свердловском заводе керамических изделий проведена реконструкция производства санитарных изделий с увеличением мощности на 80 тыс. шт. в год.

В 1990—1993 гг. предусмотрено ввести в действие новые мощности по производству санитарных керамических изделий на Псковском комбинате стройматериалов — 1000 тыс. шт., Волгоградском керамическом заводе — 500 тыс. шт., Армавирском комбинате стройматериалов — 300 тыс. шт., Куйбышевском заводе стройфарфора — 250 тыс. шт. Будут расширены мощности Федоровского (Ростовская обл.) и Печорского (Псковская обл.) карьеров. Осуществлено строительство Орского керамического комбината с годовым выпуском 1000 тыс. шт. санитарных керамических изделий, 7500 тыс. м² керамических плиток, Ухтинского завода керамических изделий по производству в год 300 тыс. шт. санитарных керамических изделий, 1600 тыс. м² керамических плиток и ряд других.

Производство названных выше изде-

лий базируется в основном на отечественном оборудовании. Исключением составляют массозаготовительные отделения, которые оснащены технологическим оборудованием из Германии, в том числе прессами для пресования плиток.

С целью совершенствования технологических процессов и создания прогрессивного отечественного оборудования объединение в сотрудничестве с НПО «Стройкерамика», ВНПО «Союзавтоматстром», СПК «НО «Росоргтехстром», НПО «Росавтоматстром», СПКТО «РосАСУстром» и другими научными организациями проводит комплекс научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. За два предыдущих года на эти цели израсходовано около 11 млн. р. централизованных средств. Экономическая эффективность от внедрения разработок составила более 12 млн. р. В настоящее время разработаны и изготовлены образцы оборудования, которое может быть использовано взамен импортного.

Наиболее важные работы — создание поточно-механизированного производства санитарных изделий с применением механизированных станков, люльчатых подвесных сушил, туннельных печей новой конструкции; освоение производства плиток для полов высокопроизводительной поточно-конвейерной технологической линии мощностью 600—800 тыс. м² в год; освоение поточной технологии формования керамических кислотоупорных плиток на основе конвейерной линии мощностью 12 тыс. т в год; разработка и опробована в промышленных условиях технологического оборудования для изготовления кислотоупорного кирпича без применения ручного труда.

На ряде машиностроительных предприятий приступили к изготовлению опытных образцов прессов марки «500» для формования керамических плиток, шаровых мельниц, вакуумных насосов.

Основные показатели продукции отрасли — качество, надежность, конкурентоспособность не только на внутреннем, но и на внешнем рынке.

Мы предусматриваем и дальше значительное улучшение качества выпускаемой продукции. Для этого будут ужесточены требования к исходному сырью, применены принципиально новые технологические процессы и типы оборудования. Имеется в виду внедрить высокопроизводительные автоматизированные поточно-конвейерные линии по изготовлению керамических плиток нового типа — с полной автоматизацией технологического цикла; механизированные линии по формова-

нию санитарных керамических изделий, которые исключают процессы приготвления массы, литье, сушку и обжиг; комплексно-механизированные линии производства кислотоупорных изделий и керамических труб, а также механизацию вспомогательных операций.

С целью значительного снижения расхода топлива, повышения производительности труда и улучшения качества готовой продукции при разработке названных поточных-конвейерных производств рассчитываем на применение эффективных теплоизоляционных материалов, автоматизацию отдельных переделов на базе микропроцессоров и робототехники, управление технологическими процессами с помощью компьютерных устройств. В свою очередь, внедрение прогрессивных технологических процессов, комплексной механизации и автоматизации в производстве изделий строительной керамики в сочетании с использованием микропроцессорной техники позволят перейти к созданию гибких автоматизированных производств и заводоавтоматов.

Повышение уровня оснащенности производства контрольно-измерительной аппаратурой создаст благоприятные условия для снижения расхода

топливно-энергетических ресурсов.

Осуществление в указанные сроки намеченной программы по наращиванию выпуска керамических изделий и техническому перевооружению предприятий возможно при использовании самых прогрессивных технических решений. С этой целью изучается и анализируется передовой отечественный и зарубежный опыт. Так, зарубежными фирмами («Дорст», «Нетч», ФРГ) создана и внедрена принципиально новая технология литья санитарных керамических изделий под давлением в специальных формах из пористого материала, с обжигом в роликовых печах, что обеспечивает высокие технико-экономические показатели производства. Автоматизирован процесс получения керамических плиток, включая сортировку и упаковку изделий, управление процессом обеспечивается с помощью компьютеров.

Применение новых технологий с включением в них импортного оборудования позволит увеличить выпуск санитарных изделий и керамических плиток на существующих производственных площадях на 30—50 %, а при строительстве новых предприятий уменьшить в 2—2,5 раза производственные площади.

Объединения «Стройкерамика» ведет работу по расширению внешне-

экономических связей. Из-за недостатка валютных ассигнований для закупки за рубежом новых технологий и оборудования наиболее рациональным решением является создание совместных предприятий. В настоящее время создано одно и прорабатывается вопрос об организации ряда других — с фирмами США, Турции, Италии, ФРГ на базе предприятий объединения.

Для получения быстрой отдачи от вложенных средств считаем наиболее целесообразным создание дополнительных мощностей на специализированных предприятиях керамической промышленности, имеющих сырье, квалифицированные кадры, а также организацию совместных предприятий на базе действующих заводов путем их технического перевооружения.

Одновременно проводится большая работа по внедрению новых форм хозяйствования в отрасли. Широкое распространение получили арендные и кооперативные формы. Разрабатываются вопросы создания акционерных обществ.

Все изложенное позволяет надеяться, что поставленные перед объединением задачи по увеличению выпуска так необходимой продукции будут решены.

УДК 696.638(479)

Ю. А. ПУТИЛОВ, технический директор объединения арендно-акционерных предприятий по производству сантехоборудования — фирмы «Санто»

Санитарно-техническое оборудование для домостроения

В фирму «Санто» входят 19 предприятий, размещенных по всей территории России, и выпускающих полный комплект санитарно-технического оборудования в объеме, превышающем потребность строителей России.

При среднегодовом вводе в эксплуатацию по РСФСР 1,2 млн. квартир и жилых домов производство предприятиями объединения предметов домоустройства составляет: ванны 2 млн. шт., моек и раковин 1,9 млн. шт.; кранов-смесителей 8,3 млн. шт.; отопительных приборов в расчете на 1,6 млн. квартир; канализационных систем в расчете на 2 млн. квартир; замков 4 млн. шт.; арматуры различных видов 20 млн. шт.

Таким образом, предприятия объединения «Сантехоборудование» в состоянии обеспечить потребности нового жилищного строительства в РСФСР, а также ремонтно-эксплуатационные службы и торговлю. Вместе с тем буквально по всем видам изделий в России ощущается дефицит.

Внедряя прогрессивные технические решения, новые эффективные изделия, совершенствуя формы и методы организации труда, предприятия под-

отрасли в последние годы показывают хорошие результаты в работе. Так, в двенадцатой пятилетке увеличилось производство ванн на 22,8 %, моек — на 26,7 %, кранов-смесителей — на 15,4 %, отопительных приборов — на 10 %. Увеличение объемов производства этих изделий достигнуто в основном благодаря повышению производительности труда, в прошедшей пятилетке она составила 170,8 % к аналогичному показателю в предыдущей.

Переуплотнения, а в ряде случаев полная ликвидация чугунолитейных цехов, эксплуатируемых с прошлого столетия, позволили сократить число рабочих отрасли, занятых тяжелым ручным трудом, более чем на 5 тыс. человек и благодаря этому укомплектовать кадрами производственные участки по выпуску новых эффективных изделий.

Например, в Липецке вместо радиаторного производства, которое обслуживали 800 чел. организовано изготовление стальных конвекторов с числом работающих 150 чел.

Прекращение литейного производства на Тульском котельно-вентиляторном заводе позволило в течение 1 го-

да увеличить выпуск кранов-смесителей на 200 тыс. шт.

На Московском чугунолитейном заводе завершается перепрофилирование основного производства: вместо чугунных радиаторов будут выпускать стальные отопительные приборы. При вдвое большем объеме производства число работающих будет сокращено.

Одновременно с реконструкцией на предприятиях ведется планомерная подготовка к изготовлению новых видов изделий или модернизации традиционных. За последние годы освоено выпуск купальных ванн 3 видов, расширена их цветовая гамма.

Впервые в малом котлоостровном Кировский чугунолитейный и Хабаровский отопительного оборудования заводы начали поставлять механизированные котлы КВМ-065, готовится выпуск котлов КВМ-025. В стадии завершения работы по освоению производства модульных котлоагрегатов, а также котлов для сжигания древесных отходов и газа.

Успешно освоен выпуск модернизированных стальных отопительных приборов, моек, раковин. Расширена номенклатура кранов-смесителей, в кон-

струкции которых особенно ценна вентиляционная головка с возвратно-поступательным движением клапана, благодаря чему повышается долговечность, надежность приборов, снижаются утечки и расход воды.

Конструкторы и новаторы технической мысли постоянно совершенствуют замки, скобяные изделия, запорную арматуру и другую фурнитуру. Это положительно сказывается на улучшении количественных и качественных показателей работы. В то же время само наше производство и изделия не могут конкурировать с западными. С сожалением приходится констатировать, что жилищному строительству, быту и благосостоянию трудящихся у нас мало уделяется внимания.

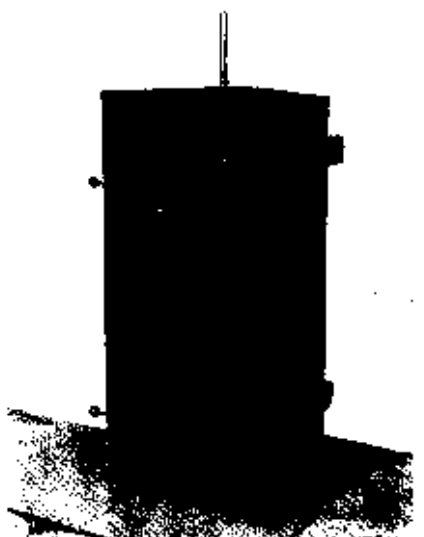
Научные и проектные подразделения нашей страны, выдающие вопросы совершенствования санитарно-технического оборудования, — слабые, не имеют кадров, материальной базы, чтобы заниматься комплексным развитием производства, нет и собственной производственной базы. Поэтому вопросы переоснащения предприятий, автоматизации, роботизации решаются в отрасли с большим трудом.

Практически целенаправленно никто не занимается созданием автоматизированных линий для формовки чугунных радиаторов, котлов, ванн. Крайне медленно решаются вопросы производства стержней с учетом передового опыта литейного производства. Значительно отстаем мы в технологии подготовки поверхности и в самом процессе антикоррозионных, эмалевых и гальванических покрытий. Лишь в последние 2—3 года на нашу промышленность — производство предметов домашнего хозяйства стала обращать внимание наука престижных отраслей. Сегодня мы имеем ряд договоров о техническом сотрудничестве с научными организациями и предприятиями авиационной, оборонной, электронной промышленности. Налаживаем контакты с зарубежными фирмами как по созданию совместных предприятий, так и по переоснащению производства.

Так, уже в 1991 г. даст годовую продукцию — отопительные приборы совместное советско-австрийское предприятие «Мосаарт», возникшее на базе Московского завода им. Войкова. Создание такого производства позволяет решать экологическую проблему (в результате закрытия чугунолитейного производства в данном районе), обеспечить московских строителей высококачественными отопительными приборами, а также компенсировать часть валютных затрат за счет реализации этих приборов за рубежом.

В реконструкции ряда предприятий, изготовляющих ванны, мойки, краны-смесители принимают участие фирмы Австрии, Швейцарии, ФРГ и др.

Серьезным тормозом в освоении новых изделий и наращивании объемов их производства является расстраивающаяся материально-техническое обеспечение. Не загружены производственные мощности по выпуску отопительных приборов, ванн, моек, так как полностью выделаются, а также срываются поставки импортного стального листа. Только в 1990 г. строители России не получили почти 1 млн. квт отопительных приборов, 50 тыс. ванн, 100 тыс. моек.



Чугунный миллиметровый секционный котел для отопления малоэтажных зданий и отдельных квартир

Плохое обеспечение полимерным сырьем сдерживает производство не только наше, но и наших смежников, которые, не получая от нас комплектующих изделий, не додают стройкам до 100 тыс. умывальников и унитаза.

В связи с развитием жилищного строительства и региональной самостоятельностью многие предприятия различных отраслей планируют и пытаются организовать собственные производства предметов домашнего хозяйства, не учитывая особенности и специфику технологий, оборудования и профессиональных навыков, необходимых для выпуска сложных литых деталей. Объединение «Сантехоборудование» считается более целесообразным вкладывать имеющиеся у организаций средства на основе долгосрочных договоров в оснащение и развитие действующих цехов и производства специализированных предприятий и получать требуемое оборудование в течение многих лет. Подобные взаимоотношения уже строятся и дают значительный эффект.

Коллегиальным решением Совета директоров объединения в плане расширения дальнейших перспектив развития отрасли направлены на реконструкцию и техническое перевооружение действующих цехов, которые значительно эффективней, чем строительство новых. Это подтвердили реконструкция предприятий объединения «Ростовсантехника», развития Новокузнецкого завода «Сантехлит», расширение Кировского и перепрофилирование Московского чугунолитейных заводов.

Планом 1991—1995 гг. намечены большие работы по реконструкции Думиничского чугунолитейного завода (Калужской обл.), Тульского котельно-вентиляторного и Дубенского чугунолитейного (Тульской обл.) заводов, Борноглазского котельно-механического, Казанского механического, Теплогорского литейно-механического заводов и др. При наличии компаньона — вкладчика средств в развитие названных предприятий реконструкция их может быть завершена в более короткие, чем предусмотрено, сроки. Поставка

же потребителям нужного санитарно-технического оборудования может осуществляться со дня подписания договора.

Трехлетний опыт работы предприятий в условиях аренды, а также фирмы «Санто» в целом в 1990 г. показал преимущества новой формы хозяйствования. Как правило, предприятия наращивают объемы производства и справляются с плановыми заданиями. Рабочий человек почувствовал себя хозяином на производстве, поэтому заинтересован в экономии сырья и материалов, сокращении технологических потерь, повышении качества и снижении массы изделий. Увеличивается доход предприятий и это позволяет получать участникам трудового коллектива доплаты к зарплате, например, в виде 14 и 15 зарплат, наращивать фонды социального развития.

В результате на предприятиях снизилась текучесть кадров, средняя заработная плата выросла на 160%. В 1990 г. получено более 100 млн. р. сверхплановой прибыли, вдвое увеличилось финансирование жилищного строительства, в пять раз — объем строительства хозяйственным способом.

В перспективе развития арендных отношений — дальнейшее наполнение фондов экономического стимулирования, увеличение финансирования работ по техническому перевооружению производства, создания условий постоянного обновления основных фондов и переход к коллективной собственности на средства производства.

Уже сегодня в коллективной собственности предприятий находятся основные фонды на сумму 120 млн. р. или более 40% общей стоимости. Предприятия имеют право выпускать ценные бумаги и распределять среди членов коллектива в зависимости от внесенного за эти годы трудового вклада.

В порядке подготовки к рыночным отношениям с целью лучшего изучения спроса на ряде предприятий функционирует фирменная торговля. Объединение же имеет в Москве фирменный магазин «Декор», через который реализуется как серийная, так и опытная продукция. В дальнейшем магазин должен стать базой сервисного обслуживания населения. В нем будут проводиться австрийские и коммерческие сделки, в частности с представителями иностранных фирм.

Для расширения сферы контактов с иностранными фирмами, поисков партнеров и покупателей продукции объединения в нем создана внешнеэкономическая ассоциация «Ассант», через которую наши предприятия осуществляют внешнеэкономическую деятельность.

В. Н. КОЗИН, главный инженер территориально-отраслевого производственного объединения «Мраморгранит»

Добыча и обработка природного облицовочного камня

В Российской Федерации разведано свыше 100 месторождений природного облицовочного камня с суммарными запасами до 500 млн. м³ горной массы, из которых около 60 % — мраморы, 38 % — граниты, сиениты, габбро и другие аналогичные изверженные породы. Большинство разведанных месторождений сконцентрировано в трех основных регионах — Северо-Западном, Уральском и Сибирском.

Ежегодно в России добывается около 150 тыс. м³ блоков и производится до 3 млн. м² облицовочных изделий из природного камня, из них предприятиями территориально-отраслевого производственного объединения «Мраморгранит» — более 60 % блоков и 40 % изделий. Изделия и блоки из природного камня выпускаются также предприятиями Московского и Ленинградского горисполкомов, ряда союзных министерств и ведомств, расположенными на территории Федерации, кооперативами.

Однако нерешенные вопросы, связанные с развитием подотрасли, идентичные для всех предприятий и основные из них это:

- развития сырьевой базы;
- поддержания действующих мощностей;
- организация производства отечественного основного технологического оборудования и инструмента;
- выпуск блоков и изделий из природного камня на внешний рынок требуемого качества и номенклатуры (размеры, гамма расцветок, специальные изделия и др.);

Следует отметить, что созданные в 70-х годах значительные мощности по выпуску облицовочных изделий из природного камня были оснащены, в основном, импортным технологическим оборудованием, которое к настоящему времени физически изношено, морально устарело и требует замены.

Построенные в 80-е годы предприятия по выпуску этих изделий (каменобрабатывающий завод в г. Владикавказе, цех Мраморского завода в Свердловской обл., Златоустовский завод стройматериалов и Прохоро-Баландинское мраморное рудоуправление в Челябинской обл. и др.) до настоящего времени наукокомплектованы необходимым каменобрабатывающим оборудованием, выпуск которого в стране практически прекращен.

Не решаются вопросы освоения разведанных месторождений облицовочного камня, реконструкции действующих карьеров из-за отсутствия необходимого специального технологического оборудования, которое в стра-

не вообще не производится. Это оборудование (например, баровые машины) для добычи мраморных блоков, ранее получаемое в ограниченных количествах из Болгарии, с 1991 г. будет поставляться на конвертируемую валюту, что может привести к остановке Коелгинского карьера — основного поставщика мраморных блоков в стране (валовой выпуск — 50 тыс. м³ в год).

Используемое другими предприятиями оборудование для добычи блоков (в частности, камнерезные машины образца 1953 г.) не позволяют производить продукцию, отвечающую требованиям действующих в стране стандартов, не говоря уже о возможности поставки ее на экспорт.

В этих условиях усилия предприятий направлены лишь на поддержание действующих мощностей, на что необоснованно, без должной отдачи, затрачиваются значительные материальные и финансовые, в том числе валютные, ресурсы. Есть ли сегодня пути решения этих вопросов?

Как показывает опыт работы предприятий в условиях происходящих в стране преобразований, ни одно из них не имеет возможности решить самостоятельно эти вопросы. Поэтому представляется целесообразным объединение усилий, координация производственных работ по организации выпуска оборудования, инструмента, разработке новых технологий для каменобработки и каменодобычи.

С целью решения этой проблемы ТОО «Мраморгранит» заключены долговременные договоры с научно-производственными объединениями машиностроительного комплекса на проектирование и изготовление вышеуказанного оборудования и инструмента, разработку передовых технологий для добычи и обработки природного камня.

В частности:

заключен договор на проектирование и серийное изготовление (опытная партия в 1991 г.) отечественной баровой машины для добычи мраморных блоков;

подписано соглашение по организации производства распиловочного, фрезерного, шлифовально-полировального оборудования, начиная с 1991 г.;

продолжаются работы (окончание в 1992 г.) по освоению серийного выпуска низкоскоростного патронированного ВВ для его использования при добыче гранитных блоков по «финскому» методу;

1 млн. р. вложено объединением в развитие производства алмазного инструмента, что позволит дополнительно получать в 1991—1995 гг. для предприятий объединения

120 тыс. карат инструмента ежегодно; изготовлен и после проведения промышленных испытаний может быть поставлен на серийное производство усовершенствованный двухшпиндельный станок перфораторного бурения для добычи гранитных блоков и др.

На проведение только перечисленных, как представляется, важных работ по развитию подотрасли требуются значительные материальные и финансовые ресурсы.

Объединение приглашает к сотрудничеству ВСЕ заинтересованные в решении этих вопросов предприятия и организации.

Кроме этого, планируется освоение выпуска каменобрабатывающего оборудования и в рамках созданной межрегиональной ассоциации «Камень» (при Московском каменобрабатывающем комбинате) на Ивановском станкостроительном производственном объединении. Отдельные виды оборудования для каменобработки выпускаются в РСФСР предприятиями других министерств и ведомств.

Следует отметить, что к сожалению практическую помощь по решению проблемы не оказывают отраслевые институты, не приступил к освоению производства Пензенский завод «Строимаш», ориентированный на выпуск оборудования для каменобработки. Только целенаправленное решение этих вопросов во многом облегчит задачи поддержания действующих мощностей, реконструкции предприятий, однако и при этом не решается в полной мере вопрос выпуска конкурентоспособной продукции на внешний рынок.

С целью организации таких производств объединения идет по пути создания совместных с иностранцами предприятий, закупки за рубежом комплектов оборудования и инструмента, позволяющего производить продукцию, отвечающую требованиям зарубежных потребителей.

В 1991 г. будут введены в эксплуатацию комплекты линии по производству гранитных (Кондопожский каменобрабатывающий завод) и мраморных (Шабровский каменобрабатывающий завод) облицовочных изделий.

В комплект поставки входят запасные части и инструмент, необходимые для нормальной эксплуатации оборудования на 2-годичный период, а поставщики оборудования (итальянская фирма) окажут необходимую помощь в его монтаже и пуске в эксплуатацию.

Понимая важность выхода продукции предприятий на внешний рынок, а также учитывая принятый Указ Президента СССР «Об особом порядке использования валютных ресурсов в 1991 г.»,

объединения вышло с предложением в Совет Министров РСФСР о повышении технического уровня и наращивании экспортного потенциала подотрасли за счет проведения в ближайшую пятилетку бартерных сделок и установлении льготного процента валютных отчислений на этот период. Мы надеемся на положительное решение этого вопроса.

С целью решения проблемы развития подотраслей, привлечения иностранного капитала и научно-технического потенциала объединением созданы два совместных предприятия по производству изделий из природного камня — советско-британское «Га-

налдон» (Северо-Осетинская АССР) и советско-итальянское «Кварцит» (Карельская АССР).

Пройден трудный путь от подписания протоколов о намерениях, разработки учредительных документов, регистрации предприятий в Минфин СССР до избрания правлений СП и комплектования их персоналом. Кажется бы, что имеются все условия для начала активной производственной деятельности предприятий с целью получения прибыли.

Однако иностранные партнеры не спешат пускать в оборот свои капиталы, занимая скорее выжидательную позицию и надеясь вскоре получить

ответы по вопросам долговременных и гарантированных поставок сырья и материалов, действительности принимаемых законов, касающихся внешнеэкономической деятельности, и другим.

Следует также отметить, что для эффективной деятельности подобных предприятий требуются не только новейшие технологии, оборудование, инструмент и т. п., но и в большей степени — кадры, психологически подготовленные к работе в новых условиях. Тем не менее имеющийся сегодня опыт говорит за то, что работа по созданию совместных с иностранцами производств должна быть продолжена.

УДК 666.1(479)61.01.1

В. Н. БОЛОТИН, главный инженер территориально-отраслевого производственного объединения «Стройтехстекло»

Строительное стекло России

К строительному стеклу принято относить оконное, витринное, стеклопакеты, стеклоблоки, узорчатое, профильное, армированное стекло, а также различные виды облицовочных стекломатериалов.

В СССР основное производство строительного стекла приходится на РСФСР, причем ведущим изготовителем его является территориально-отраслевое производственное объединение (ТОПО) «Стройтехстекло» концерна «Росстром».

В составе ТОПО насчитывается 28 объединившихся на добровольных началах предприятий, изготавливающих широкую номенклатуру стеклопродукции строительного и технического назначения, а также — минеральное сырье для стекольного производства (доломит, кварцевый песок), цирконийсодержащие бакоровые огнеупоры для кладки стекловаренных печей, контейнеры типа ПКС для перевозки листового стекла. Стеклоделам широко известна деятельность Борской специализированной проектно-конструкторской организации (БСПКО) «Стеклоавтоматика», также входящей в состав ТОПО и специализирующейся на разработке и внедрении средств механизации ручного труда при обработке стекла, автоматизации составных цехов стекольного завода.

Предприятиями ТОПО «Стройтехстекло» изготавливается около 130 млн. м² оконного (≈60% в общем объеме по СССР), 23 млн. м² (40%) полированного, 3 млн. м² закаленного стекла (30%), 112 млн. м² стеклохолста (70%), 38 млн. усл. шт. (37%) стеклоблоков.

Большим спросом пользуется выпускаемая предприятиями ТОПО силикатная глыба, сортовое посуда из стекла и хрустала, люстры, бра, зеркала различного назначения, стеклопакеты, многослойное стекло «триплекс», теплоизоляционные материалы, стеклопорошок, коврово-мозаичная плитка, стеклянная облицовочная плитка, син-

тетический гранит «синграм», стекло «мороз», базальтовое волокно, бутылки, консервная широкогорлая стеклотара, прядильные диски, керамические изделия, витражи.

Значительная часть стеклопродукции поставляется на экспорт.

Указанная продукция создается при участии 30 тыс. работающих.

Предприятия и организации ТОПО активно сотрудничают с многими научно-исследовательскими организациями — Государственным научно-исследовательским институтом стекла, ВНИИтехстройстекло, НПО «Союзавтоматстрома» и другими НИИ и с зарубежными фирмами.

Недавно на базе Щербинского завода электроплавящихся огнеупоров открыт научно-технический центр «Бакор», занимающийся проблемами разработки и внедрения новых видов огнеупоров для кладки стекловаренных печей, изделий фидерного припаса. За короткий срок создан мощный научно-производственный потенциал, способный решить ряд проблем стекольного производства на мировом уровне. Первые результаты, полученные центром «Бакор», обнадуживают.

На предприятиях объединения внедряются новые перспективные разработки. Так, на Салаватском заводе технического стекла впервые в СССР освоена технология высококачественного стеклохолста «мокрым способом», впервые в мире — установка циклонной варки высококачественной силикатной глыбы, накоплен опыт успешной эксплуатации высокопроизводительных крупнотоннажных печей флоатстекла и средств интенсификации стекловарения.

На Саратовском заводе технического стекла впервые в СССР на высокопроизводительной печи освоено производство теплопоглощающего листового стекла, а также изделий на его основе для остекления автотракторной техники, организован выпуск крупногабаритного закаленного стекла.

Большим спросом пользуются разработанные совместно с ГИСОМ твердосплавные ролики для резки стекла, отличающиеся увеличенным пробегом без перезаточки.

Новый импульс для совершенствования технологии производства листового стекла методом ВВС, а также — по совершенствованию конструкций стекловаренных печей дали недавно проведенные по инициативе ТОПО «Стройтехстекло» совещания специалистов на базе стекольного завода «Великий Октябрь» и «Дагестанские Огни». Стало традицией каждое полугодие собираться на сбор главных инженеров предприятий ТОПО для обсуждения вопросов решения текущих и перспективных проблем.

Надо признать, что проблем в отрасли немало, и практически — по всем переделам, начиная от подготовки сырьевых материалов и кончая отгрузкой продукции. Единственно пока нет проблемы в сбыте стеклопродукции, но думаю, что со временем «она исчезнет» и готовиться к этому надо заранее.

Одна из важнейших проблем — подготовка высококвалифицированных кадров. ТОПО «Стройтехстекло» выступило инициатором в спонсорской поддержке кафедр стекла в учебных заведениях. Мы уверены, что это принесет добрые плоды.

Предприятия ТОПО, впрочем — и стекольной промышленности в целом в РСФСР, испытывают значительную потребность в кальцинированной соде, поливинилцеллюлозной эмульсии для изготовления стеклохолстов, поливинилбутиральной пленке «бутел» для производства многослойных стекол «триплекс», фенолформальдегидных смолах для изготовления теплоизоляционных стекловолоконистых материалов, в циркониевом концентрате для выпуска бакоровых огнеупоров, герметиках для стеклопакетов, других ресурсах.

В круг важнейших выходит

проблема обеспечения предприятий всех подотраслей стекольной промышленности, расположенных в Центральной части РСФСР, стекольным кварцевым песком.

Не продуманным до конца, всесторонне не взвешанным (в части стекольных песков) можно считать постановление Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по обеспечению сохранности земельных ресурсов и оздоровлению экологической обстановки в Московской области», заставляющее отказаться уже в 1991 г. от эксплуатации первоклассной обогатительной фабрики на Раменском ГОКе (Московская обл.), расположенной на месторождении со столетним запасом кварцевых стекольных песков.

При этом предлагается построить новую фабрику, т. е. «закопать в землю» десятки миллионов рублей в заповедных лесах на границе Владимирской и Рязанской областей. Уверен, что, особенно в новых условиях хозяйствования, будет принято решение о продолжении работы Раменского ГОКа в прежних объемах и при выполнении эффективной рекультивации зе-

мель так, как, например, это делается в Австрии или Голландии, поставляющей при полном согласии заинтересованных сторон кварцевые стекольные пески как для собственных нужд, так и для многих стран Западной Европы.

Надо сказать, что примером заинтересованной, эффективной работы может быть совместная работа предприятий и руководителей Томского облисполкома в вопросах разработки и комплексного использования Туганского месторождения.

Новое время требует и новых приемов в организации работ, новых структурных преобразований.

В настоящее время в объединении взят курс на максимальную переработку стекла непосредственно на месте его изготовления — стеклозаводах, или — в их филиалах, что позволяет сократить потери стекла. Известно, что в СССР ежегодно теряется около 30% производимого листового стекла).

Конечно, это требует насыщения предприятий средствами механизации, оборудованием для транспортировки, раскрыя, упаковки, перевозки стекла, в том числе крупногабаритного. Акти-

визирована работа по развитию мощностей по выпуску стекольных заводской готовности — стеклопакетов в комплекте с оконными или дверными переплетами, упрочненного (закаленного или многослойного) стекла строительного назначения, заменой способа ВВС на флоат-способ (в оптимальных вариантах).

Для этих целей широко привлекается потенциал заинтересованных сторон — потребителей продукции, поставщиков ресурсов, в том числе зарубежных партнеров.

Формы сотрудничества — самые разнообразные — совместные советские и советско-зарубежные предприятия, акционерные общества, малые предприятия. Так уже приступили к работе советско-западногерманское предприятие «Российское стекло», советско-американское предприятие «Бодигард», ассоциация «Стекман», малое предприятие «Росвентчурстекло» и др.

Объединения «Стройтехстекло» намерено и впредь широко и конструктивно сотрудничать со всеми заинтересованными сторонами как в области строительного и технического стекла, так и по новым направлениям.

УДК 691.884.1(478)

П. Д. СТАРОВОЙТОВ, главный инженер СПКИНО «Росоргтехстром»

Для нужд промышленности

Специализированная проектно-конструкторская и наладочная организация (СПКИНО) «Росоргтехстром» имеет 20-летний опыт по разработке проектно-сметной и конструкторской документации, выполнению пусконаладочных работ, созданию и внедрению новых строительных материалов, технологий и оборудования для их производства. Работы ведутся в комплексе — от инженерно-геологических изысканий до сдачи заводов «под ключ».

СПКИНО «Росоргтехстром» охватывает своей деятельностью всю территорию Российской Федерации, имея 15 филиалов в областных городах. В них работают 3,3 тыс. человек — высококвалифицированных специалистов в области производства стеновых, теплоизоляционных, кровельных, нерудных и других строительных материалов, механизации и автоматизации технологических процессов металлургии, стандартизации и качества продукции, испытания сырья, по изобретательской деятельности, технической информации, охране окружающей среды, технике безопасности, а также в пусконаладочных и внедренческих подразделениях.

Проектные работы для предприятий по организации производства строительных материалов выполняют все филиалы СПКИНО «Росоргтехстром», многие из них специализируются по отдельным направлениям.

Проектно-сметная документация

разрабатывается на реконструкцию, техническое перевооружение, новое строительство предприятий по производству керамического кирпича, ячеистого бетона, керамической плитки, нерудных материалов, изделий из гипса, природного камня, известняковой муки, извести, минеральной подкормки для птиц и других.

В области механизации технологических процессов нами созданы и внедрены:

на предприятиях строительной керамики — автоматы многострунной резки, автоматы-садчики и укладчики кирпича, элеваторы-накопители, электропередаточные мосты и вильчатые тележки; дозирующее и смесительное оборудование, карусельные установки для производства блоков и перегородочных плит из гипса; станки строчного бурения, гидроклиновые установки, камнерезные станки, линии по производству мозаичных плит и плитбракчей для предприятий по добыче и переработке природного камня.

СПКИНО «Росоргтехстром» располагает опытом по замене импортного оборудования отечественным собственными разработками. Так, разработаны каталоги на запасные части к оборудованию технологических линий «А», «В» и «С» для Норского завода керамического строительного материалов. Изготовлены и внедрены взамен импортного оборудования электропередаточные тележки, автоматы много-

струнной резки, сушильные вагонетки и др. на упомянутом Норском заводе и Чебоксарском комбинате строительных материалов.

Сотрудничество с научно-исследовательскими организациями — УралНИИ-стромпроект, ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко, ОНИЛ МИСИ им. В. В. Куйбышева, ГИС позволило достичь в области создания эффективных теплоизоляционных и жаростойких материалов некоторых успехов. Получены материалы на фосфатном связующем, силикатнатриевом вяжущем, жидком стекле и др., которые хорошо зарекомендовали себя в эксплуатации на предприятиях по изготовлению керамического кирпича и тонкой керамики, а также в качестве теплоизоляции стекловеранных печей.

Нашими филиалами разработаны различные конструкции футеровок элементов печей и обжиговых вагонеток. Они применяются на заводах керамического кирпича, выпускаемого по технологии НРБ (в п. п. Куганек — Башкирия, Канаш — Чувашия). На базе филиалов, находящихся в гг. Иваново, Воронж, Куйбышев, Уфа, Челябинск, Смоленск, опробованы не только узлы оборудования, но и целые технологические линии, что помогает успешно внедрению на предприятиях.

Для обеспечения бесперебойной работы оборудования предоплачивается организация сервисной обслуживания предприятий промышленности строительных материалов.

В. А. ФИЛАТОВ, главный художник концерна «Росстром», заслуженный художник РСФСР

Предметам домоустройства — художественную культуру и качество

Развитие производства предметов домоустройства одно из направлений в деятельности промышленности концерна «Росстром». Есть среди них два особых вида изделий, которые традиционно называют товарами народного потребления, — это хрусталь и керамическая посуда.

В состав концерна входят крупнейшие предприятия страны по выпуску изделий из стекла и хрустала: знаменитые Гусевский и Дятьковский хрустальные заводы, стеклозавод «Красный Май», Ленинградский завод художественного стекла. Эти промышленные предприятия, выпускающие хрустальную и стеклянную посуду, имеют двухсотлетнюю историю развития и обновления, периодов подъема и спада, возрождения стекла и международного признания как «чисто русского хрустального производства».

Саратовский и Салаватский же заводы технического стекла, например, освоили производство стекла и хрустала сравнительно недавно, но по объему выпуска и качеству продукции это тоже крупные современные предприятия, имеющие свои традиции, особый ассортимент.

Саратовский завод технического стекла изготавливает не только посуду из хрустала, но и люстры. Их создают заводские художники и мастера. Всего в отрасли — более двадцати заводов, которым принадлежит около 60 % всех производимых в стране изделий.

Керамические изделия выпускают специализированные цеха и участки на предприятиях санитарно-технической и строительной керамики и эта продукция по объемам выпуска не может пока конкурировать с крупными специализированными предприятиями легкой промышленности. Но это особое по художественной стилистике, характеру и назначению изделия, которые отличаются оригинальностью и самобытностью. Ассортимент часто обновляется. Керамическую посуду изготавливают около пятнадцати предприятий концерна. Реализуется она в основном в тех регионах, где производится и редко поступает в Москву. Ставропольский кирпичный завод, например, делает свой «южный» ассортимент посуды с красной свободной росписью из цветов и трав. Керамика Смоленского керамического комбината стройфарфора, а посуда Воронежского завода фаянсовых изделий от продукции Ангарского керамического.

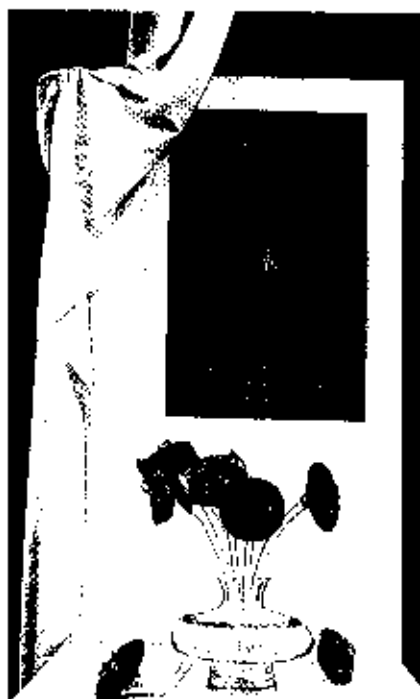
Для развития производства названных видов изделий — товаров народного потребления требуются современные автоматизированные линии и

оборудование для формования и декорирования изделий, качественные керамические краски. Нужно изменить отношение к специалистам, прежде всего, к мастерам и художникам, которые создают такие красивые и нужные вещи. Прежде всего, обеспечить им нормальные условия для творческой работы в создании нового ассортимента художественной продукции.

Экспонируемые в Демонстрационном зале концерна изделия художественного стекла, хрустала, керамики привлекают внимание коммерсантов Европы, Америки. Но невозможность широкого тиражирования и обеспечения достойного и стабильного уровня качества мешают решению продажи таких изделий на зарубежном рынке.

Тем не менее работа с зарубежными партнерами в этом плане ведется и изделия российских заводов из стекла и хрустала продаются в Америке, Канаде, Германии, Финляндии, Италии и других странах мира. Если говорить об уровне исполнительской культуры изделий из стекла и хрустала, их художественных достоинствах, то они полностью отвечают сегодняшнему международному уровню качества. Более того, зачастую их выгодно отличает особая стилистика товарной красоты и

Изделия из хрустала Гусевского хрустального завода



В Демонстрационном зале концерна «Росстром»

своеобразие русского хрустального производства.

На предприятиях работают талантливые коллективы художников и мастеров профессионально, грамотно проектирующих и исполняющих задание по созданию изделий высоких класса и качества. В состав заводских художественных лабораторий входят народные и заслуженные художники России, лауреаты государственных премий. Ведущим мастерам присваивается Почетное звание «Мастер-художник».

Концерн и дальше намерен совершенствовать производство, решать вопросы обеспечения его сырьем: качественными песками, огнеупорами. Будут расширяться внешнеэкономические связи и контакты с зарубежными фирмами, углубляться и расширяться деятельность республиканских художественных советов по стеклу и керамике, организовываться конкурсы и смотры лучших, перспективных образцов товарной продукции, выставки творческих работ заводских художников в нашей стране и за рубежом.

Заслуживает внимания обмен опытом между отечественными и зарубежными художниками и мастерами стекла. Эта работа концерном ведется. В сентябре 1990 г. совместно с Союзом художников СССР на Гусевском хрустальном заводе был проведен Международный творческий симпозиум художников стекла. Он позволит расширить контакты творческих коллективов предприятий с художниками стекла стран Европы, Америки и др.

Сегодня деятельность концерна в области производства изделий из стекла, хрустала и керамики направлена на увеличение выпуска и расширение ассортимента товаров народного потребления.

Гусевский хрустальный завод

Гусевский хрустальный завод концерне известен в нашей стране и за рубежом как традиционный центр русского промышленного стеклоделия.

Начав с выработки простой посуды, заводчане совершенствовали технологично производство и повышали исполнительскую культуру. Осваивалась варка хрусталя и цветных стекол, развивалась техника обработки и декорирования стекла. Создавались особые условия для работы лучших мастеров, стекловаров и технологов. Продукция завода приобретала характер уникальности, высокой художественности исполнения.

Лучшие изделия, выполненные заводскими мастерами, выставлялись на крупных отечественных и зарубежных выставках, где получали высокие награды за виртуозную технику исполнения, оригинальность, самобытность.

После национализации завода в 1918 г. характер его продукции резко меняется. Началось производство дешевой массовой посуды из простого и молочно-белого стекла.

В 30—40-е годы возобновляется производство хрусталя и цветного стекла. Стал расширяться выпуск хрустальных изделий, развиваться различные технические приемы их декорирования. Война прервала начавшийся процесс обновления. Завод переходит на выпуск медицинских изделий, колб для термосов, других видов продукции, ставшей необходимой в годы войны.

В послевоенное время завод вновь восстанавливает традиционное производство. Поощряется и культивируется развитие художественного и исполнительского творчества мастеров. Строятся новые цеха для обработки хрустальных изделий, внедряются передовые технические и технологические новшества. Значительно возрастает объем продукции. Расширяется цветовая гамма стекол на основе добавок редкоземельных элементов, осваиваются варка стекла в ваннах печей и электроварка хрусталя.

В 50-е годы на завод приходят художники-профессионалы, получившие образование в вузах Москвы и Ленинграда. Здесь сложился сильный творческий коллектив, развивающий традиции русского художественного стекла.

Художники работают в тесном контакте с инженерами и технологами. Их совместный труд позволяет резко повысить качество изделий, создавать продукцию конкурентоспособную в стране и за рубежом. Она экспортируется в США, Швецию, Италию, Японию, Австралию и др. Уникальные творческие работы художников экспонируются на отечественных и международных выставках, участвуют в конкурсах, входят в коллекцию ведущих советских и зарубежных музеев. Эти произведения повышают авторитет центра стекольного искусства России — Гусевского ордена Октябрьской Революции хрустального завода.

УРАЛНИИСТРОМПРОЕКТ

предлагает

БЕЗЗАТВОРНЫЕ ТУННЕЛЬНЫЕ СУШИЛКИ — ПУТЬ К СОВРЕМЕННОЙ ТЕХНОЛОГИИ

УралНИИСтромпроектом совместно с ВПО стеновых и вяжущих материалов и СибНИИСтромпроектом разработаны и реализованы в производство высокоэффективные беззатворные туннельные противоточно-прямоточные сушилки кирпича-сырца.

Сушилки оборудованы системами автоматического управления процессом сушки с применением индикатора влажности, обеспечивающим надежное и непрерывное измерение влажности в условиях повышенной запыленности.

Теплотехническая и аэродинамическая схемы сушилки позволяют исключить затворы (двери) на ее загрузочном и выгрузочном торцах. При этом исключается выброс рабочего теплоносителя из сушилки и подсос дополнительного воздуха из производственного здания. Отсутствие затворов позволяет упростить механизацию загрузки и выгрузки сушильных вагонеток.

Разработанные сушилки экономичны и обеспечивают затраты тепла на сушку до 1200—1300 ккал на испарение 1 кг влаги (5000—5500 кДж).

В зависимости от чувствительности исходного сырья к сушке сушилки выполняются двухзонными, четырехзонными и шестизонными.

Сушилка выполняется в виде блока из четырех туннелей с единой теплотехнической схемой и автономной системой энергообеспечения и САУ. Из блоков komponуется сушильное отделение заданной мощности.

УСЛУГИ ПРИ ВНЕДРЕНИИ:

- испытание сырья и разработка технологического регламента сушки изделий;
- разработка рабочего проекта сушильного отделения;
- изготовление системы автоматического контроля и управления процессом сушки и поставка заказчику;
- пусконаладочные работы.

Разработчики могут осуществить реконструкцию существующих туннельных сушилок на действующих предприятиях в противоточно-прямоточные путем модернизации, без остановки основного производства.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РАБОТ ГАРАНТИРУЕТСЯ!

Адрес для запросов:
454047, г. Челябинск, ул. Сталеваров, 5, УралНИИСтромпроект,
лаборатория ТПСК.
Т е л е ф о н ы: 22-85-87; 24-52-25.

УДК 691.002.3

А. И. ЮДИН, начальник Управления горно-геологической службы концерна, заслуженный геолог РСФСР

Сырьевая база отрасли

Производство продукции более 100 наименований в отрасли основано на использовании природного минерального сырья как в естественном виде, так и после технологической переработки. Используются различные виды полезных ископаемых, в том числе глинистое сырье (глины легкоплавкие, тугоплавкие, огнеупорные, каолины); пески (строительные, силикатные, формовочные, стекольные); камни строительные, пильные и облицовочные; гипс; карбонатные породы; кварц-пеллошпатовое сырье; песчано-гравийный материал; минеральные краски. Их добыча организована на 820 карьерах.

Из разрабатываемых месторождений на 734 из них добываются общераспространенные полезные ископаемые. Это — глины, пески силикатные и строительные, песчано-гравийный материал, строительные камни, а также карбонатные породы для производства извести, щебня, известняковой муки и др. Карьеры по добыче сырья являются горными цехами предприятий-производителей.

86 месторождений считаются (по отраслевой терминологии) централизованными сырьевыми базами. Это месторождения стекольных и формовочных песков, облицовочного, гипсового и пильного камня, глинистого сырья для тонкой керамики и др. Сырье с этих месторождений поступает предприятиям керамической, стекольной, камнеобрабатывающей и санитарно-технической подотраслей промышленности, как входящих в состав концерна, так и других организаций.

Типичным примером таких централизованных баз снабжения сырьем являются Раменский ГОК (стекольное сырье, Московская обл.), Ташлинский ГОК (стекольное сырье, Ульяновская обл.), объединение «Карелстройматериалы» (облицовочные камни и кварц-пеллошпатовое сырье). Их потребителями являются многие десятки предприятий не только в пределах РСФСР, но и в других республиках. В свою очередь многие стекольные (в основном по производству изделий из хрусталя) и керамические заводы концерна «Росстром» получают сырье с украинских месторождений. Это уникальные по качеству месторождения («Авдеевское», «Веселовское», «Часова-Ярское», «Никифоровское», «Проспектовское»), сырье которых поставляется сотням предприятий Союза.

Многолетние попытки геологических организаций выявить аналогичные по качеству месторождения в пределах РСФСР пока не дали положительных результатов. Геолого-разведочные работы в этом направлении в разных регионах республики продолжаются.

За последние годы выявлены близкие по качеству месторождения стекольного («Великодавское» — II) и керамического («Владимировское») сырья, освоение которых намечается в ближайшие годы. Однако они не заменят (по качеству) полностью сырье украинских месторождений и поэтому желательно и впредь сохранить межреспубликанские поставки. Параллельно в концерне разрабатывается программа обеспечения своих предприятий минеральным сырьем с территории России.

Геологические подразделения концерна (Уральская и Южная экспедиции и геологическое объединение «Геолстром») оперативно выполняют все заявки предприятий по доразведке, переоценке и эксплуатационной разведке разрабатываемых и резервных месторождений. В случае необходимости проводятся поиски и разведка новых месторождений для реконструируемых или планируемых к строительству предприятий.

В связи с намеченной широкой программой производства блоков из ячеистого бетона будет осуществляться дополнительная оценка запасов силикатных песков на ячеистый бетон. Увеличивается потребность также в технологической извести. Геологической службой концерна для этого уже разведаны («Величковское» в Калининской и «Заречье» в Новгородской областях) и находятся в разведке («Липкинское» и «Арчединское» в Волгоградской обл.) новые сырьевые базы.

В целом состояние минерально-сырьевой базы отрасли можно считать удовлетворительным. Постоянной задачей геологических служб остается выявление новых месторождений керамического сырья для производства санитарно-керамических изделий, а также стекольных, формовочных песков и гипса в районах Западной и Восточной Сибири.

Управлением горно-геологической службы и геологическими подразделениями концерна уделяется постоянное внимание вопросу рационального и комплексного использования минерального сырья, снижению потерь полезных ископаемых при добыче.

Положительному решению этих вопросов во многом способствует осуществляемое геологическим подразделением по договорам с предприятиями отрасли полное горно-маркшейдерское обслуживание: проведение маркшейдерских съемок, выполнение проектов разведки месторождений и рекультивации нарушенных земель, планов развития горных работ, составление отчетов о движении и списании запасов полезных ископаемых, практическая помощь в реализации техниче-

ских и организационных мер по снижению потерь сырья при добыче, другие виды работ.

Обслуживание проводится на 400—450 объектах, объем ежегодных договорных работ составляет — 2—2,5 млн. р., выполняется 40—50 % разработки месторождений, около 500 планов развития горных работ, более 40 проектов технической рекультивации нарушенных земель.

Геологическим объединением «Геолстром», Уральской и Южной экспедициями геологическими экспедициями накоплен положительный опыт в горно-маркшейдерском обслуживании, и объем оказываемых услуг может быть увеличен за счет заключения взаимовыгодных договоров как с горно-добывающими предприятиями концерна «Росстром», не охваченными указанным обслуживанием, так и с предприятиями других ведомств.

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ

**ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
УРОВЕНЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ —
ЗАЛОГ УСПЕХА ЛЮБОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

**ПРОГРЕССИВНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ
ПОНИМАЕТ**, что вложения в подготовку кадров — одно из самых выгодных помещений «капитала»! Обеспечить формирование у рабочих и специалистов чувства хозяина и высоких профессиональных навыков в условиях рынка Вам помогут **УЧЕБНО-КУРСОВЫЕ КОМБИНАТЫ И ПУНКТЫ** Российского государственного концерна по производству строительных материалов и предметов домашнего хозяйства «Росстром»

- Подготовка новых рабочих
- Переподготовка
- Обучение вторым профессиям
- Повышение квалификации на производственно-экономических курсах и курсах целевого назначения

Контактный телефон в
Москва: 124-64-00.

**КВАЛИФИКАЦИЯ — КАТЕГОРИЯ
ЭКОНОМИЧЕСКАЯ!**

УДК 691.802.1(478)

В. А. НАЗАРОВ, зам. начальника Производственного управления машиностроения и энергетики концерна

О развитии машиностроительной базы

Производственное управление машиностроения и энергетики включает в себя 22 машиностроительных предприятия и организации, в том числе ЦКТБ в г. Рязани.

Из выпускаемых предприятиями 70 наименований продукции машиностроения и металлообработки — 40 (или 60 %) — это различные автоматы, технологические линии, машины и механизмы с самостоятельным или совокупным приводом. Остальное составляют вагонетки, средства контейнеризации, запасные части, оснастка, различные металлоконструкции и нестандартное оборудование для пусковых строок.

Производятся чугуное, стальное, алюминиевое и бронзовое литье. Осуществлено изготовление деталей из пресс-порошков, а также получение литья по выплавляемым моделям.

Управлением в сотрудничестве с филиалами СПКИНО «Росоргтехстром» осуществляется внедрение в машиностроение современных прогрессивных технологий машиностроения. Так, для упрочнения выпускаемых пластин к штампам силикатных прессов и повышения их износостойчивости применен метод поверхностного напыления. Освоен выпуск накладок к лопаткам смесителей из твердого сплава, благодаря чему ресурс работы лопаток повысился в 6—8 раз. Использование электросварки в среде углекислого газа также положительно сказалось на качестве продукции.

На предприятиях машиностроения совершенствуются технологии и организация производства, углубляются предметная и технологическая специализации.

Для дальнейшего повышения уровня механизации трудоемких процессов, обеспечения единой технической политики в области оснащения предприятий отрасли современным технологическим оборудованием, создания условий для специализации и развития собственной проектно-конструкторской и машиностроительной базы Производственным управлением машиностроения и энергетики с участием Научно-технического управления концерна на основе творческого сотрудничества ведется работа по специализации машиностроительных предприятий, отраслевых конструкторско-технологических и научно-исследовательских организаций с целью создания и расширенного воспроизводства прогрессивного технологического оборудования для изготовления конкретных видов строительных материалов и изделий.

Постоянно увеличивая номенклатуру изделий и наращивая мощности предприятий, уже в этом году мы начали подготовку к производству, а в будущем году наладим выпуск вальцов тон-

кого помола глины и камневыделительных, дозаторов алюминиевой суспензии и шлама, шламовых насосов, мембранных насосов для шликера, линий для керамической плитки, установок по производству минераловатных изделий, прошивных матов с гофрированной структурой и другого оборудования. В дальнейшем его ассортимент будет расширяться, а объемы выпуска увеличиваться, в первую очередь для производства местных строительных материалов, керамики, а также для камнеобработки. Предусматривается специализация заводов по созданию и изготовлению оборудования для конкретных производств. Заводы будут включать конструкторские отделы или филиалы профилирующих проектных и научно-исследовательских институтов.

Построенная перед концерном заде-

ча по значительному увеличению выпуска строительных материалов и изделий в последующие годы требует соответствующего увеличения мощностей машиностроительной базы. Проектные институты (Воронежский «Гипропром», Хабаровский филиал СПКИНО «Росоргтехпром», «Ожуралгипростром») подготовили технико-экономические расчеты и разрабатывают документацию на расширение машиностроительных мощностей, которые обеспечат дополнительный выпуск продукции на сумму 33 млн. р. Имеется в виду увеличение мощностей на Хабаровском, Кировском (Калужской обл.) и Воронежском ремонтно-механических предприятиях, а также на Белабвеевском опытно-механическом и Георгиевском ремонтно-механических заводах. Намечается расширение чугунолитейного и сталелитейного производства.

Реализация указанной программы требует значительных капитальных вложений, материально-технических ресурсов и соответствующего оборудования, как технологического, так и общезаводского.

Решение вопросов обеспечения машиностроительных предприятий материальными ресурсами и комплектующими изделиями и деталями позволит значительно улучшить работу предприятий, выпускающих строительные материалы и предметы домашнего хозяйства.

С. Назаров В. А., 1991

УРАЛНИИСТРОМПРОЕКТ

ПО ЗАПРОСАМ ПРЕДПРИЯТИЙ

■ ОКАЖЕТ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОМОЩЬ

в организации промышленного производства на вновь строящихся и существующих технологических линиях минераловатных изделий гофрированной структуры:

плит на синтетическом связующем марок 75, 125, 175, 190 и 225;

матов на синтетическом связующем марок 75, 100 и 125;

экологически чистых прошивных матов, в том числе без обкладок, марок 75, 100 и 125.

■ ИЗГОТОВИТ

оборудование для производства изделий гофрированной структуры.

■ ОБЕСПЕЧИТ

технической документацией по производству изделий гофрированной структуры.

■ ОБУЧИТ

технический персонал работе на технологических линиях по производству изделий гофрированной структуры.

Адрес для запросов:
454047, г. Челябинск, ул. Сталеваров, 5. УралНИИСтромпроект,
лаборатория минераловатных изделий.
Телефон: 22-87-28.

Balakshin Ju. Z. Building material industry of the republic. Perspectives, problems, decisions

Petrenko V. K. The transfer of the concern enterprises to marketing and branch activity stabilization

Baryshnikov A. I. "Rosstrombank" — the bank of building material industry development in Russia

Djakonov A. S. Cooperation within the concern system

Martynov G. A. Commodity and money relations at the modern stage of economic development

Terekhov V. A. The problems of industry branch provision with scientific and technical services

Makhnovitch A. T. The methods of labour protection improvement at branch enterprises

Godin N. S. Production of wall materials is everybody's concern

Brjushkov I. V. Nonmetallic building material production industry

Dryagina G. M. Building ceramic production industry

Patilov Ju. A. Sanitary-engineering equipment for house building

Kozin V. N. Extraction and processing of facing stone

Bolotin V. N. Building glass in Russia

Starovoitov P. D. For industrial needs

Filatov V. A. Artistic features and quality of housing arrangement items

Judin A. I. Raw material base of the industry branch

Nazarov V. A. The development of machine-building base of the industry branch

Balakshin Ju. S. Baustoffindustrie der Republik. Perspektive, Probleme, Lösungen

Petrenko W. K. Übergang von Konzernbetrieben zur Marketing und Stabilisierung der Industriebranche

Baryshnikov A. I. "Rosstrombank" — der Bank der Entwicklung von Baustoffindustrie im Rußland

Djakonow A. S. Kooperation innerhalb des Konzernsystems

Martynow G. A. Waren und Geldverhältnisse auf moderner Stufe der ökonomischen Entwicklung

Terekhov W. A. Probleme der wissenschaftlich-technischen Bedienung der Branche

Makhnovitsch A. T. Verbesserung des Arbeitsschutzes auf den Betrieben der Branche

Godin N. S. Herstellung von Wandstoffen ist allgemeine Sorge

Brjuschkow I. W. Herstellung von nichtmetallischen Baustoffen

Dryagin G. M. Industrielle Herstellung von Baukeramik

Patilow Ju. A. Sanitär-technische Ausrüstung für Hausbau

Kosin W. N. Natursteingewinnung- und Bearbeitung

Bolotin W. N. Bauglas im Rußland

Starovoitow P. D. Für industrielle Zwecke

Filatow W. A. Künstliche Merkmale und Qualität von Hausgestaltung

Judin A. I. Rohstoffbasis der Branche

Nazarow W. A. Die Entwicklung der Basis der Branche des Maschinenbaues

Balakchine Y. Z. L'industrie des matériaux de construction de la Fédération de Russie. Perspectives, problèmes, solutions.

Petrenko V. K. Les entreprises du consortium et le passage au marché; la stabilisation du fonctionnement de la branche

Baryshnikov A. I. "Rosstrombank", la banque de développement de l'industrie des matériaux de construction en Russie

Diakonov A. S. La coopération au sein du consortium

Martynov G. A. Les rapports marchandises/argent à l'étape actuelle du développement économique

Terekhov V. A. Le service scientifico-technique de la branche

Makhnovitch A. T. Comment améliorer la sécurité du travail dans le secteur

Godine N. S. La fabrication des matériaux de construction des murs

Bruchkov I. V. L'industrie des matériaux pierreux naturels

Driaguine G. M. L'industrie de la céramique du bâtiment

Patilov Y. A. Les équipements sanitaires pour la construction résidentielle

Kozine V. N. L'extraction et le traitement de la pierre naturelle de parement

Bolotine V. N. Le verre de construction en Russie

Starovoitov P. D. Pour les besoins de l'industrie de construction

Filatov V. A. Pour la haute qualité des produits de verreries

Yudine A. I. Les ressources de matières premières pour la construction

Nazarov V. A. Les constructions mécaniques pour l'industrie du bâtiment

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

М. Г. РУБЛЕВСКАЯ (главный редактор), А. С. БОЛДЫРЕВ, А. В. ВОЛЖЕНСКИЙ, Х. С. ВОРОБЬЕВ, Ю. В. ГУДКОВ, В. К. ДЕМИДОВИЧ, А. Ю. КАМНИСКИЙ, М. И. КОТОВ, А. Н. ЛЮСОВ, Л. А. МАТЯТНИ, А. Ф. ПОЛУЯНОВ, А. В. РАЗУМОВСКИЙ, С. Д. РУЖАНСКИЙ, В. А. ТЕРЕХОВ, И. В. УДАЧКИН, Е. В. ФИЛИППОВ, Н. И. ФИЛИППОВИЧ, Ю. Н. ЧЕРВЯКОВ, В. Р. ЧУЛОК, Л. С. ЗЪЛКИН (отв. секретарь)

Оформление обложки художника

В. А. Андреева
Технический редактор *Е. Л. Сангурова*
Корректор *М. Е. Шабалина*

Сдано в набор 15.01.91.
Подписано в печать 08.02.91.
Формат 60x88¹/₄. Бумага книжно-журнальная
Печать офсетная. Усл. печ. л. 4,0.
Усл. пр.-отт. 8,0. Уч.-изд. л. 5,85.
Тираж 15 146 экз. Заказ 5118. Цена 1 р. 20 к.

Набрано на ордена Трудового Красного
Знамени Чековском полиграфическом
комбинате Государственного комитета СССР
по печати
142300, г. Чеков Московской обл.
Отпечатано в Подольском филиале
ПО «Перводня» Государственного
комитета СССР по печати
142110, г. Подольск, ул. Кирова, д. 25

Адрес редакции: 103051, Москва, Большой Сухаревский пер., д. 19.
Тел.: 207-40-34; 204-57-78